



品番.NM-EJR5A

機種名

RL132

品番.NM-EJR5A, NM-EJR6A

- 0.14 s/点の高速挿入による高生産性を実現



※オプション構成やお客仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

機種名	RL132	
品番	NM-EJR5A	NM-EJR6A
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
挿入タクト	0.14 s/点	0.14 s/点
部品搭載数	40	80 (連結モード時)、40 + 40 (交換モード時)
対象部品	ピッチ2.5 / 5.0 mm 標準、7.5 mm・10 mmはオプションで対応抵抗、電解コンデンサー、セラミックコンデンサー、LED、トランジスター、フィルター、抵抗ネットワーク	ピッチ2.5 / 5.0 mm 標準、7.5 mm・10 mmはオプションで対応抵抗、電解コンデンサー、セラミックコンデンサー、LED、トランジスター、フィルター、抵抗ネットワーク
基板入れ替え時間	約2 s ~ 約4 s (室温 20 °C時)	約2 s ~ 約4 s (室温 20 °C時)
部品挿入方向	1°刻みに360°方向	1°刻みに360°方向
電源※1	三相 AC 200 V、3.5 kVA	三相 AC 200 V、3.5 kVA
空圧源	0.5 MPa、80 L/min (A.N.R.)	0.5 MPa、80 L/min (A.N.R.)
設備寸法	W 2 104 mm × D 2 183 mm × H 1 575 mm ※2	W 3 200 mm × D 2 417 mm × H 1 575 mm ※2
質量※3	1 750 kg	2 350 kg

※挿入タクトなどの値は、条件により多少異なる場合があります。
※詳細は「仕様説明書」を参照願います。

※1:三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 Vも対応可
※2:シグナルタワーを除く

※3:本体のみ

0.14 s/点の高速挿入を実現

- リード線Vカット方式を用いたラジアル部品高速挿入機で、0.14 s/点の高速挿入を実現します。
- 2ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm)、または3ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm)または4ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm、10.0mm)の選択ができます。

高効率生産の実現

- 部品供給部固定方式と部品切れ検出機能の搭載により、事前に部品補充を可能とし、長時間無停止化を実現します。
- 部品供給部2分割方式により生産形態に合わせて、接続モード、準備モード、交換モードから選択可能です。(80連仕様のみ) 前段取り(部品セット)や部品交換中の設備稼働が可能となり、稼働率の向上を図れます。
- 挿入エラーに自動対処するフルオートリカバリー機能を搭載し、長時間無停止化を実現します。

高面積生産性の実現

- 部品供給部のコンパクト化により、占有面積を大幅に削減しました。(40連仕様のみ、従来機RL131に対し約40%削減) フロアへの省スペース化、動線短縮による高効率生産を実現します。

穴位置補正方式で高信頼性を実現

- 挿入位置のすべての穴(2穴または3穴)位置認識により最適な挿入位置を算出し、位置補正を行ない安定挿入を実現します。

ランニングコストの低減

- アンビル刃、プッシャーゴム等の消耗部品はRHS2B、RL131等と共用しています。
- 挿入機シリーズで、操作性、データ構造、XYテーブル等を共用化しております。段取り替えなどの作業や、メンテナンス作業の共通化ができます。

操作性の向上

- 操作盤に液晶タッチパネルを採用し、誘導式操作で簡単操作を実現しました。ワンタッチで、日本語/英語/中国語の切り替えが可能です。
- プログラム格納本数は200本まで対応できます。データ入出力は、大容量のSDメモリーカードに対応しました。
- 当社従来機(RHシリーズ)のNCデータをそのまま使用できます。
- 部品供給部の部品配置を画面に表示する、段取り替え支援機能を搭載しました。
- 日常保守点検時期のお知らせと作業内容を表示する、メンテナンス支援機能を搭載しました。



誘導式操作ダイアログ



段取り替え支援機能



メンテナンス支援機能

拡大機能オプション

- 大型基板対応オプションにより、最大650 mm × 381 mmサイズの基板まで穴認識・挿入が可能です。
- 基板2枚搬送オプションにより、基板ローディング時間を半減し、生産性を向上できます。特に挿入点数が少ない場合に有効です。

AR-DCE (モデルNo. NM-EJS4B) データ作成システム

- AR-DCE ソフトウェアにより設備が稼働中でもオフラインにてデータの編集・最適化が行えます。

⚠️ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



● お問い合わせは…

パナソニック株式会社
プロセスオートメーション事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
TEL 06-6866-8675
FAX 06-6862-0422

このカタログの記載内容は
2021年1月1日現在のものです。

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021