

NEW

SCIIチップ

Super Active TAWERS

高耐久チップ



Super Active TAWERS に最適! チップ交換頻度を低減します

効果・特長

●独自開発の新めっき効果

- ・ Active 溶接でRチップの5倍の寿命
- ・ Active 溶接で現行 SC チップの1.5倍の寿命

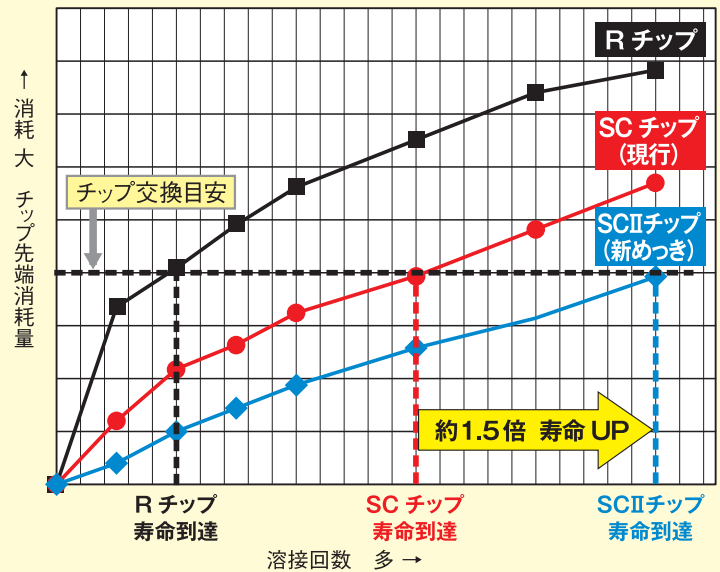
●適用ワイヤ径

- ・ 0.8 mm ~ 1.2 mm L45

●寿命適用条件

- ・ AWP (ワイヤ制御方式)
- ・ 軟鋼銅めっき ソリッドワイヤ

チップ先端穴の消耗比較



S-AWP CO₂ 200 A、ワイヤ YM-50T1 φ1.2 mm、溶接速度 1.0 m/min

SCIIチップ外観・包装仕様

●チップ単体の外観

現行 SC チップと同外観

ブリストパック
(10個入り)

●SCIIチップ包装仕様

ブリストパック



SCIIチップ仕様

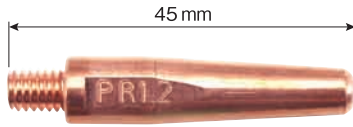
ワイヤサイズ	品番	備考注1
φ0.8	WSTET00801	L=45 mm
φ0.9	WSTET00901	
φ1.0	WSTET10001	
φ1.2 注2	WSTET12001	

注1: L=40 mm 仕様は受注生産にて対応します。
注2: ワイヤφ1.2用の内径は1.3 mmになります。

ロボット溶接 CO₂/MAG 溶接チップ

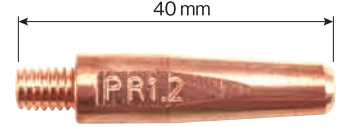
CO₂/MAG用 Rチップ Tips(R Type)

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code
0.9	TET 00959
1.0	TET 01068
1.2	1.3 TET 01297 ※1
	1.35 TET 12003 ※2
	1.4 TET 12004 ※3
1.4	TET 01448
1.6	TET 01692
2.0	TET 02047



- ※1 刻印 PRs1.2 穴径1.3mm
●ストレートーチボディーに最適
- ※2 刻印 PR1.2 穴径1.35mm
- ※3 刻印 PRL1.2 穴径1.4mm
●フラックスワイヤ(FCW)に最適

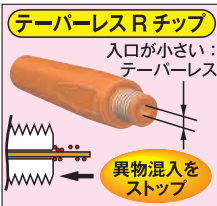
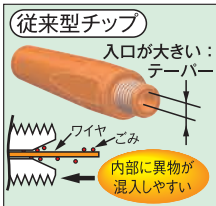
適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code
0.9	TET 00963
1.0	TET 01072
1.2	1.3 TET 12010 ※1
	1.35 TET 12011 ※2
	1.4 TET 12012 ※3
1.4	TET 01452
1.6	TET 01696
2.0	TET 02048



- ※1 刻印 PRs1.2 穴径1.3mm
●ストレートーチボディーに最適
- ※2 刻印 PR1.2 穴径1.35mm
- ※3 刻印 PRL1.2 穴径1.4mm
●フラックスワイヤ(FCW)に最適

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
ソリッド Solid wire FCW	薄板～厚板 ＜ステンレス／軟鋼＞ Thin through thick plate (Stainless steel / mild steel)	●ロボット ●自動機 ●治具 ●小電流～高電流のハンド溶接 ●Robots ●Automatic welding machines ●Jigs ●Manual welding from low to high current.	●比較的高使用率で連続性の高いワークに最適。 ●1.25 kg～20 kg巻ワイヤはもちろんのこと、バック巻等、Rの大きいワイヤに適しています。 ●鉄のみでなく、ステンレス・ブレスワイヤにも適しています。 ●Best fit for relatively high duty cycle application. ●Suitable for coiled wire whose R(radius) is large as well as for spooled wire weighted 1.25 through 20 kg. ●Applicable not to iron wire but also to stainless / braze wire.

CO₂/MAG用 テーパーレスRチップ Tips(R Taper less Type)



特長 Features
●チップ内部への異物混入を防ぎ、ワイヤ融着を低減 ●好評なRチップの高耐久材料と高精度加工を継承 ●耐久性に優れ、チョコ停の低減や稼働率向上に効果 ●Prevents intrusion of foreign materials and reduces wire sticking problems inside the tip. ●Succeeds durable material and high precision machining of the popular R tip. ●Reduces downtime and improves operation rate by providing high durability.

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code	全長 L=45 mm	全長 L=40 mm
0.9	TET 00981	TET 00982	
1.0	TET 01090	TET 01091	
1.2	1.3	TET 12061	TET 12047

CO₂/MAG用 Sチップ Tips(S Type) 細径(φ0.6、φ0.8)ワイヤ用



特長 Features
●独自工法による高精度の穴加工 ●高硬度の銅合金を採用 ●High precision hole drilling by our original manufacturing method. ●High hardness copper alloy used.

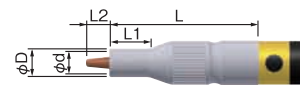
適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code	全長 L=45 mm	全長 L=40 mm
0.6	TET 00630	TET 00631	
0.8	TET 00852	TET 00853	

CO₂/MAG用 ナ로우チップ Tips(Thin Type) 狭隙部の溶接用



適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code	全長 L=45 mm	全長 L=40 mm
0.9	TET 00986	TET 00988	
1.0	TET 01095	TET 01096	
1.2	1.3	TET 12073	TET 12074

特長 Features
●狭隙部の溶接やワーク干渉回避に最適 ●チップ先端へのスパッタ付着が低減 ●高精度な穴加工で優れたアーク安定性 ●Best tip for narrow gap welding or prevention of tip workpiece collisions. ●Reduced spatter adhesion to the tip end. ●High precision hole drilling and stable arc.



適用ノズル 品番	全長 L (mm)	L1 (mm)	先端内径 φd (mm)	先端内径 φD (mm)	チップ突出長 L2 (mm)
TGN00049	68	18	10	13	10
TGN00125	73	23	10	13	5

ご注意 Safety precautions ●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
Before attempting to use any welding product always read the manual thoroughly to ensure correct use.



お問い合わせは…

■プロセスイノベーションセンター 熱加工システム総括部/営業所
 ●北海道 (011) 222-4834 ●東北 (022) 304-2707 ●東 部 (048) 652-0133 ●新 潟 (025) 250-5074 ●長 野 (0263) 26-5144
 ●静岡 (054) 255-7761 ●中 部 (0561) 63-9114 ●北 陸 (050) 3535-8223 ●西 部 (06) 6866-8535 ●兵 庫 (078) 927-8835
 ●岡 山 (086) 235-2214 ●中 国 (082) 235-3060 ●四 国 (087) 818-1061 ●九 州 (092) 414-3076
 ■FAテクニカルセンター/各種サンプルの施工・実験を承ります。●東 部 (048) 654-9871 ●中 部 (0561) 63-1644 ●大 阪 (06) 6866-8672
 ■アフターサービスに関するお問い合わせは…CS (カスタマーサービス) センターへ ●北海道 (011) 763-0004 ●東北 (022) 304-2717
 ●東 部 / 溶接機 (048) 668-7351 ●東 部 / ロボット (048) 668-7361 ●静岡 (054) 205-7613 ●中 部 (0561) 61-3201
 ●北 陸 (076) 269-1535 ●西 部 (06) 6866-8748 ●中 四 国 (086) 801-0712 ●九 州 (092) 461-7705

パナソニック株式会社
 プロセスオートメーション事業部
 プロセスイノベーションセンター
 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
 ☎大阪 (06) 6866-8556 FAX (06) 6862-1441

パナソニック
 スマートファクトリーソリューションズ株式会社
 ホームページ…<http://panasonic.com/jp/company/psfs.html>
 このカタログの内容についての問い合わせは、左記にて相談ください。

このカタログの記載内容は
 2019年6月現在のものです。

2-004P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号

カ・1023