

Panasonic CONNECT

機種名

AM100

品番

NM-EJM4D

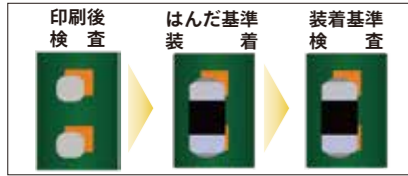


品質向上

APCシステム

装着ヘッドへのフィードフォワード

・はんだ位置計測データを解析し、部品装着位置 (X、Y、θ) を補正します。
対象：チップ部品 (0402C / R～) パッケージ部品 (QFP・BGA・CSP)

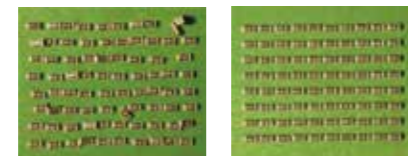
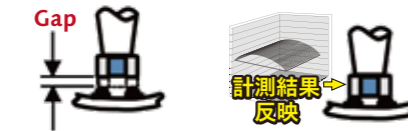


リフロー後



高さセンサーオプション (装着高さコントロール)

基板反り状態と部品厚みを計測し、装着高さを自動でコントロールします。これにより、装着品質の向上を図ります。



基板反り計測なし 基板反り計測あり

マルチ認識カメラV2

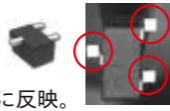
タイプ1

NPM-Xシリーズと同じカメラを搭載し、部品認識性能向上。さらにタイプ2、タイプ3ヘビルドアップ対応ができ高品質装着を実現。



タイプ2

【表裏反転検出】リード付き部品の表裏反転をチェック。
【部品厚み測定】部品の厚みを測定し、結果を装着高さに反映。



【ノズル先端チェック】

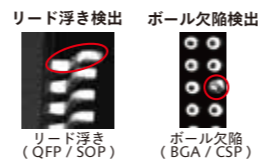
定期的にノズルの高さをチェックし、異常を検出。

【排出検出】

部品排出時、ノズル先端にある付着物をチェック。

タイプ3

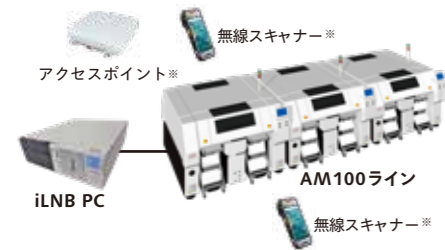
QFP / SOP等の全リードのコプラナリティー、BGA / CSP等の全ボールの有無・欠け検出が可能。



部品照合オプション

部品交換時のセットミス防止。簡単操作で生産効率アップに貢献します。

無線スキャナー (PDA) の場合



※無線スキャナーおよび関連アクセサリなどは、お客様にてご準備をお願いします。

- 部品誤セットを未然防止
生産データと交換する部品のバーコード情報を照合し、部品の誤セットを防止します。
- インターロック機能
誤照合・未照合の場合、設備を停止させます。
- PanaCIM-EE Gen2照合
リール・トレイ・はんだポット等のラベル照合によるセットミス防止。材料管理機能にて、部品の所在地管理、残数管理、湿度部品管理、生産計画運動による部品引き当て、ピッキング指示等を支援します。

実装MESソフトウェア (PanaCIM-EE Gen2)

設備管理だけでなく、工場全体の把握や管理及び作業への指示・支援により、工場全体の生産性・品質の向上に貢献します。

- 材料照合
- 稼働モニター
- 材料管理
- 稼働分析
- トレーサビリティ
- メンテナンス
- 外部インターフェース

自動化ユニット

作業を自動化することにより、省人化、品質向上に貢献します。



フィーダーメンテナンスユニット

- 多彩な設備構成と豊富なオプションの組み合わせで、あらゆる生産形態にあった最適なラインをご提供。



※オプション構成やお客様仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

機種名	AM100
品番	NM-EJM4D
基板寸法	標準仕様: L 50 mm × W 50 mm ~ L 515 mm × W 460 mm 長尺基板仕様 (オプション): L 50 mm × W 50 mm ~ L 1 500 mm × W 460 mm
基板入れ替え時間	標準仕様: 4.0 s (L 515 mm 以下) ※裏面実装無しの場合 長尺基板仕様 (オプション): 7.0 s (L 857.5 mm 以下) 7.5 s (L 857.5 mm 超 ~ L 1 500 mm 以下)
装着タクト	35 800 cph (0.1006 s / チップ)、12 200 cph (0.295 s / QFP □12 mm以下) ※当社最適条件による
装着精度 (Cpk ≥ 1)	±40 μm / チップ ±50 μm / QFP □12 mm以下 ※当社最適条件による ±30 μm / QFP □12 mm ~ □32 mm
部品寸法	0402 チップ※1 ~ L 120 mm × W 90 mm or L 150 mm × W 25 mm (T = 28 ※2)
部品供給	テーピング テープ幅: 4 / 8 / 12 / 16 / 24 / 32 / 44 / 56 / 72 / 88 / 104 mm テープフィーダー仕様: Max.160品種 トレイフィーダー仕様: Max.120品種※3 (テープ幅: 4 / 8 mm テープ (小リール) 使用時)
	スティック テープフィーダー仕様: Max.40品種 トレイフィーダー仕様: Max.30品種※3 (シングルスティックフィーダー使用時)
	トレイ トレイフィーダー仕様: Max.20品種※3 手置きトレイ仕様: Max.20品種※4 (固定供給部用オプション) 設備内手置きトレイ (2枚) 仕様: Max.20品種※5 (固定供給部用オプション)
電源	三相 AC 200 / 220 V ±10 V、AC 380 / 400 / 420 / 480 V ±20 V 2.0 kVA
空圧源	Min.0.5 MPa ~ Max.0.8 MPa、200 L / min (A.N.R.)
設備寸法※6	W 1 970 mm × D 2 105 mm × H 1 500 mm ※7
質量※6	2 780 kg

詳細は『仕様説明書』を参照願います。
 ※1: 0402チップには専用ノズルと専用テープフィーダーが必要です。0402装着対応はオプションです。
 ※2: 部品高さが 25 mm を超える場合は、専用ノズルが必要となります。
 ※3: 片側トレイ供給の場合。
 ※4: 後側固定供給部の左右に搭載した場合。
 ※5: 後側固定供給部、または後側供給部無しの場合。
 ※6: 標準構成時 (本体、固定供給部×3、トレイフィーダー) の設備寸法・質量です。
 ※7: シグナルタワー、タッチパネルを含みません。

安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはこちら



Panasonic GREEN IMPACT

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
回路形成プロセス事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

このカタログの記載内容は
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2026

Any-Mix Any-Volume Solution

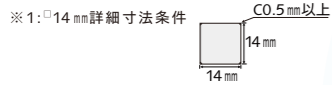
特長

・実生産性と高汎用性を追求したワンマシンソリューション

生産性と汎用性を両立する
14ノズルヘッド搭載。

□14mm ※1 (対角19.1mm) まで最高タクト※2 で装着。

部品レンジ0402 ~ 120 × 90、
150 × 25 (mm) コネクタを1台で装着できます。



※1: □14mm詳細寸法条件
※2: 部品質量、表面材質により最高タクトで装着できない場合があります。

後側供給部『なし』の
選択が可能。

(詳細は、担当営業にご確認ください。)

※3: 表示寸法は前後交換台仕様時

操作性向上
オートロードフィーダーの搭載が可能。



データ作成システム (NPM-DGS) でプログラム作成
設備が3台以下の場合、AM-LNBとNPM-DGSを
PC1台で利用できます。

フィーダーは、NPM / NPM-X / VMシリーズと共用。



フィーダー供給部 ※4
搭載品種数: Max.160

(ダブルフィーダー搭載本数: Max.80本)

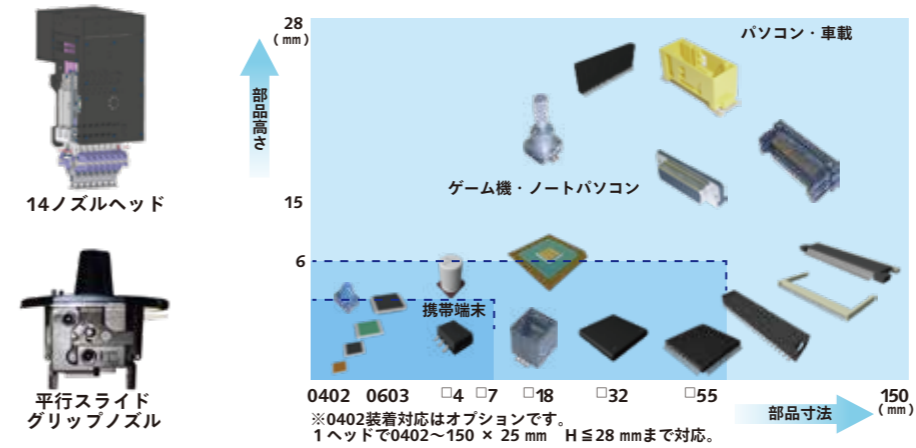
※4: 供給部は固定供給or交換台車の選択。



長尺基板 (1500mm) 仕様

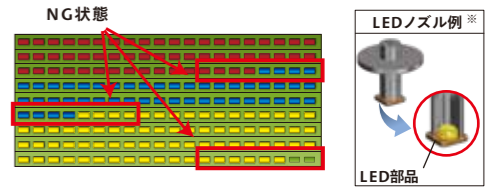
汎用性

部品対応力



LED実装

同一輝度ランク実装

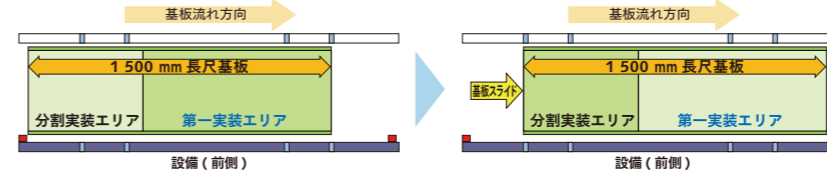


異輝度ランクのLED混在実装を防止し、
廃棄部品・廃棄ブロックを最小化。
部品残数管理と連動し、ブロック実装途中
の部品切れも防止。

※LED部品の各種形状対応ノズルについては
お問い合わせください。

シングルコンベヤー長尺基板 (1500mm) 仕様オプション

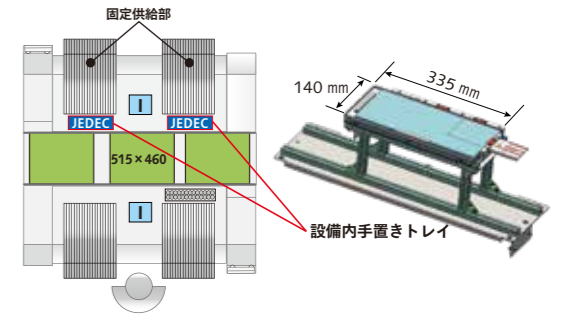
長尺基板をスライド2分割実装することで、基板長手方向最大1500mmまで
拡大できます。



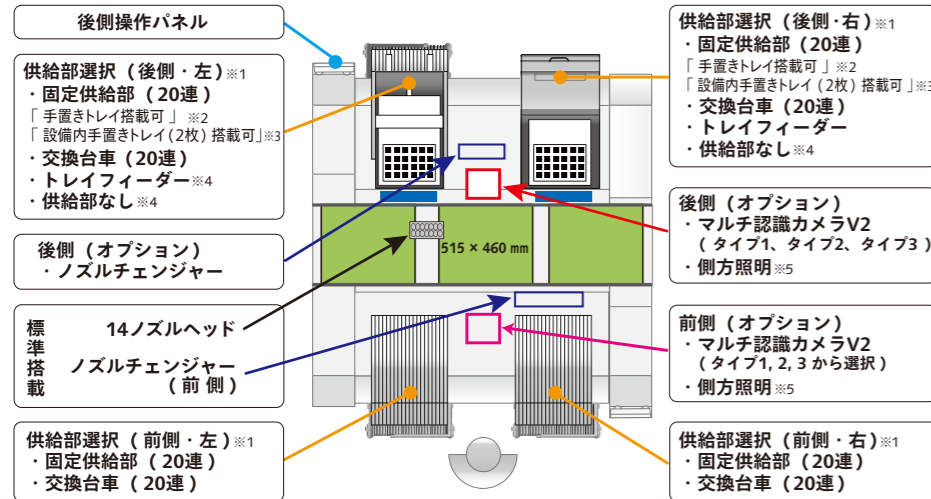
仕様	標準仕様	長尺基板 (1500mm) 仕様
基板対応サイズ	L 50 mm × W 50 mm ~ L 515 mm × W 460 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 1500 mm × W 460 mm
装着可能範囲	L 50 mm × W 44 mm ~ L 515 mm × W 454 mm	L 50 mm × W 41 mm ~ L 1500 mm × W 451 mm
基板入れ替え時間	4.0 s	7.0 s (L 857.5 mm 以下) 7.5 s (L 857.5 mm 超 ~ L 1500 mm 以下)
基板待機	上流、下流に各1枚可能 (計2枚)	不可
高さセンサーチヤージ	NPMシリーズ、NPM-Xシリーズ、およびVMシリーズと共通	長尺基板 (1500mm) 仕様専用
裏面実装可能範囲	下受けピンと干渉しないところ	下受けピン及び1500mm 基板対応ホルダーと干渉しないところ

設備内手置きトレイ (2枚) オプション

後側のフィーダー供給数を減らすことなく、
トレイ部品の供給が可能です。
(トレイ2枚設置、トレイ10品種対応で最大20品種)



設備レイアウト



※1: 固定供給部と交換台車は、同一設備内で混在選択できません。
※2: 手置きトレイ (固定供給部用オプション) は後側供給部にのみ搭載可能です。(左右に各1式)
※3: 設備内手置きトレイ (2枚) (固定供給部用オプション) は後側固定供給部、または後側供給部無しの場合搭載可能です。
※4: 担当営業にご確認ください。
※5: マルチ認識カメラV2 (タイプ3) には、側方照明が付随するため選択不要です。
※ 上記イラストは設備構成の1例です。

豊富なオプション

- ・固定供給部オプション
 - ① 手置きトレイ
 - ② 設備内手置きトレイ (2枚)
 - ③ リールボックス
 - ④ カuttingユニット&リールホルダー
- ・汎用型転写ユニット
- ・グリップノズル
- ・後側ノズルチェンジャー
- ・後側操作パネル
- ・後側カメラ (マルチ認識カメラV2)
- ・側方照明
- ・長尺基板 (1500mm) 仕様
- ・トレイ 1パレット10品種

汎用性

高生産性

- ・自動機種切り替え
- ・サポートステーション
- ・フィーダー段取りナビ
- ・部品供給ナビ

品質向上

- ・APCシステム
- ・高さセンサー (装着高さコントロール)
- ・マルチ認識カメラV2 (タイプ1, タイプ2, タイプ3)
- ・下受けピン自動交換
- ・部品照合
- ・PanaCIM-EE 対応
- ・吸着エラー自動復旧機能
- ・吸着前検査 (極性)

部品供給部



高生産性

自動機種切り替えオプション

iLNBでAM100含むSMTライン全装置を繋ぎ、
ライン先頭から順次に機種切り替えを自動で行います。



●機種切り替えのトリガー
外付けスキャナー、生産計画、計画帳票の3つのタイプより選択できます。



サポートステーション

予備の交換台車やフィーダー外段取りを生産エリアのみならず材料準備エリアなどで行うことができます。

●ステーションタイプは、部品照合、電源供給の2タイプより選択できます。

- ① 部品照合タイプ
 - ・交換台車段取り機能・・・台車搭載の全フィーダーに電源供給。
 - ・フィーダー段取り機能・・・フィーダー1本毎に電源供給。
 - ・部品照合機能・・・段取りが必要な箇所を示すナビゲーション。

- ② 電源供給タイプ
 - 交換台車段取り機能とフィーダー段取り機能の
シンプルタイプ。

フィーダー段取りナビオプション

効率的な段取り手順をナビゲートする段取り支援ツールです。段取り作業時間を考慮した生産時間の見積もりおよび
オペレーターへの段取り作業指示を行います。これにより、ラインの段取り作業時間の見える化、効率化を実現します。

