

# JIS受験コース 申込書について

## ●JIS検定受験コースの場合

- ①JIS受験コース申込書
- ②溶接技能者評価試験申込書

①②の2枚を提出の事

**JIS受験コース申込書** **Panasonic**

販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付)

※入枠内(記入ください。)

受講コース (希望コース、該当項目にレ印)

**【JIS受験コース】** (大阪会場のみ)

JIS評価試験受験コース・半自動 ( 新規 新規(学科免除) 再評価 学科追試 )

JIS評価試験受験コース・TIG ( 新規 新規(学科免除) 再評価 学科追試 )

**【受験科目】**

↓SN-(F)V-H-O

SA-2(F-V-H-O)  SN-2(F-V-H-O)

SA-3(F-V-H-O)

TN-(F-V-H-O-P)

**【評価試験申込書必要部数】** 送付不要の場合は、部数'0'と記入をお願いします。  
半自動溶接用 ( ) 部 ステンレスTIG用 ( ) 部

受験期間 第 800 回 2020 年 4 月 3 日 ~ 4 月 4 日 ( 2 ) 日間

※入枠内(記入ください。)

※お申し込みは、事業者の方のみお申し込みをお願いします。

フリガナ	パナソニック(カブ)	電話番号	( 06 ) 6866 8672
法人名 個人事業者名	パナソニック株式会社	FAX番号	( 06 ) 6862 6625
フリガナ	材カカ トコカシ 付ス ヲウ		
法人住所 個人事業者住所	〒 561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号		
フリガナ	材カカ 仔ウ	申込責任者 者の所属 部署名	総務部
申込責任者 氏名	大阪 一郎		
フリガナ	マツダ 知ウ	年齢層	<input type="checkbox"/> チェックして下さい。 <input type="checkbox"/> ~19歳 <input type="checkbox"/> 20~29歳 <input checked="" type="checkbox"/> 30~39歳 <input type="checkbox"/> 40~49歳 <input type="checkbox"/> 50~59歳 <input type="checkbox"/> 60歳~
受検者 氏名	松下 太郎		

<販売店記入欄>

販売店名	担当者名	電話番号	( ) -
弊社営業所 (代理店名)	担当者名		

●受講費お振込の  
※指定の振込用紙

0010 0117 0068 \*\*\*\*\*  
0010 0117 0068 \*\*\*\*\*  
11701 23-07-05 14:52  
振込 手数料 ¥100  
振込 手数料 ¥30.000  
振込 手数料 ¥30.000  
振込 手数料 ¥30.000

05-6552-4834  
040147  
040147

○ご記入頂いた個人情報に  
受講生管理、その他レッ  
当該個人情報に関するお

○キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡ください。(17:00まで)  
●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。  
●JIS受験コースのキャンセルにつきましては、弊社までご連絡頂き確認してください。

パナソニック株式会社 プロセスオートメーション事業部 プロセスイノベーションセンター

■プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1 TEL(06)6866-8672 FAX(06)6862-6625  
■東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5 TEL(048)654-9871 FAX(048)654-9873  
■中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県豊田市長久手市龍田1607 TEL(0561)63-1644 FAX(0561)63-5966

2020.10 改訂

受講コース 該当にチェック印 (受験科目には○印)

研修期間 該当日程を記載

申込人 必要事項を記載

銀行振込控 貼付欄 受講料お振込みの控を貼付けてください ※ネットバンク等は取引内容がわかるものを添付 (別紙添付で可)

# 溶接技能者評価試験 申込書について

## 溶接技能者評価試験申込書

(JIS Z 3841 半自動溶接)

一般社団法人 日本溶接協会  
溶接技能者認証委員会 殿

受付番号	*
受験番号	*
試験コード	*

(写真全面貼付)  
最近6ヶ月以内に脱帽で  
上半身を撮影したもの。  
写真のサイズ  
(縦4.5cm×横3.5cm)  
パスポート用  
証明書の写真になるので、上  
記サイズを厳守すること。  
なお写真は、必ずこの枠  
内に合わせて貼ること。

写真

受験者写真  
(パスポートサイズ 1枚)

下記のとおり、JIS Z 3841 に基づく半自動溶接技能者評価試験の受験を申込みます。

(注) 受験者氏名欄は本人が署名・捺印下さい。

下段の誓約事項及び裏面の「記入上の注意事項」をよく読んでから記入して下さい。

\*印欄は記入しないで下さい。記入内容に誤りがあった場合には、適格性証明書を発行できない場合があります。

試験区分 新規・新規・再評価など

既得資格 お持ちの場合は記載  
★カラーコピー(原寸大) 添付

受験者情報 各項目記載

受験種目 受験する種目に○印

使用溶接材料 弊社記載のため記載不要

実務経験年数 溶接従事年数記載  
勤務先責任者押印

試験区分	1. 新規受験	2. 新規受験(学科免除)	3. 再評価受験(更新受験)	4. 学科追試(*)
------	---------	---------------	----------------	------------

既得資格	取得機関	資格の種類	証明書番号	合格資格	登録年月日(西暦)	有効年月日(西暦)
------	------	-------	-------	------	-----------	-----------

	日本溶接協会	JIS Z 3841 半自動溶接	SB1905367	SA-2F	2013年4月1日	2016年3月31日
--	--------	------------------	-----------	-------	-----------	------------

受験者	フリガナ	マツダ	知	捺印	性別	生年月日
-----	------	-----	---	----	----	------

	氏名	松下	太郎	松 下	男性	昭和 2年4月2日生
--	----	----	----	-----	----	------------

自宅	郵便番号	5 6 1 - 0 8 5 4	フリガナ	材料 トヨカシ イズチヨウ	電話番号	06-6866-8672
----	------	-----------------	------	---------------	------	--------------

勤務先	フリガナ	パナニック	勤務先コード	*
-----	------	-------	--------	---

	名称	パナニック株式会社	電話番号	06-6866-8672
--	----	-----------	------	--------------

	郵便番号	5 6 1 - 0 8 5 4	所在地	大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
--	------	-----------------	-----	------------------

	フリガナ	材料 トヨカシ イズチヨウ	電話番号	06-6866-8672
--	------	---------------	------	--------------

	所在地	大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
--	-----	------------------

受験種目	基本級	01 SN-1F	06 SA-2F	11 SN-2F	16 SA-3F	21 SN-3F	26 SC-2F	31 SC-3F	36 SS-2F	41 SS-3F
------	-----	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

		02 SN-1V	07 SA-2V	12 SN-2V	17 SA-3V	22 SN-3V	27 SC-2V	32 SC-3V	37 SS-2V	42 SS-3V
--	--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

		03 SN-1H	08 SA-2H	13 SN-2H	18 SA-3H	23 SN-3H	28 SC-2H	33 SC-3H	38 SS-2H	43 SS-3H
--	--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

		04 SN-1O	09 SA-2O	14 SN-2O	19 SA-3O	24 SN-3O	29 SC-2O	34 SC-3O	39 SS-2O	44 SS-3O
--	--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

		05 SN-1P	10 SA-2P	15 SN-2P	20 SA-3P	25 SN-3P	30 SC-2P	35 SC-3P	40 SS-2P	45 SS-3P
--	--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

(注) 使用するワイヤの銘柄とJISの種類を記入する(溶加棒は組合せ溶接の場合に記入する)。  
複数種目を受験する場合で、種目によって異なるワイヤを使用するときは、受験種目とワイヤの対応が分かるように記入する。なお、各種目とも同じワイヤの場合は、受験種目は記入不要です。

使用溶接材料	受験種目	銘柄	規格の種類	(コード)	径	半自動のシールドガス種別
--------	------	----	-------	-------	---	--------------

	溶加棒	ワイヤ	溶加棒	ワイヤ	*	* 2.混合ガス・3.なし ※ 4.アルゴンガスのみ
--	-----	-----	-----	-----	---	-------------------------------

	業種区分(裏面参照)	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
--	------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

通知先	1. 自宅	2. 勤務先
-----	-------	--------

	実務経験年数	3年3ヵ月
--	--------	-------

	上記のとおり証明します。	2020年2月3日
--	--------------	-----------

実務経験年数	(証明者)	パナニック(株)
--------	-------	----------

	所属	大阪 一郎
--	----	-------

	氏名	大阪 一郎
--	----	-------

### 評価試験の受験と資格認証に際しての誓約事項

溶接技能者評価試験の受験及び合格後の資格認証にあたっては、下記に従うものとする。

(受験) 1. 不正行為は行わず、加担もしない。

(認証) 1. WBS H241の関係条項に従う。

(注) 当該WBS規格は、一般社団法人日本溶接協会ホームページで閲覧できます。  
(http://www.jwos.or.jp/)

2. 認証に関する主張を行う場合は、認証された範囲に関するものだけとする。

3. 誤解を招きやすい方法で、適格性証明書を使用しない。

4. 認証の一時停止又は取消しとなった場合は、認証への旨を含むすべての主張を中止し、適格性証明書を一般社団法人日本溶接協会へ返却する。

5. 身体能力の低下等により、認証された量を満足することに不安が生じた場合には、速やかに一般社団法人日本溶接協会へ申告する。

業種区分 該当に○印(裏面参照)

通知先 弊社での受験の際は「勤務先」のみ