

極小0201部品の実装工法

極小部品の印刷・実装・接合までのトータルプロセスをご提案

- 吸着/装着精度の向上 $\pm 25 \mu\text{m} \rightarrow \pm 15 \mu\text{m}$ 、実装荷重低減
- ハイブリッド吸着による印刷転写量アップ

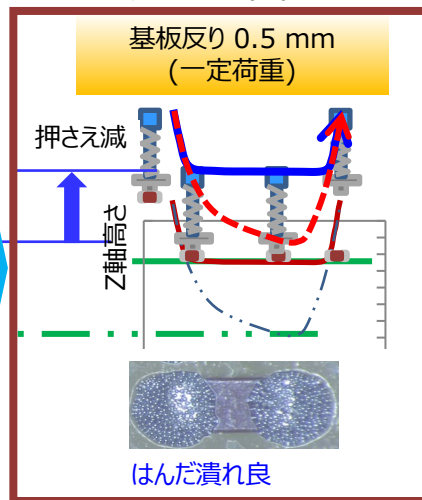
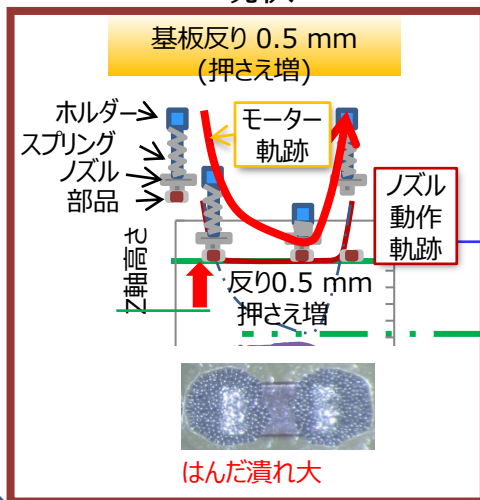
実装

1. 剛性アップによるトータル精度向上
2. 定荷重、2段動作による装着精度向上

定荷重動作

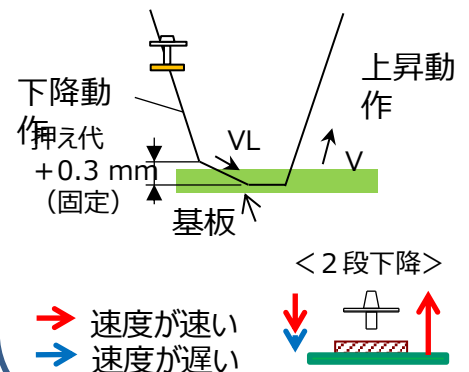
現状

定荷重制御



2段動作

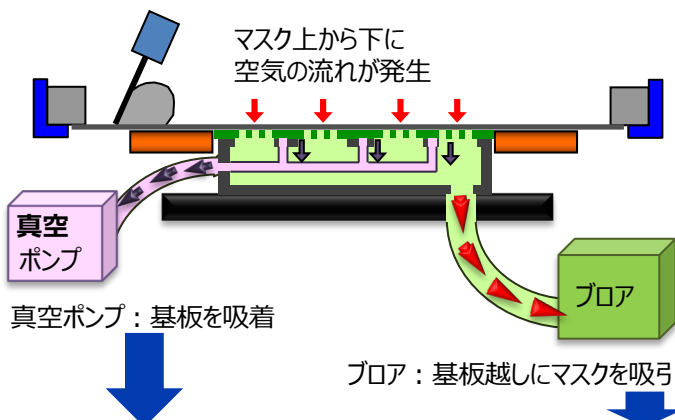
薄型部品の低荷重化



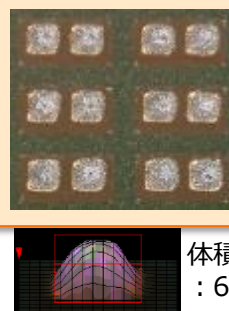
印刷

1. ハイブリッド吸着による転写量アップ

ハイブリッド吸着



ハイブリッド吸着なし



ハイブリッド吸着あり

