

品番.NM-EJR4A

機種名

RG131

品番.NM-EJR3A, NM-EJR4A

- RMSGが進化しました
- 3ピッチ/4ピッチ対応、基板サイズ拡大と部品搭載数拡大により生産性を向上させた高密度ラジアル部品挿入機



※オプション構成やお客仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

機種名	RG131	
品番	NM-EJR3A	NM-EJR4A
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
挿入タクト※1	0.25 s/点 ~ 0.6 s/点	0.25 s/点 ~ 0.6 s/点
部品搭載数	40	80 (連結モード時) .40 + 40 (交換モード時)
対象部品	ピッチ2.5 mm、5.0 mm、7.5 mm、10.0 mm 高さHn=Max. 26 mm 直径D=Max. 18 mm 抵抗、電解コンデンサー、セラミックコンデンサー、LED、トランジスター、フィルター、抵抗ネットワーク	ピッチ2.5 mm、5.0 mm、7.5 mm、10.0 mm 高さHn=Max. 26 mm 直径D=Max. 18 mm 抵抗、電解コンデンサー、セラミックコンデンサー、LED、トランジスター、フィルター、抵抗ネットワーク
基板入替え時間	約 2 s ~ 約 4 s (室温 20 °C時)	約 2 s ~ 約 4 s (室温 20 °C時)
部品挿入方向	4方向 (0°、90°、-90°、180°)	4方向 (0°、90°、-90°、180°)
電源※2	三相 AC 200 V、3.5 kVA	三相 AC 200 V、3.5 kVA
空圧源	0.5 MPa、80 L/min (A.N.R.)	0.5 MPa、80 L/min (A.N.R.)
設備寸法	W 3 200 mm × D 2 417 mm × H 1 620 mm ※3	W 3 200 mm × D 2 417 mm × H 1 620 mm ※3
質量	2 250 kg	2 350 kg

※挿入タクトなどの値は、条件により多少異なる場合があります。 ※1：条件により異なります ※2：三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 Vも対応可 ※3：シグナルタワーを除く
※詳細は「仕様説明書」を参照願います。

挿入スピード・稼働率アップで生産性向上

- 2ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm)、または3ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm)または4ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm、10.0mm)の選択ができます。
- 3ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm)、4ピッチ仕様(2.5mm、5.0mm、7.5mm、10.0mm)の大型部品対応においても高速挿入を実現(0.25 s~0.6 s/点)しました。
- ガイドピン方式により部品が入る隙間さえあれば挿入可能で、高密度挿入を実現します。

全域自己補正機能標準装備で高信頼性を実現

- 基板全域をカバーする両穴全域自己補正機能搭載により、位置あわせが簡単です。

部品供給数拡大と2分割により長時間稼働を実現

- 部品搭載総数を80連に拡大すると共に、大型部品セッティング可能箇所を32連(16 +16)に拡大しました。
- 部品供給部2分割方式で稼働中でも部品供給が可能です。(交換モード等)

ランニングコストの低減

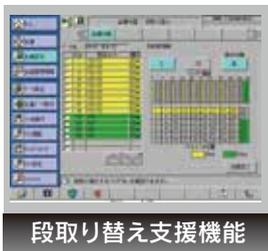
- アンビル刃、リードカッター、チャックゴム、プッシュャーゴム等の消耗部品はRHSG等と共用しています。
- 挿入機シリーズで搬送系・XYテーブル、コントローラー、ドライバーなどを共用化しました。段取り替えなどの作業や、メンテナンス作業の共通化ができます。

操作性の向上

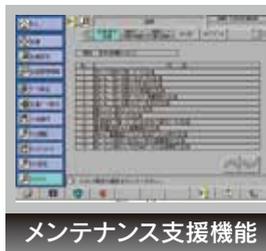
- 前部・後部に同一の操作盤を設け、操作性を大幅に向上しています。(標準仕様)
- 操作盤に液晶タッチパネルを採用し、誘導式操作で簡単操作を実現しました。ワンタッチで、日本語/英語/中国語の切換えが可能です。
- 新コントローラーによりプログラム格納本数を200本に拡大しました。データ入出力は、大容量のSDメモリーカードに対応しました。
- 当社従来機(RHシリーズ)のNCデータをそのまま使用できます。
- 部品供給部の部品配置を画面に表示する、段取り替え支援機能を搭載しました。
- 日常保守点検時期のお知らせと作業内容を表示する、メンテナンス支援機能を搭載しました。



誘導式操作ダイアログ



段取り替え支援機能



メンテナンス支援機能



後部操作盤

拡大機能オプション

- 大型基板対応オプションにより、最大650 mm × 381 mmサイズの基板まで穴認識・挿入が可能になりました。
- 基板2枚搬送オプションにより、基板ローディング時間を半減し、生産性を向上できます。特に挿入点数が少ない場合に有効です。

AR-DCE (モデルNo. NM-EJS4B) データ作成システム

- AR-DCE ソフトウェアにより設備が稼働中でもオフラインにてデータの編集・最適化が行えます。

⚠️ 安全に関するご注意

● ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

● カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



● お問い合わせは…

パナソニック株式会社
プロセスオートメーション事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
TEL 06-6866-8675
FAX 06-6862-0422

このカタログの記載内容は
2021年1月1日現在のものです。

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021