

品番.NM-EJA5A

機種名

AV132

品番.NM-EJA5A, NM-EJA6A

- 0.12 s/点の高速挿入・シーケンス方式の部品供給システム・縦型自走式フィーダーにより、高生産性を実現



※オプション構成やお客様仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

機種名	AV132	
品番	NM-EJA6A	NM-EJA5A
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
挿入タクト※1	0.12 s/点	0.12 s/点
部品搭載数	40 + 40 + JW (JWオプション)	40 + JW (JWオプション)
対象部品	抵抗1/8 W、1/6 W、1/4 W、1/2 W、ジャンパー線 (すずメッキ線)、ダイオード、円筒形磁器コンデンサー	抵抗1/8 W、1/6 W、1/4 W、1/2 W、ジャンパー線 (すずメッキ線)、ダイオード、円筒形磁器コンデンサー
基板入れ替え時間	約2.0 s	約2.0 s
部品挿入方向	4方向 (0°、90°、180°、270°)	4方向 (0°、90°、180°、270°)
電源※2	三相 AC 200 V、3.5 kVA	三相 AC 200 V、3.5 kVA
空圧源	0.5 MPa、200 L/min (A.N.R.)	0.5 MPa、200 L/min (A.N.R.)
設備寸法	W 3 106 mm × D 2 300 mm × H 1 575 mm ※3	W 2 104 mm × D 2 300 mm × H 1 575 mm ※3
質量※4	2 648 kg	2 228 kg

※挿入タクトなどの値は、条件により多少異なる場合があります。
※詳細は「仕様説明書」を参照願います。

※1:条件により異なります

※2:三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 Vも対応可

※3:シグナルタワーを除く

※4:本体のみ

0.12 s/点の高速挿入を実現

- シーケンス方式の部品供給システム採用のアキシャル部品高速挿入機で、0.12s/点、基板入れ替え時間約2s/枚を実現します。

高効率生産の実現

- 部品供給部固定方式と部品切れ検出機能の搭載により、事前に部品補充を可能とし、長時間無停止化を実現します。
- 部品供給部の固定化により、設備稼働中でのスプライシングが可能となりました。
- 部品供給部2分割方式により生産形態に合わせて、接続モード、準備モード、交換モードから選択可能です。(80連仕様のみ) 前段取り(部品セット)や部品交換中の設備稼働が可能となり、稼働率の向上を図れます。
- 挿入エラーに自動対処するフルオートリカバリー機能を搭載し、長時間無停止化を実現します。

高面積生産性の実現

- 部品供給部のコンパクト化により、占有面積を削減しました。(AV132 80連は、AV131 120連比92%、AV132 40連は、AV131 60連比90%) フロアの省スペース化、動線短縮による高効率生産を実現します。

部品供給信頼性の向上

- 縦型自走式フィーダーの新規開発により、部品供給安定性の向上及び省スペース化を実現します。

全域自己補正機能標準装備で高信頼性を実現※

- 基板全域をカバーする両穴全域自己補正機能搭載により、位置あわせが簡単です。

ランニングコストの低減

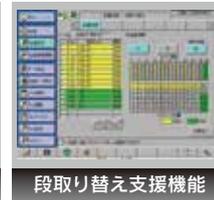
- リードカッターのリバーシブル化による長寿命化など、AVK3、AV131と補修部品を共用化しています。*
- 挿入ガイド等、超硬材料使用による長寿命化を実現しています。*
- 挿入機シリーズで搬送系・XYテーブル、コントローラーなどを共用化しています。段取り替えなどの作業や、メンテナンス作業の共通化ができます。

操作性の向上※

- 操作盤に液晶タッチパネルを採用し、誘導式操作で簡単操作を実現しました。ワンタッチで、日本語/英語/中国語の切り替えが可能です。
- プログラム格納本数は200本、データ入出力は大容量のSDメモリーカードに対応しました。
- 当社従来機AV~AV131)のNCデータをそのまま使用できます。
- 部品供給部の部品配置を画面に表示する、段取り替え支援機能を搭載しました。
- 日常保守点検時期のお知らせと作業内容を表示する、メンテナンス支援機能を搭載しました。



誘導式操作ダイアログ



段取り替え支援機能



メンテナンス支援機能

拡大機能オプション※

- 大型基板対応オプションにより、最大650 mm × 381 mmサイズの基板まで穴認識・挿入が可能です。
- 基板2枚搬送オプションにより、基板ローディング時間を半減し、生産性を向上できます。特に挿入点数が少ない場合に有効です。

AR-DCE (モデルNo. NM-EJS4B) データ作成システム

- AR-DCE ソフトウェアにより設備が稼働中でもオフラインにてデータの編集・最適化が行えます。

※AV131共通仕様

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



●お問い合わせは…

パナソニック株式会社
プロセスオートメーション事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
TEL 06-6866-8675
FAX 06-6862-0422

このカタログの記載内容は
2021年1月1日現在のものです。

Ver.2021.1.1

© Panasonic Corporation 2021