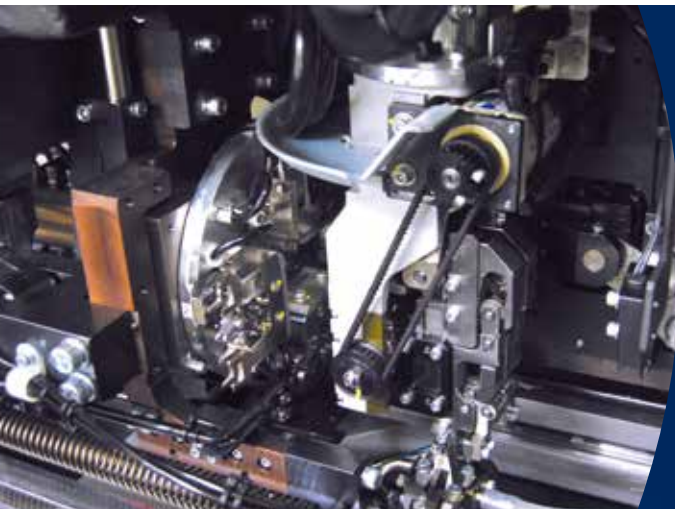


機種名

AV132

品番

NM-EJA5A
NM-EJA6A



NM-EJA5A

- 0.12 s / 点の高速挿入・シーケンス方式の部品供給システム・縦型自走式フィーダーにより、高生産性を実現。



※オプション構成やお客様仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

機種名	AV132	
品番	NM-EJA5A	NM-EJA6A
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
挿入タクト ^{※1}	0.12 s / 点	0.12 s / 点
部品搭載数	40 + JW (JWオプション)	40 + 40 + JW (JWオプション)
対象部品	抵抗1/8 W、1/6 W、1/4 W、1/2 W、ジャンパー線 (すずメッキ線)、ダイオード、円筒形磁器コンデンサー	抵抗1/8 W、1/6 W、1/4 W、1/2 W、ジャンパー線 (すずメッキ線)、ダイオード、円筒形磁器コンデンサー
基板入れ替え時間	約2.0 s	約2.0 s
部品挿入方向	4方向 (0°、90°、180°、270°)	4方向 (0°、90°、180°、270°)
電源 ^{※2}	三相 AC 200 V、3.5 kVA	三相 AC 200 V、3.5 kVA
空圧源	0.5 MPa、200 L / min (A.N.R.)	0.5 MPa、200 L / min (A.N.R.)
設備寸法	W 2 104 mm × D 2 300 mm × H 1 575 mm ^{※3}	W 3 106 mm × D 2 300 mm × H 1 575 mm ^{※3}
質量 ^{※4}	2 228 kg	2 648 kg

詳細は『仕様説明書』を参照願います。

※1: 条件により異なります。

※2: 三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 Vも対応可

※3: シグナルタワーを除く

※4: 本体のみ

挿入タクトなどの値は、条件により多少異なる場合があります。

0.12 s / 点の高速挿入を実現

- シーケンス方式の部品供給システム採用のアクシシャル部品高速挿入機で、0.12 s / 点、基板入れ替え時間約2 s / 枚を実現します。

高効率生産の実現

- 部品供給部固定方式と部品切れ検出機能の搭載により、事前に部品補充を可能とし、長時間無停止化を実現します。
- 部品供給部の固定化により、設備稼働中でのスライシングが可能となりました。
- 部品供給部2分割方式により生産形態に合わせて、接続モード、準備モード、交換モードから選択可能です。（80連仕様のみ）
- 前段取り（部品セット）や部品交換中の設備稼働が可能となり、稼働率の向上を図れます。
- 挿入エラーに自動対処するフルオートリカバリー機能を搭載し、長時間無停止化を実現します。

高面積生産性の実現

- 部品供給部のコンパクト化により、占有面積を削減しました。（AV132 80連は、AV131 120連比92 %、AV132 40連は、AV131 60連比90 %）フロアの省スペース化、動線短縮による高効率生産を実現します。

部品供給信頼性の向上

- 縦型自走式フィーダーの新規開発により、部品供給安定性の向上及び省スペース化を実現します。

全域自己補正機能標準装備で高信頼性を実現

- 基板全域をカバーする両穴全域自己補正機能搭載により、位置あわせが簡単です。

ランニングコストの低減

- リードカッターのリバーシブル化による長寿命化など、AVK3、AV131と補修部品を共用化しています。
- 挿入ガイド等、超硬材料使用による長寿命化を実現しています。
- 挿入機シリーズで搬送系・XYテーブル、コントローラーなどを共用化しています。段取り替えなどの作業や、メンテナンス作業の共通化ができます。

操作性の向上

- 操作盤に液晶タッチパネルを採用し、誘導式操作で簡単操作を実現しました。ワンタッチで、日本語 / 英語 / 中国語の切り替えが可能です。
- プログラム格納本数は200本、データ入出力は大容量のSDメモリーカードに対応しました。
- 当社従来機（AV ~ AV131）のNCデータをそのまま使用できます。
- 部品供給部の部品配置を画面に表示する、段取り替え支援機能を搭載しました。
- 日常保守点検時期のお知らせと作業内容を表示する、メンテナンス支援機能を搭載しました。



誘導式操作ダイアログ



段取り替え支援機能



メンテナンス支援機能

拡大機能オプション

- 大型基板対応オプションにより、最大650 mm × 381 mm サイズの基板まで穴認識・挿入が可能です。
- 基板2枚搬送オプションにより、基板ローディング時間を半減し、生産性を向上できます。特に挿入点数が少ない場合に有効です。

AR-DCE（モデルNo. NM-EJS4B）データ作成システム

- オフラインエディターにより、設備の操作を中断することなく、オフラインにてプログラムの編集・最適化が簡単に行えます。
- コネクティビティオプションにより、リアルタイムの生産監視、自動データ抽出、データ分析、レポート生成、設備の停止とインターロックが可能になります。

⚠️ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
回路形成プロセス事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

このカタログの記載内容は
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2026

- 仕様および外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- ホームページからのお問い合わせは <https://industrial.panasonic.com/jp/r/fw>