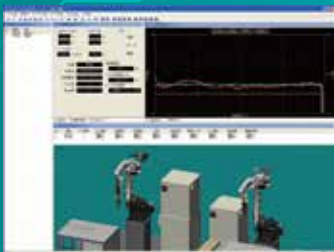


パナソニック ロボット用ソフトウェア 生産管理機能

IoTで溶接工程の見える化を実現

ロボット稼働モニター



リモートTPビューアー



生産実績モニター



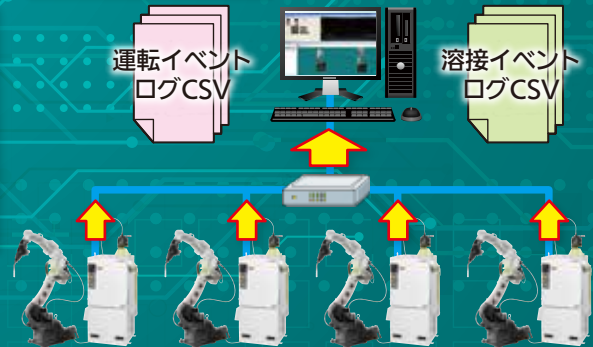
自動データ受信

日時	項目	値	単位	取得日時	取得場所
2017/08/24 15:53:12	電圧	3.900	V	2017/08/24 15:53:12	工場
2017/08/24 15:53:12	電流	0.000	A	2017/08/24 15:53:12	工場
2017/08/24 15:53:12	電圧	0.000	V	2017/08/24 15:53:12	工場
2017/08/24 15:53:12	電流	0.000	A	2017/08/24 15:53:12	工場

トラブルレコーダー



生産イベントログ



トラブル改善

トラブル状況を見える化

品質管理

溶接電流電圧を監視

生産実績把握

プログラムの再生回数を見える化

トレーサビリティ

溶接ログや波形を取得

稼働率分析

ロボットの稼働時間を取得可能

サイクルタイム把握

プログラムの再生時間を取得

構成と品番

PCベースで生産管理を行うためのパナソニックロボット用リアルタイムモニタリングソフトウェアです。以下の6つの機能で構成されております。

①ロボット稼働モニター

②リモートTPビューアー

③生産実績モニター

④自動データ受信

⑤トラブルレコーダー

⑥生産イベントログ

YA-1UPXD1 (ロボット1台分の基本キット)

- SDライセンス ×1
- 取扱説明書 ×1
- パソコン用インストールCD ×1



YA-1UPXD1T01 (ロボット1台増設用SD)

- SDライセンス ×1



YA-1UPXD1T02 (パソコン用インストールCD)

- パソコン用インストールCD ×1



- ①自動データ受信機能の溶接ログ受信時には下記別売り品いずれかが必要です。
「TAWERS溶接データ管理」(品番:YA-1TPWY2)
「TAWERS溶接ログ」(品番:YA-1TPWY2T01)
「溶接ログ(通信溶接機)」(品番:YA-1UPWY2T01)
 - ②自動データ受信機能の教示変更ログ受信時には下記別売り品が必要で
「教示変更ログ」(品番:YA-1UPXC1)
 - ③溶接イベントログを使用するためには「TAWERS 溶接データ管理」(品番:YA-1TPWY2)が必要となります。
 - ④ロボットバージョンアップ及びセットアップ費用については弊社営業に問い合わせください。
- ※上記①～③のソフトウェアはロボットライセンスです。ロボット1台ごとに1つ必要です。

適用コントローラー

- GⅢ、WGⅢ、WGHⅢシリーズ

制限事項

- 1台のパソコンに接続できるロボットは最大10台です。
- 外部ネットワークへの接続(例えば、工場内LANからインターネットへの接続)はしないでください。

機能	ロボット稼働モニター トラブルレコーダー	溶接 イベントログ	運転 イベントログ
スレーブロボット	非対応	対応	非対応
外部軸	非対応	—	—
TIG溶接	非対応	—	—
アナログ溶接機	非対応	—	—
プラズマ切断機	非対応	—	—

必要機器(お客様手配となります)

名称	説明
パソコン	推奨動作環境をご参照ください。(右記)
LANケーブル※1	カテゴリ5e以上のものをご準備ください。
ネットワークHUB※2	必要に応じてご準備ください。

推奨動作環境

CPU	2.0GHz以上(推奨:4GHz)
メモリー	2GB以上(推奨:4GB)
グラフィックカード	メモリー:256MB以上(推奨:メモリー:512MBでOpenGL対応のもの)
解像度	1 280 × 1 024以上(推奨:1 600 × 1 200)
対応OS※3	Windows 10
HDD	120MB以上の空き容量(設備を保存するための容量が追加で必要になります。)
インターフェイス	・CDドライブ(ソフトウェアインストール時に必要) ・イーサネットポート(ロボットとのネットワーク通信時に必要)

※1. ケーブルタイプについて:・ネットワークHUBをご使用の場合は、ストレートタイプ

・直接つなげる場合は、クロスタイプ(お使いのHUBもしくはパソコンにより、ケーブルタイプに関係なく通信できる場合があります。)

※2. 1000BASE-T以上対応のものをご準備ください。接続方法については使用されるネットワークHUB付属の取扱説明書をご参照ください。

※3. Windows 10のタッチ操作には対応していません。

※お使いのパソコンの性能によっては、表示データの更新に遅れが生じる場合があります。

パナソニックグループは
環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます。

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 労働安全衛生法、ロボット安全通則(JIS)を遵守し、安全柵等の危険防止策を講じてください。



お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、
左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口
におたずねください。

このカタログの記載内容は
2020年8月現在のものです。

3-002P

- パナソニックFSエンジニアリング(株) 熱加工システム営業統括部/営業拠点
- 北海道(011)737-1711 ●東北(022)304-2707 ●首都圏(03)6714-9045 ●北関東(048)652-0133 ●新潟(025)250-5074
 - 長野(0263)26-5144 ●静岡(054)255-7761 ●東海(0561)63-9114 ●北陸(050)3535-8223 ●近畿(06)6866-8535
 - 兵庫(06)6866-8535 ●岡山(086)245-8962 ●中国(082)235-3060 ●四国(087)818-1061 ●九州(092)414-3076
- プロセスエンジニアリングセンター/サンプル施工実験を承ります。●東 部(048)654-9871 ●中 部(0561)63-1644 ●大 阪(06)6866-8672
- アフターサービスに関するお問い合わせは…CS(カスタマーサービス)センターへ ●北海道(011)763-0004 ●東 北(022)304-2717
- 東部/溶接機(048)668-7351 ●東部/ロボット(048)668-7361 ●静 岡(054)205-7613 ●中 部(0561)61-3201
 - 北 陸(076)269-1535 ●西 部(06)6866-8748 ●中四国(086)801-0712 ●九 州(092)461-7705

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号

カ・7005

※Windowsは米国Microsoft社の米国及び他の国における登録商標です。