

Panasonic
CONNECT

中厚板向け溶接機
シリーズ

2021-1

Full Digital Controlled Welding Machine

FULL DIGITAL

フルデジタルはパナソニック



パナソニックは溶接で**Only one**を追求します。

Full Digital 500VR1

フルデジタル CO₂/MAG溶接機

低電流～高電流まで全電流域でアークの追従性が向上!

高い溶接性能と多彩な機能をご提案します。

- 全電流域でアークの追従性がさらに向上。
- 溶接条件設定が簡単な「溶接ナビ」機能搭載。
- 500GR3と付帯機器(送給装置、トーチなど)の相互交換を実現。

●溶接には以下の各機器が必要です。

1+2+3+4(選択してください)+5(選択してください)+6オプション(必要に応じて別途お買い求めください)

1 溶接用直流電源		YD-500VR1	
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、AC200～220 V、50/60 Hz共用	
変動許容範囲	V	180～242	
定格入力	—	27.6 kVA(25.8 kW)	
定格出力電流・調整範囲	A	60～500	
定格出力電圧・調整範囲	V	14～45	
クレータ電流調整範囲	A	60～500	
クレータ電圧調整範囲	V	14～45	
定格使用率(10分周期)	%	100	
外形寸法	mm	380(幅)×540(奥行)×800(高さ)	
質量	kg	67	

2 ワイヤ送給装置(フィードローラー付)						
用途	品番	駆動方式	スプール軸	適用ワイヤ径(mm)	質量(kg)	備考
軟鋼 ステンレス	YW-50DG2	2駆2従	プレーキ付	1.2、1.4、(1.6)	13.5	制御ケーブル 1.8 m付 パワーケーブル 2.1 m付 ガスホース 4.8 m付
	YW-50DG2CA0					制御ケーブル 10 m付 パワーケーブル 10.3 m付 ガスホース 13.2 m付
	YW-50DGW2 (水冷トーチ用)					制御ケーブル 1.8 m付 パワーケーブル 2.1 m付 ガスホース 4.8 m付 給排水ホース 3.5 m付

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

3 リモコン(ケーブル 2 m)	
YD-50GRR1	標準タイプ
YD-50GRR1TAG	5チャンネル再生機能付



CO₂/MAG
溶接

ステンレス
MIG
溶接

使用率
500 A
100 %

500VR1

4 溶接用トーチ(選択してください)

品番	定格電流	ケーブル長さ	適用ワイヤ径(mm)	使用率(%)*
YT-50CS4	500 A	3 m	(1.2)/1.4/(1.6)	40(CO ₂)/35(MAG)
YT-50CE4	500 A	3 m	(1.2)/1.4/(1.6)	25(CO ₂)/20(MAG)
YT-50CSM4	500 A	4.5 m	(1.2)/1.4/(1.6)	40(CO ₂)/35(MAG)
YT-50CEM4	500 A	4.5 m	(1.2)/1.4/(1.6)	25(CO ₂)/20(MAG)
YT-50CSL4	500 A	6 m	(1.2)/1.4/(1.6)	40(CO ₂)/35(MAG)
YT-50CEL4	500 A	6 m	(1.2)/1.4/(1.6)	25(CO ₂)/20(MAG)
YT-50CSW4	500 A	3 m	1.2/1.4/1.6	80(CO ₂)/50(MAG)

*JIS規格に基づく使用率です。 ※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

※ステンレス溶接は専用ライナーが必要です。また、Rチップに変更してください。

※YT-50CSM4,50CEM4(4.5 m)、YT-50CSL4,50CEL4(6 m)は鉄ソリッドワイヤ専用です。

※YT-50CSW4は水冷トーチです。水冷オプションを別途ご購入ください。

5 ガス調整器	適用溶接法	ガス流量(L/min)
YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG	25
YX-25CC1(YX-01GB1※)	CO ₂	25

※YX-01GB1は、プザー式の高圧減圧検出ユニットです。

6 接続ケーブル	ケーブル長さ	許容電流/使用率	備考
YV-610GR3A	60 mm ² 10 m	400 A以下 使用率50 %	接続ケーブル選択時のお願い 接続ケーブルの中継延長はできません。お客様の ご使用環境に合わせて最初にご選定ください。
YV-615GR3A	60 mm ² 15 m		
YV-620GR3A	60 mm ² 20 m		
YV-810GR3A	80 mm ² 10 m	500 A以下 使用率50 %	
YV-815GR3A	80 mm ² 15 m		
YV-820GR3A	80 mm ² 20 m		

必要に応じて水冷オプションを別途お買い求めください。

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源	YD-500VR1
設備容量	kVA	27.6以上
ヒューズ容量(B種(ノーヒューズブレーカ))	A	100(100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	22以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²	14以上

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

Full Digital 700VH1

フルデジタル パルスMAG自動溶接機

大電流700 AパルスMAG溶接機が 厚板の高效率・高品質溶接を実現!

- パルス周期を高精度に制御する「VPパルス制御」を大電流域へ展開。
- 溶接電源1台・シングルトーチの1パス溶接で大脚長・深溶込みを実現。
- 高速・高精度なワイヤ送給を実現。(送給速度:最大35m/分)

溶接用直流電源		YD-700VH1	
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、AC200～220 V、50/60 Hz共用	
変動許容範囲	V	180～242	
定格入力	—	47.1 kVA(44.0 kW)	
定格出力電流・調整範囲	A	60～700	
定格出力電圧・調整範囲	V	14～55	
定格使用率(10分周期)	%	100	
外形寸法	mm	380(幅)×820(奥行)×988(高さ)	
質量	kg	117	

※700 Aでの使用には制限があります。最寄りの弊社営業所へご相談ください。

■構成機器リスト(詳細はご相談ください)

●標準構成・自動機仕様

品名	品番
①溶接電源	YD-700VH1
②ワイヤ送給装置	YW-70DKA1
③接続ケーブル	YV-C10VH1A
④自動機変換BOX	YX-CB034
⑤ワイヤ引出し装置	YX-20PD3
⑥フレキシブルコンジット	TDF000300300
⑦溶接用トーチ	*4

※4. 使用率700 A 100%、ケーブル長2 m (詳細はご相談ください)



CO₂/MAG
溶接

パルス
MAG
溶接

使用率
700 A
100 %

(自動機用)

700VH1

●標準構成・ロボット仕様(パナロボ タッチセンサー・アークセンサー仕様)

品名	品番
①溶接電源	YD-700VH1
②ワイヤ送給装置	YW-70DKA1TAH
③ケーブルユニット	WSAWU035LNZZ
④ロボット※5	YA-1YAR81TO2
⑤ケーブルユニット(M-C間)	AWU03837L4M
⑥通信ケーブル	WSAWU034LMZZ
⑦タッチセンサーボックス	YA-AVBST1TO2
⑧ワイヤーカッターユニット	YA-1VPST1
⑨タッチセンサーソフト	YA-1VPWS1
⑩外部リレーユニット	YA-1UPER1
⑪アークセンサーソフト	YA-1VPXF1
⑫溶接用トーチ	*6

※5. TL-1800GIII ※6. 使用率700 A 100%、ケーブル長1.6 m/3 m (詳細はご相談ください)

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

設備容量	商用電源の場合	YD-700VH1
	エンジン発電機の場合	94.2 kVA以上
入力保護	ヒューズ(B種)	150 A
	ブレーカー(漏電ブレーカー)	150 A
導体断面積	入力側ケーブル	38 mm ² 以上
	接地ケーブル	14 mm ² 以上

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

Full Digital 500GG3

フルデジタル ガウジング兼用CO₂/MAG溶接機

GR3をベースに
直流ガウジング機能が加わりました。

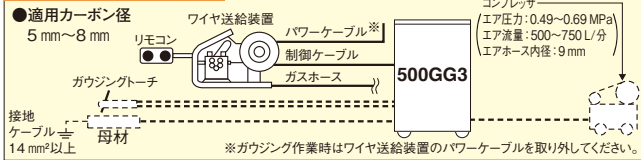


CO₂/MAG 溶接
ステンレス MIG 溶接
ガウジング

使用率
500 A
100 %



■ガウジング作業の場合



●溶接には以下の各機器が必要です。

1+2+3+4+5+6 オプション(必要に応じて別途お買い求めください)

1 溶接用直流電源		YD-500GG3
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、200 V、50/60 Hz 共用
変動許容範囲	V	180~242
定格入力	—	28 kVA (26.5 kW)
定格出力電流・調整範囲	A	60~500
定格出力電圧・調整範囲	V	14~45
クレータ電流調整範囲	A	60~500
クレータ電圧調整範囲	V	14~45
ガウジング電流調整範囲	A	150~500
定格使用率(10分周期)	%	100
外形寸法	mm	380(幅)×540(奥行)×810(高さ)
質量	kg	68

2 ワイヤ送給装置(フィードローラー付)

用途	品番	駆動方式	スプール軸	適用ワイヤ径(mm)	質量(kg)	備考
軟鋼	YW-50DG1	2駆2従	ブレーキ付	1.2、1.4、(1.6)	13	制御ケーブル 1.8 m 付 パワーケーブル 1.8 m 付 ガスホース 4.8 m 付

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

3 リモコン	YD-50GGR1
ケーブル長さ m	2.0

4 溶接用トーチ				
品番	定格電流	ケーブル長さ	適用ワイヤ径(mm)	使用率(%)
YT-50CS4	500 A	3 m	(1.2)、1.4、(1.6)	40(CO ₂)、35(MAG)

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

5 ガス調整器	適用溶接法	ガス流量(L/min)
YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG	25

6 接続ケーブル

品番	ケーブル長さ	備考
YV-610GR3A	60 mm ² 10 m	400 A以下 使用率50 %
YV-615GR3A	60 mm ² 15 m	
YV-620GR3A	60 mm ² 20 m	500 A以下 使用率50 %
YV-810GR3A	80 mm ² 10 m	
YV-815GR3A	80 mm ² 15 m	
YV-820GR3A	80 mm ² 20 m	

■ガウジングに必要な機材

◎=別にパナソニック製品をお求めください
▲=お客様で準備していただくもの

ガウジングトーチ	YT-700N	◎
ワイヤ送給装置	YW-50DG1	◎
リモコン	YD-50GGR1	◎
ガウジングカーボン	—	◎
エアコンプレッサ	—	▲
出力側(母材)ケーブル	—	▲

接続ケーブル選択時のご留意

接続ケーブルの中継延長はできなくなっています。お客様のご使用環境に合わせて最初にご選定ください。

※パワーケーブル/1本、制御ケーブル/1本、ガスホース/1本がセットになっています。

※本接続ケーブル長さ以外の長さにつきましてはご相談ください。

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源	YD-500GG3
設備容量	kVA	28以上
ヒューズ容量 B種(ノーヒューズブレーカ)	A	100(100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	22以上(M5用)
接地ケーブル	mm ²	22以上

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

Full Digital 600RF2TAS

フルデジタル CO₂/MAG溶接機

実績ある600RF2が
フルデジタルに進化!(半自動機/自動機用)

■定格出力600 A、使用率100 %のハイパワー。

■エンコーダーフィードバックによる安定したワイヤ送給を実現。

■フルデジタル制御による多彩な施工条件と再現性を確保。

●溶接には以下の各機器が必要です。

1+2+3+4+5+6 オプション(必要に応じて別途お買い求めください)

1 溶接用直流電源		YD-600RF2TAS
定格入力電圧・定格周波数	—	三相、200/220 V(裏面スイッチ切替)、50/60 Hz 共用
変動許容範囲	V	200 V時(180~220) / 220 V時(198~242)
定格入力	—	37 kVA (35 kW)
定格出力電流・調整範囲	A	60~600
定格出力電圧・調整範囲	V	14~50
クレータ電流調整範囲	A	60~600
クレータ電圧調整範囲	V	14~50
定格使用率(10分周期)	%	100
外形寸法	mm	440(幅)×585(奥行)×1005(高さ)
質量	kg	117

2 ワイヤ送給装置(フィードローラー付)

用途	品番	駆動方式	スプール軸	適用ワイヤ径(mm)	質量(kg)	備考
軟鋼	YW-50DG1	2駆2従	ブレーキ付	1.2、1.4、(1.6)	13	制御ケーブル 1.8 m 付 パワーケーブル 1.8 m 付 ガスホース 4.8 m 付

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

3 リモコン	YD-60RFR1
ケーブル長さ m	3



CO₂/MAG 溶接

使用率
600 A
100 %

4 溶接用トーチ				
品番	定格電流	ケーブル長さ	適用ワイヤ径(mm)	使用率(%)*
YT-50CS4	500 A	3 m	(1.2)/1.4/(1.6)	40(CO ₂)/35(MAG)

*JIS規格に基づき使用率です。

※適用ワイヤ径の()は、オプション部品が必要です。

5 ガス調整器	適用溶接法	ガス流量(L/min)
YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG	25

6 接続ケーブル	ケーブル長さ	許容電流/使用率	備考
YV-610GR3A	60 mm ² 10 m	400 A以下 使用率50 %	接続ケーブル選択時のご留意 接続ケーブルの中継延長はできなくなっています。お客様のご使用環境に合わせて最初にご選定ください。
YV-615GR3A	60 mm ² 15 m		
YV-620GR3A	60 mm ² 20 m		
YV-810GR3A	80 mm ² 10 m	500 A以下 使用率50 %	
YV-815GR3A	80 mm ² 15 m		
YV-820GR3A	80 mm ² 20 m		

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源	YD-600RF2TAS
設備容量	kVA	37以上
ヒューズ容量 B種(ノーヒューズブレーカ)	A	125(125)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	38以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²	14以上

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

パナソニックがお届けする中厚板向け溶接機ラインナップ

Full Digital 500GR3

フルデジタル CO₂/MAG溶接機

フルデジタルをますます身近に!
幅広い溶接性と簡単操作への
こだわり。

フルデジタル制御による多彩な施工条件と
再現性を確保。

CO₂/MAG
溶接

ステンレス
MIG
溶接

使用率
500 A
100 %



500GR3

ハイグレード 600RF2

インバーター制御 CO₂/MAG溶接機

中・厚板半自動・自動機の普及機!

溶接電流は定格出力600 A、
使用率100%のハイパワー。
自動溶接用電源として最適です。

CO₂/MAG
溶接

使用率
600 A
100 %



600RF2

ハイグレード 500RX1

省エネ普及型 CO₂/MAG溶接機

『省エネ』『堅牢ボディ』で
ワンランク上の溶接を!

消費電力※ 最大14% (溶接時)、
87% (待機時) 削減。

CO₂/MAG
溶接



500RX1

※消費電力: 10.2 kW (300 A溶接時) 待機電力: 0.08 kW 当社YD-500KR2比

スタンダード KR2/KF2

サイリスタ制御 CO₂/MAG溶接機

サイリスタ制御方式の
ベストセラー機。

実績を積み重ねた
信頼性の高いアーク性能。
ソフトでなじみの良いアークを実現。

CO₂/MAG
溶接



500KR2

500KF2

スタンダード KH1

リモコンケーブルレス サイリスタ制御(複合機能タイプ) CO₂/MAG溶接機

機動性に富み
4つの機能が使い分けできる
大容量の経済機。

CO₂/MAG
溶接

直流
手溶接

直流
ガウジング



600KH1

500KH1

スタンダード CL4

リモコンケーブルレス サイリスタ制御 CO₂/MAG溶接機

業界No.1の行動派溶接機。

パナソニック独自の制御方式で
制御/リモコンケーブルをなくし、
機動性を上げ、作業負担を軽減。

CO₂/MAG
溶接



500CL4

600CL4

パナソニックグループは
環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます。

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類*は、JIS T8161 (防音保護具) に従ってください。 *：耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



お問い合わせは…

- パナソニックFSエンジニアリング(株) 熱加工システム営業統括部/営業拠点
- 北海道 (011) 737-1711 ●東 北 (022) 304-2707 ●首都圏 (03) 6714-9045 ●北関東 (048) 652-0133 ●新 潟 (025) 250-5074
 - 長 野 (0263) 26-5144 ●静 岡 (054) 255-7761 ●東 海 (0561) 63-9114 ●北 陸 (050) 3535-8223 ●近 畿 (06) 6866-8535
 - 兵 庫 (06) 6866-8535 ●岡 山 (086) 245-8962 ●中 国 (082) 235-3060 ●四 国 (087) 818-1061 ●九 州 (092) 414-3076
- プロセスエンジニアリングセンター/サンプル施工実験を承ります ●東 部 (048) 654-9871 ●中 部 (0561) 63-1644 ●大 阪 (06) 6866-8672
- アフターサービスに関するお問い合わせは…CS (カスタマーサービス) センターへ ●北海道 (011) 763-0004 ●東 北 (022) 304-2717
- 東部/溶接機 (048) 668-7351 ●東部/ロボット (048) 668-7361 ●静岡 (054) 205-7613 ●中部 (0561) 61-3201
- 北陸 (076) 269-1535 ●西部 (06) 6866-8748 ●中四国 (086) 801-0712 ●九州 (092) 461-7705

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、
左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口
におたずねください。

このカタログの記載内容は
2021年1月現在のものです。

21-001P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文番号 **カ・1054**