

機種名

SPV

品番
NM-EJP7A

2 in 1印刷機能
印刷機1台で表裏基板を生産



スクリーンマスク（1版のマスクに表 / 裏面を製版）
写真は表 / 裏面用の製版位置が判別しやすいように
写真上に赤 / 青色を配色加工しています。



2 in 1仕様



デュアル仕様

- 搬送、認識、毎回クリーニング含め印刷サイクルタイム10秒。
- 基板振り分け機能により生産形態にマッチした印刷工程を実現。
- M2Mラインソリューション



※オプション構成やお客仕様によっては
機械指令及びEMC指令に適合しない
場合があります。

機種名	SPV (シングル仕様)	SPV (1to2仕様)	SPV (2 in 1仕様)	SPV (デュアル仕様)
品番	NM-EJP7A			
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 350 mm × W 300 mm (2 in 1仕様時のMax.寸法: L 350 mm × W 165 mm)			
印刷サイクルタイム ^{※1}	10.0 s ※ 搬送、基板位置決め、基板認識、印刷、毎回クリーニング含む 印刷条件、クリーニング条件: 当社推奨条件 (基板 L 250 mm × W 165 mm 時) ※2 in 1仕様時は除く			
繰り返し位置決め	2 Cpk ± 5.0 μm 6σ 同一基板認識後の位置決め精度 上記位置決め精度は±5.0 μm ±3σ (または ±2.5 μm ±1.5 σ) の表記と同等です			
スクリーン枠寸法	L 736 mm × W 736 mm、L 650 mm × W 550 mm、L 550 mm × W 650 mm L 750 mm × W 750 mm、L 584 mm × W 584 mm ^{※2}			
基板振り分け機能	前工程	無	無	有
有	後工程	無	有	有
電源 ^{※3}	単相 AC 200、220、230、240V ±10 V 最大2.0 kVA			単相 AC 200、220、230、240V ±10 V 最大4.0 kVA
空圧源	0.5 MPa			0.5 MPa
クリーニング吸引ブローア ^{※4}	280 L / min (A.N.R.)			560 L / min (A.N.R.)
クリーニング吸引エジェクター ^{※4}	380 L / min (A.N.R.)			760 L / min (A.N.R.)
設備寸法 ^{※5}	W 1 650 mm × D 1 517 mm × H 1 500 mm			W 1 650 mm × D 3 044 mm × H 1 500 mm
質量 ^{※6}	1 550 kg			3 100 kg

詳細は『仕様説明書』を参照願います。

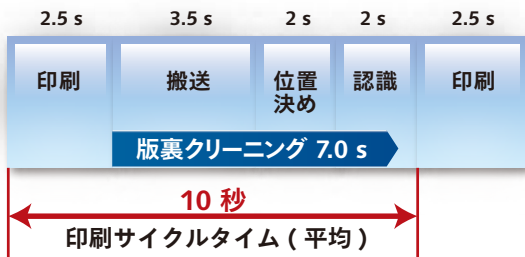
※1: 基板入れ替え時間は、前後工程の設備や基板サイズ、
基板上押さえの使用等により異なります。
※2: マスク仕様に関しては仕様説明書を参照願います。
※3: ブローア、真空ポンプ (オプション) を含む。

※4: マスク吸着機能使用時
※5: シグナルタワー、タッチパネルを除く
※6: フルオプション時

高速印刷（10秒 / 枚）と安定印刷の実現

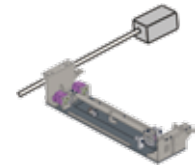
印刷機がラインのボトルネックにならない高速印刷と毎回クリーニングによる安定品質を両立します。

●自走式クリーニングユニット

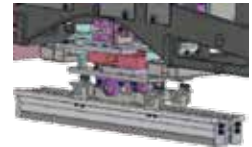


〈サイクルタイム 10秒 / 枚の実現〉

- 新開発 自走式クリーニングユニット
- 3 コンベヤー
- ハイブリッドスキージヘッド



●ハイブリッドスキージヘッド

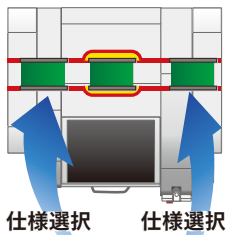


※10秒条件：印刷 + 搬送 + クリーニングサイクルの平均値
 基板サイズ 250 × 165 mm
 印刷、クリーニング条件：当社推奨条件 2 in 1印刷時は除く。

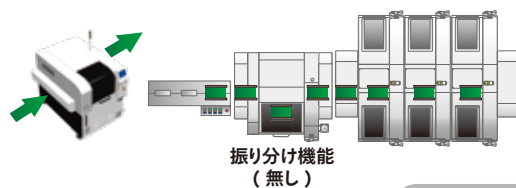
基板振り分け機能

お客様の生産形態にマッチした印刷工程を構築できます。

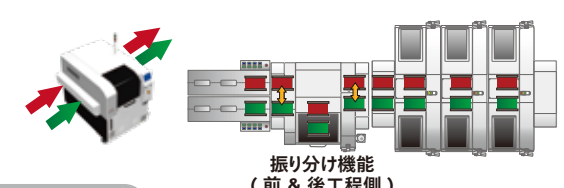
●3コンベヤー システム



仕様選択 仕様選択



振り分け機能（無し）

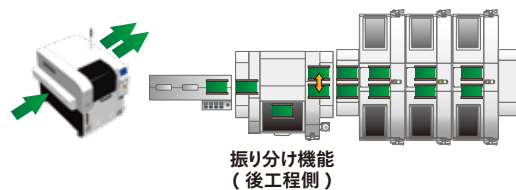
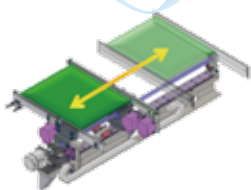


振り分け機能（前 & 後工程側）

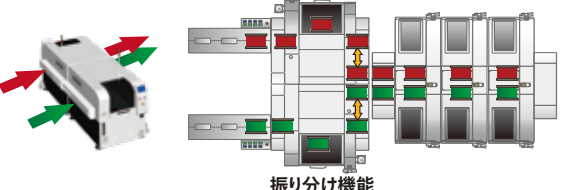
シングル仕様
1 to 2 仕様

2 in 1 仕様
デュアル仕様

●内蔵 基板振り分け機能

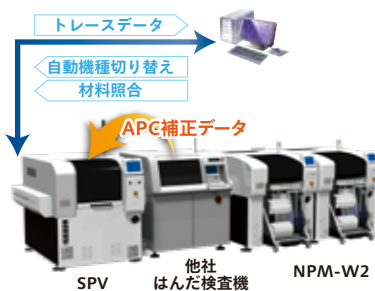


振り分け機能（後工程側）



振り分け機能（後工程側）

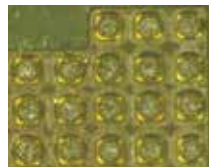
M2M ラインソリューション



印刷位置補正 無し



印刷位置補正 有り



0402部品ランド

はんだ検査機の計測データより解析された印刷位置ずれ補正情報（APC補正データ）に対応し、印刷位置（X/Y/θ）を補正します。
 ※他社ははんだ検査機との接続も可能です。

※詳細は担当営業へご確認ください。

上位システム（LNB, LWS他）と接続することで

- 自動機種切り替え
 - 材料照合（はんだ・マスク・スキージなど）
 - トレースデータの出力
- が対応可能です。

※仕様・システム構成等詳細は『仕様説明書』を参照願います。

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはこちら



Panasonic GREEN IMPACT

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
回路形成プロセス事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

このカタログの記載内容は
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2026

- 仕様および外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- ホームページからのお問い合わせは <https://industrial.panasonic.com/jp/r/fw>