

Panasonic
CONNECT

インバーター制御 交流／直流両用TIG溶接機

200BR1

アルミニウムやステンレスのTIG溶接に!

ポータブル
交流／直流両用
TIG溶接機

使いやすく

小さく 軽く

パワフルに



パナソニックは溶接でOnly oneを追求します。

アルミニウムやステンレスの TIG溶接に!

**使い
やすく**

小電流域から
ソフトで安定したアーク性能。

交流出力10 A、直流出力4 Aから定格出力200 Aまで、
ソフトで安定したアーク性能を実現。

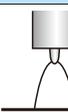
使いやすさを考えた操作パネル。

現場での使用頻度等、実作業の状況に配慮し、効率的
にスイッチ類を配置しています。

アルミニウム、ステンレス、
銅、チタン、しんちゅう等
各種金属の溶接が可能。

■アルミニウム交流TIG溶接

- 交流TIG溶接では溶込み深さが調整できます。
「溶込深さ」スイッチの「浅」側では溶接ビードが
やや狭く、溶込みが浅くなり、「深」側では溶接
ビードは広く、溶込みは深くなります。

溶込深さスイッチ		深	浅
アークの広がり			
継手 形状	すみ肉継手	○	◎
	重ね	○	◎
	へり継手	○	◎
	突合せ継手	◎	○

◎=良 ○=普通

注)上記の適用は一般的な傾向を示すもので施工条件や母材材質など
により異なることもあります。

■交流パルスTIG溶接

■直流TIG溶接

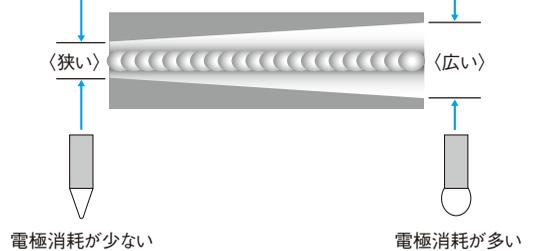
■直流パルスTIG溶接

わかりやすい操作の
パルス制御。

パルス周波数「高」「低」切り替え機能。



- 交流TIG溶接ではクリーニング作用の強さが
調整できます。

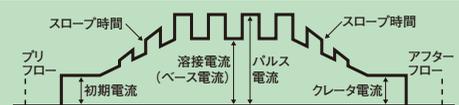


パルス周波数「高」(10~500 Hz)により…

- 小電流でのアークの集中度が良くなり、手ぶれに対しても強く、薄板溶接が
さらに容易になりました。
- 高速溶接でもソフトで安定したアーク(リップル率が小さい)が得られるため、
美しいビード外觀が得られます。

パルス周波数「低」(0.5~25 Hz)により…

- 均一な裏波ビードが得られます。
- フィラーワイヤの挿入が容易に行えます。
- 異種金属や板厚違いの溶接にも最適です。



使いやすさと軽さにこだわった ポータブルタイプ!

小さく
軽く

アルミボディを採用。
クラス最軽量のポータブルタイプ。
持ち運び時のバランスと軽さを
追求しました。

質量
15 kg

従来インバーター機
(200 A・スタンダードタイプ)
(但し使用率40%)

質量・
容積共
約1/5



パワフル
に

小形でも交流出力200 Aで
使用率**25%**。

フル
装備

溶接電源、TIG溶接トーチ、アルゴンガス調整器を
標準セットしたフル装備。



省エネへの配慮と万全のチェック機能。

冷却ファン停止による省エネ機能付。

チェック・保護機能を内蔵。

●異常表示灯 ●ノーヒューズブレーカ付電源スイッチ ●ノイズフィルター

電圧変動への自動対応。

単相200 Vに170~240 Vの広い許容範囲。

200BR1

■定格仕様

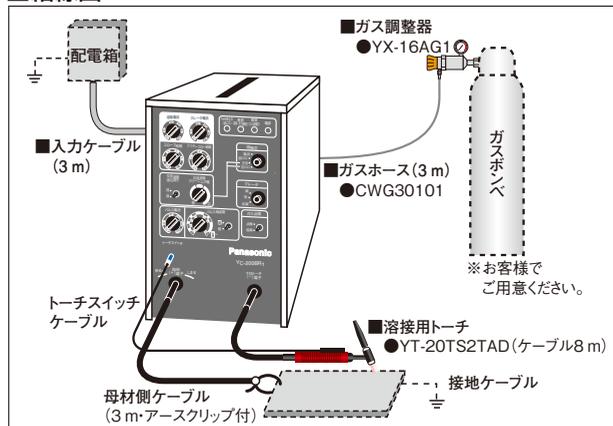
入力電源	品番	YE-200BR1T00	
	定格入力電圧(許容範囲)	V 200(170~240)	
	相数	— 単相	
	定格周波数	Hz 50/60共用	
出力範囲調整機能	定格入力	— 7.3 kVA, 5.4 kW	
	適用溶接法	— 直流TIG	交流TIG
	最高無負荷電圧	V 76	
	定格出力電流(調整範囲)※	A 200(4~200)	200(10~200)
	定格負荷電圧	V 18	20
	定格使用率	% 25	
	アップ・ダウンスロープ時間	秒 0.2~5	
	ガスプリフロー時間	秒 0.3(固定)	
	ガスアフターフロー時間	秒 0~10	
	クリーニング幅	% —	10~50(標準30%)
	初期・クレータ制御切り替え	— 有、無、反復	
	初期・クレータ電流調整範囲	A 4~200	10~200
	パルス溶接	— 可	
	パルス電流調整範囲	A 4~200	4~200
	パルス周波数	Hz 0~25(低)、10~500(高)	
	パルス幅	% 50	
接続部	入力接続	— 3m、3芯ケーブル(接地ケーブル、M6接続端子含む)付	
	出力接続	— 母材側:ワンタッチ接続端子(ディンゼ型) トーチ側:ネジ込み接続端子(ネジ:3/8-24UNF)	
	ガス入口金具	— ユニオンナット接続(ネジ:9/16-18UNF)	
構造	外箱保護等級	— IPX0(屋内仕様)	
	制御方式	— IGBTインバーター方式	
	冷却方式	— 強制空冷	
	TIG溶接起動方式	— 高周波スタート方式	
	接地要求	— D種接地以上	
	外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm 212×448×333	
質量	kg 15		

※低電流域ではアーク状態安定のため、適切な施工条件を選定してください。

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの3倍以上の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。

また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

■結線図



■標準付属品

溶接用トーチ	YT-20TS2TAD/ケーブル8m
ガス調整器	YX-16AG1
母材側ケーブル	3m、接続端子、アースクリップ付
ガスホース	CWG30101/3m、接続金具付
ホースバンド	WHB12/ガスホース締め付け用
ボルトナット	M6、入力ケーブル接続用

■電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源	
	—	YC-200BR1T00
入力電源	—	単相 AC200 V 50/60 Hz
電源設備容量	商用電源の場合	kVA 7.3以上
	エンジン発電機の場合	kVA 22以上
ヒューズ B種(ノーヒューズブレーカ)	A	30(40)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	5.5以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²	5.5以上

*記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

ポータブル直流専用機
フルデジタル 直流TIG溶接機

200BL3

薄型・軽量(9kg)のポータブルタイプ。
出張工事に最適。

■TIG溶接専用トーチ
(YT-15TS2TAD/ケーブル8m) (標準装備)

■ガス調整器
(YX-16AG1) (標準装備)

直流TIG溶接 直流手溶接

■フルデジタル制御で、良好なアークスタートと精密な溶接が可能。
■薄型デザインおよび軽量化により、持ち運び時の移動負担を軽減。
■定格電圧200/220 V ±15% (170~253 V) で現場の電源事情に関係なく安定動作が可能。

パナソニックグループは 環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます。 詳しくはホームページで panasonic.com/jp/sustainability

安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 *耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



お問い合わせは…

■パナソニックFSエンジニアリング(株) 熱加工システム営業統括部/営業拠点
 ●北海道(011)737-1711 ●東北(022)304-2707 ●首都圏(03)6714-9045 ●北関東(048)652-0133 ●新潟(025)250-5074
 ●長野(0263)26-5144 ●静岡(054)255-7761 ●東海(0561)63-9114 ●北陸(050)3535-8223 ●近畿(06)6866-8535
 ●兵庫(06)6866-8535 ●岡山(086)245-8962 ●中国(082)235-3060 ●四国(087)818-1061 ●九州(092)414-3076

■プロセスエンジニアリングセンター/サンプル施工実験を承ります ●東部(048)654-9871 ●中部(0561)63-1644 ●大阪(06)6866-8672

■アフターサービスに関するお問い合わせは…CS(カスタマーサービス)センターへ ●北海道(011)763-0004 ●東北(022)304-2717
 ●東部/溶接機(048)668-7351 ●東部/ロボット(048)668-7361 ●静岡(054)205-7613 ●中部(0561)61-3201
 ●北陸(076)269-1535 ●西部(06)6866-8748 ●中四国(086)801-0712 ●九州(092)461-7705

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2020年11月現在のものです。

24-002P