

溶接機・ロボットカレッジ会場のご案内

大阪会場

プロセスエンジニアリングセンター

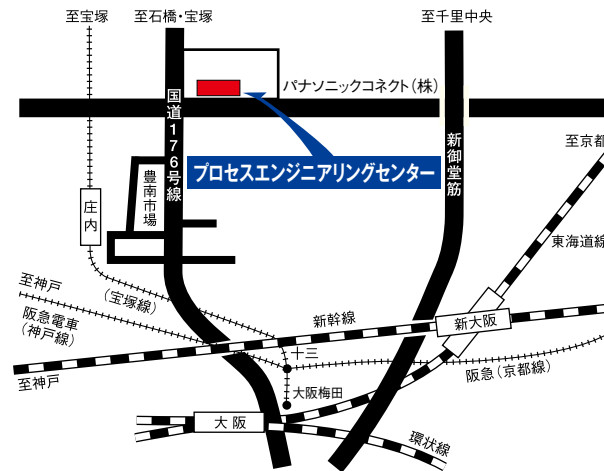
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
TEL(06)6866-8672 FAX(06)6862-6625

電車でお越しの方

阪急電車大阪梅田駅から宝塚線の普通電車で4つ目(約10分)
庄内駅で下車、東出口から徒歩約8分
※普通しか止まりません。

タクシーでお越しの方

JR新大阪駅より約20分、JR大阪駅・阪急大阪梅田駅より約30分
大阪伊丹空港より約20分
※会場には受講者用の駐車場がございません。
公共交通機関のご利用をお願い致します。



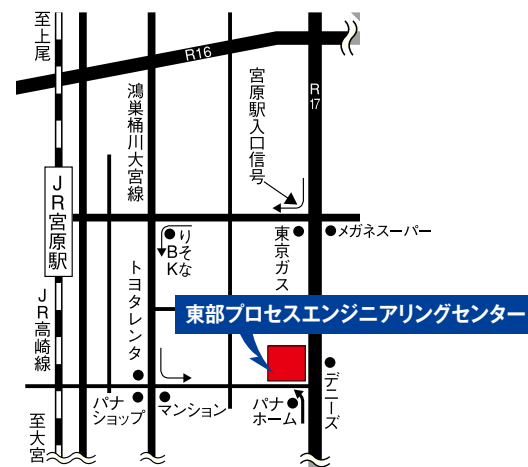
首都圏会場

東部プロセスエンジニアリングセンター

〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2丁目15番5号
TEL(048)654-9871 FAX(048)654-9873

電車でお越しの方

JR宮原駅下車(東出口)よりR17号線沿い、徒歩5分



名古屋会場

中部プロセスエンジニアリングセンター

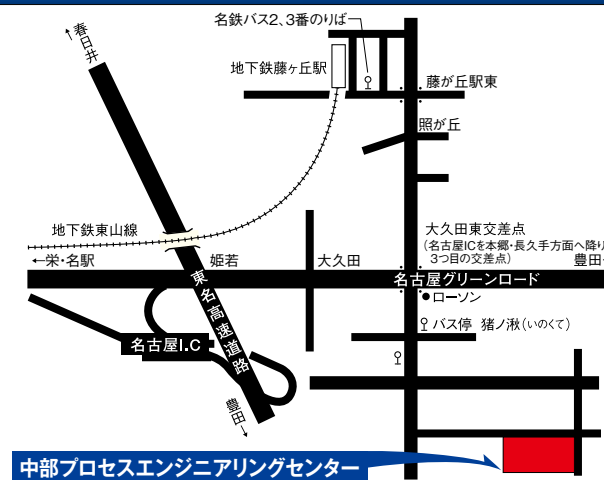
〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607
TEL(0561)63-1644 FAX(0561)63-5966

名鉄バスでお越しの方

藤ヶ丘駅の名鉄バスのり場2番又は3番から乗車、2つ目の「猪ノ湫」下車(1つ目の三叉路)左折すぐ

電車でお越しの方

地下鉄東山線藤ヶ丘駅(2番出口)下車、徒歩15分



携帯準備品

- 各コース共通の必須品は○印
- 筆記具
- 健康保険証(万一のケガや病気に備えて)
- 実習用具(服: 上着は長袖、安全靴)
- ☆保護具ご持参のお願い(手袋、遮光面、帽子、ヘルメット、メガネ、防塵マスク)
- ※各カレッジの別途ご案内をご確認をお願いします。
- ※感染予防対策のためご協力をお願いします。

補足事項

- 全コースとも日本語(テキストも日本語)での講習になります。
- JISおよびアルミJIS検定試験日以外は、弊社にて昼食を準備します。



0120-700-912

【フリーダイヤル】
通話料無料

お問い合わせプッシュ番号は「#5」です。

【受付時間】

平日 9:00~12:00 及び 13:00~16:00 (土日、祝日、年末年始、当社所定の休日は除く)

パナソニック溶接カレッジ



パナソニック コネクト株式会社

プロセスオートメーション事業部

プロセスエンジニアリングセンター

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

Panasonic

⚠️ご注意ください!

- ・4月1日から弊社社名変更に伴い、受講料お振込み名(会社)のみが変更になりました
- ・4月1日からJIS受験/全研修コースの受講費を改訂いたしました

2022年下期

溶接機・ロボットカレッジ ご案内

JIS溶接技能者評価試験受験コース

- ☐ 半自動アーク(CO₂) (JIS Z 3841)
- ☐ ステンレス鋼(TIG) (JIS Z 3821)
- ☐ アルミニウム(MIG) (JIS Z 3811)
- ☐ アルミニウム(TIG) (JIS Z 3811)

産業用ロボット研修コース

- ☐ 操作研修基礎コース
労働安全衛生法第59条 同36条 31号に基づく作業教示等安全特別教育研修
- ☐ 操作研修中級コース
- ☐ メンテナンス研修基礎コース
労働安全衛生法第59条 同36条 32号に基づく作業保守等安全特別教育研修
- ☐ メンテナンス研修上級コース

Laser溶接ロボット研修コース

- ☐ 操作研修基礎コース(作業教示等安全教育研修・Laser安全衛生教育研修)
労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育研修
- ☐ 操作研修基礎コース(Laser安全衛生教育研修)
労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育研修

一般溶接技術研修コース

- ☐ MAG(CO₂) 溶接技術研修コース(JIS資格取得強化プログラム)
- ☐ TIG溶接技術研修コース

お知らせ

2022年9月からJIS受験(半自動/ステンレス)の受付が「e-Weld」に変更になります。詳細は下記ご案内を参照ください。



<https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/index.html>



COVID-19 感染予防対策について

弊社では厚生労働省、自治体など公的機関の示す方針に従い、感染予防対策を実施しております。
ご来場のお客様におかれましては、ご理解、ご協力の程何卒よろしくお願いいたします。
今後も、政府、自治体等の方針に基づき、感染予防に最大限努めてまいります。

<会場および運営スタッフにおける対策>

○入口での検温の徹底

- 検温時の体温が37.5℃以上の方、また37.5℃以下であっても咳・頭痛・倦怠感等の風邪様症状のある方につきましてもご来場不可とさせていただきます（弊社スタッフも同様）

○アルコール除菌などによる対策

- センター入口にアルコール除菌液の設置
- ドアノブなど、多人数が頻繁に使用する箇所のアルコール除菌
- 机・テーブルの清掃及びアルコール除菌

○換気の徹底

- 研修室・実習場・休憩所など、継続的に換気を実施

○会場の広さの確保、人の密集の回避

- 当面の間、受講生間、講師との間隔を十分な距離を保ちつつ、密接しないようにする
- 1部屋あたりの人数を一定数までに制限する

○運営スタッフ及び講師による感染予防対策

- 運営スタッフならびに講師の感染予防（アルコール除菌、手洗い、マスク着用他）
- 運営スタッフの体調管理（日々体温チェック実施）

○講師の体調不良の場合

- 極力交代要員の調整を行います調整不可の場合、やむを得ず講習会を中止とさせていただく可能性があります。万が一中止の場合の再スケジュール等の調整については後日ご相談させていただきます。

<ご来場のお客様へのお願い>

- 入口での検温を実施させていただきますのでご協力お願いいたします。
- 各所にアルコール消毒液を準備しておりますので、ご利用ください。
- 咳エチケットや手洗いの実施をお願いいたします。
- ご来場の際はマスク装着をお願いいたします。
- 受付時に同意書の提出をお願いいたします。発熱等風邪様症状がみられる場合はご来場を見合わせてください。（状況によってはご来場をお断りすることがあります）

◆開催後に感染者、感染が疑わしい方が現れた場合の対応

※受講生に風邪様症状（発熱・咳など）がある場合

- 受講生については、日中に発熱・咳など、風邪様症状が出た場合は、速やかに講師に報告し、帰宅いただくようお願いいたします。（発熱を隠して受講を続け、後日クラスターとなった場合は、他の受講生への補償などが発生する可能性が有るため隠さずご報告願います。）
- 風邪様症状により帰宅後の2週間（1日毎）、弊社担当者より電話等により経過を確認させていただきますのでご協力をお願いいたします。風邪様症状による帰宅後の研修は続行させていただきます。他の受講生につきましても希望者については帰宅も可としますが、研修は未修了となります。（別日程でご受講可）
- 風邪様症状が出た受講生が受講していた研修の講師、受講生については、研修終了後2週間は様子見期間であることを伝え、その間に風邪様症状が現れた場合には弊社講師または事務担当者までご報告願います。
- 風邪様症状による帰宅者の経過（2.による確認情報）については同じ研修の受講生からの問い合わせには、概要をご回答させていただきます。
- 風邪様症状による帰宅者が2週間内に軽快し、COVID-19以外であった場合は、その旨を同じ研修の受講生にご連絡いたします。

ご不明な点などございましたら下記宛にご連絡いただきますよう宜しくお願い申し上げます。

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
プロセスエンジニアリングセンター



JIS溶接技能者評価試験受験コース 大阪会場

1	コース	半自動CO₂評価試験 ステンレス鋼TIG評価試験 ●新規……………2日間 ●再評価……………1日間																						
2	研修内容	JIS溶接技能者評価試験の適格性証明書取得を目指す方のために、適切に指導を行い全員合格を期す研修コースです。																						
3	受講資格	●新規……新しく資格を取得される方(学科と実技試験) 15才以上で基本級は1ヶ月以上、専門級は3ヶ月以上の実務経験のある方 ●再評価……適格性証明書の有効期限が切れる8ヶ月～2ヶ月前に受験される方 (学科試験免除で実技試験のみとなります) ※●基本級と専門級を同時に受験し、基本級が不合格の場合、受験種目すべて不合格となります。 ●再評価受験の方で基本級免除で専門級のみ受験し、専門級が全て不合格の場合、基本級資格が失効となります。 事業者対象コースにつき個人の申込・受講は受け付けておりません。																						
4	スケジュール	●新規取得受験者(学科免除の場合は2日目のみ) 定員……20名 ●再評価取得受験者(2日目のみ) 定員……10名 <table><tr><th>時 間</th><th>1日目</th><th>時 間</th><th>2日目</th></tr><tr><td>9:00 集合</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)</td><td>9:30 集合 10:00</td><td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td colspan="2">昼食・休憩(禁煙)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>13:00 17:00</td><td>実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)</td><td>13:00 集合 13:30</td><td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散</td></tr></table><table><tr><th>時 間</th><th>研修コースの2日目</th></tr><tr><td>8:30 集合 10:30</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td></tr><tr><td>12:30 集合 14:30 17:00</td><td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td></tr></table>	時 間	1日目	時 間	2日目	9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散	昼食・休憩(禁煙)				13:00 17:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散	時 間	研修コースの2日目	8:30 集合 10:30	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散	12:30 集合 14:30 17:00	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散
時 間	1日目	時 間	2日目																					
9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散																					
昼食・休憩(禁煙)																								
13:00 17:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散																					
時 間	研修コースの2日目																							
8:30 集合 10:30	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																							
12:30 集合 14:30 17:00	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																							
5	開催日程	<table><tr><td rowspan="3">日 程</td><td>第848回</td><td>10月12日～13日</td><td>第851回</td><td>12月26日～27日</td><td>第854回</td><td>2月8日～9日</td></tr><tr><td>第849回</td><td>11月9日～10日</td><td>第852回</td><td>1月17日～18日</td><td>第855回</td><td>2月21日～22日</td></tr><tr><td>第850回</td><td>12月13日～14日</td><td>第853回</td><td>1月26日～27日</td><td>第856回</td><td>3月1日～2日</td></tr></table> ※こちらのコースは大阪会場のみとなりますので、ご注意ください。 第857回 3月15日～16日	日 程	第848回	10月12日～13日	第851回	12月26日～27日	第854回	2月8日～9日	第849回	11月9日～10日	第852回	1月17日～18日	第855回	2月21日～22日	第850回	12月13日～14日	第853回	1月26日～27日	第856回	3月1日～2日			
日 程	第848回	10月12日～13日		第851回	12月26日～27日	第854回	2月8日～9日																	
	第849回	11月9日～10日		第852回	1月17日～18日	第855回	2月21日～22日																	
	第850回	12月13日～14日	第853回	1月26日～27日	第856回	3月1日～2日																		
6	申込方法及びご案内	事前に受付状況確認の上、「JIS受験コース受講申込書」を作成・ご提出願います。 窓口より折返し受験申込み手続きのご案内をさせていただきます。 ★2022-9月開催分より、試験申し込みは <e-weld>での登録が必要になります。("紙"の申請書はありません) 事前にe-Weldシステムで<マイページ>の作成が必要です。 溶接技能者 e-Weld Web申込窓口はこちら https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/index.html																						

JIS 評価試験受験コース申込みの流れ

JIS評価試験受験コースのお申込みは開催日の60日前までになります。

ステップ1	講習会の空き状況を確認下さい(☒もしくは☑) ☒ yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com フリーダイヤル(無料) 0120-700-912(#5) ☑ (有料) 06-6866-8672	ワード]を用いて受験申請を行ってください。 試験日 40日前まで に受験申請(入金完了)されない場合、受験できませんのでご注意下さい。 ※従来の「紙」での申込書は廃止になりました。
ステップ2	受講できる日程が確認できたら、JIS受験コース 申込書をダウンロードし、必要事項記入の上、 メールもしくはFAXにて送付ください。(仮受付) ※受講料お振込みはe-Weldによる受験申請が終了してから願います。 ☒ yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com FAX 06-6862-6625	ステップ4 e-Weld(溶接協会)への支払と同時に、パナソニックコネクト宛てに講習 会受講料振込手続をお願いします。＜支払は別々に必要です。＞ 振込手続後、パナソニックコネクト宛てにあらためて、「JIS受験コース申込書(最初に送 付済)」と送金控のご提出をお願いします。 <u>e-Weld (溶接技能者各種WEB申込み)日本溶接協会公式サイト</u> <u>https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/</u> 事前に登録用の写真を準備の上、画面に従って溶接試験受験を申請してください。 ※期間内に受験料入金を行わないと、自動的にキャンセルになります。 講習会のご案内は検定日の約2週間前までに送付させていただきます。 ※新規受験の方には先行しテキストを送付いたします。 日時をお間違えないよう、ご参集願います。
ステップ3	検定試験開催日 50日前 に、カレッジより<(一社) 日本溶接協会「e-Weld」>受験申請用の「パス ワード」を連絡させていただきます。(ご登録済の勤務先マイページ登録 アドレス宛にご連絡致します。) マイページへログインし、当方よりお知らせした「受験申請用パス	

7

受講費
支払方法

当会場での受講には下記①+②が必要になります。

JIS評価試験受験コース講習会費用につきましては「JIS受験コース申込書」に振込控を添付の上ご提出ください。

①右頁記載のJIS評価試験受験コース講習会費用

②溶接技能者評価試験受験料<e-weld>  講習会費用と別に振込が必要です。

●講習会受講料振込先

三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020

口座名称 パナソニック コネクト株式会社 ( 2022.4.1～)

※振込手数料はお客様負担になります。

(注意事項)

●未受講で1年が経過した受講費は返金できません。

8

JIS評価試験
受験コース
講習会費用

●講習会費用(練習材料・テキスト代他)

※受験料・認証登録料は含みません。

※消費税込み費用

受験種目	専門級	種別 / 種目数	講習料 1 種目	講習料 2 種目	講習料 3 種目
■ CO2 溶接中板 SA-2F SN-2F	VHO	新規(学科有)	25,000	32,500	42,250
		更新(学科免除)	15,000	20,250	27,500
■ MAG 溶薄中板 SN-1F	VHO	新規(学科有)	20,000	25,000	31,250
		更新(学科免除)	13,000	16,250	20,350
■ CO2 溶接厚板 SA-3F	VHO	新規(学科有)	33,000	46,200	64,680
		更新(学科免除)	25,000	35,000	49,000
■ステンレス TIG 溶接 TN-F	VHO	新規(学科有)	24,000	27,600	31,740
		更新(学科免除)	17,000	19,550	22,500
■ステンレス TIG パイプ溶接 TN-	P	新規(学科有)	—	TN-F・P 60,000	TN-F・P + 他1種目 66,000
		更新(学科免除)	TN-P のみ 32,000	TN-P + 他1種目 49,000	TN-P + 他2種目 51,550

※ F: 下向、V: 立向、H: 横向、O: 上向、P: パイプ

アルミJIS

9	アルミJIS 溶接技術検定 受験の方 (大阪会場)	アルミJIS検定試験受講・受験の方は下記事務局までお問い合わせください。 <事務局>一般社団法人軽金属溶接協会 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町4丁目20番 溶接会館6F 電 話 03(3863)5545(代表)
10	試験日程	2022年度下期 パナソニックコネクト株式会社での開催日 受験の為の講習会:11月28日～12月1日 J I S 検 定 試 験:12月2日

産業用ロボット研修コース

操作研修基礎コース
(作業者教示等安全特別教育研修)

操作研修中級コース / ➡ 全会場

TAWERS(GⅢシリーズ)

TAWERS (GⅢシリーズ)

1	コース及び受講費	操作研修基礎コース (作業者教示等安全特別教育研修) ……………2日間……………¥38,500 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)												
2	研修内容	産業用ロボットの基礎的な操作・教示について学ぶ基礎コース 産業用ロボット作業者教示等安全特別教育研修も実施します。 (産業用ロボット作業者必修の安全教育です。) 労働安全衛生法第59条・同規則36条、31号規定の業務に関する特別教育の受講証明書を発行します。 弊社ロボット取り扱い、教示・操作の基礎と安全上の注意点を学ぶ研修コースです。												
3	受講資格	弊社ロボットを使用されロボット作業に従事される方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。												
4	スケジュール	 ティーチングペンダント <table><tr><th>時 間</th><th>1日目</th><th>2日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td>関連法令と安全講習 ロボット概論 基礎操作説明</td><td>プログラム編集説明 教示応用操作説明 ロボット基礎設定</td></tr><tr><td colspan="3">昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>教示基礎操作方法 基礎操作実習</td><td>総合課題実習 理解度テスト</td></tr></table> ●開講時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS (GⅢシリーズ) 機種間違いに ご注意ください!	時 間	1日目	2日目	午 前	関連法令と安全講習 ロボット概論 基礎操作説明	プログラム編集説明 教示応用操作説明 ロボット基礎設定	昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)			午 後	教示基礎操作方法 基礎操作実習	総合課題実習 理解度テスト
時 間	1日目	2日目												
午 前	関連法令と安全講習 ロボット概論 基礎操作説明	プログラム編集説明 教示応用操作説明 ロボット基礎設定												
昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)														
午 後	教示基礎操作方法 基礎操作実習	総合課題実習 理解度テスト												

5 日程と定員

会 場	大 阪		首都圏		名古屋	
定 員	8名		6名		8名	
日 程	第319回	10月4日～5日	第431回	10月13日～14日	第391回	10月6日～7日
	第320回	10月18日～19日	第432回	10月27日～28日	第392回	10月20日～21日
	第321回	12月19日～20日	第433回	11月15日～16日	第393回	11月1日～2日
	第322回	2月1日～2日	第434回	11月29日～30日	第394回	12月1日～2日
	第323回	2月13日～14日	第435回	12月5日～6日	第395回	12月13日～14日
	第324回	3月7日～8日	第436回	12月12日～13日	第396回	1月17日～18日
			第437回	12月22日～23日	第397回	2月2日～3日
			第438回	1月12日～13日	第398回	2月14日～15日
			第439回	1月24日～25日	第399回	3月2日～3日
			第440回	2月7日～8日	第400回	3月14日～15日
			第441回	2月21日～22日		
			第442回	3月9日～10日		
			第443回	3月23日～24日		

※受講申し込みが、定員の1 / 2 に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。

TAWERS/TM1400WGⅢ

1	コース及び 受講費	操作研修中級コース		1日間.....¥41,800 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)																													
2	研修内容	溶接ロボットに必要な応用操作および溶接ノウハウの知識を学ぶ中級コース																															
3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方限定です。 さらなるスキルアップを目指すロボット溶接施工担当者の方。 受講されるタイミングは良くご検討ください。 事業者対象コースにつき個人の申し込み、受講は受け付けておりません。																															
4	スケジュール	<table><tr><td>時 間</td><td>1日目</td></tr><tr><td rowspan="2">午 前</td><td>【1】操作・機能編 1) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチング前の事前設定) ①座標系設定・トーチ角度表示・相対座標／絶対座標 ②ユーザー座標系の設定方法 ③ツールオフセット 2) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチングの勘所) ①各種シフト機能 ②平行シフト・ツール姿勢シフト・RTシフト ③ウィーピングの振り方向・振り幅方向変化 ④円弧分離点の応用 ⑤タクト短縮</td></tr><tr><td>昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td rowspan="2">午 後</td><td>【2】溶接施工編 1) 溶接品質向上 ①適正なワイヤキャスト ②チョコ停防止 ③アークスタート性向上 ④アークスタート・エンド微調整方法 ⑤スロープ命令の使用法 ⑥命令による溶接法切替 ⑦溶接欠陥対策 2) 溶接施工ノウハウ 【3】実技実習</td></tr></table>			時 間	1日目	午 前	【1】操作・機能編 1) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチング前の事前設定) ①座標系設定・トーチ角度表示・相対座標／絶対座標 ②ユーザー座標系の設定方法 ③ツールオフセット 2) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチングの勘所) ①各種シフト機能 ②平行シフト・ツール姿勢シフト・RTシフト ③ウィーピングの振り方向・振り幅方向変化 ④円弧分離点の応用 ⑤タクト短縮	昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)	午 後	【2】溶接施工編 1) 溶接品質向上 ①適正なワイヤキャスト ②チョコ停防止 ③アークスタート性向上 ④アークスタート・エンド微調整方法 ⑤スロープ命令の使用法 ⑥命令による溶接法切替 ⑦溶接欠陥対策 2) 溶接施工ノウハウ 【3】実技実習	●開催時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS /TM1400WGⅢ 機種間違いに ご注意ください!																					
時 間	1日目																																
午 前	【1】操作・機能編 1) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチング前の事前設定) ①座標系設定・トーチ角度表示・相対座標／絶対座標 ②ユーザー座標系の設定方法 ③ツールオフセット 2) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチングの勘所) ①各種シフト機能 ②平行シフト・ツール姿勢シフト・RTシフト ③ウィーピングの振り方向・振り幅方向変化 ④円弧分離点の応用 ⑤タクト短縮																																
	昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)																																
午 後	【2】溶接施工編 1) 溶接品質向上 ①適正なワイヤキャスト ②チョコ停防止 ③アークスタート性向上 ④アークスタート・エンド微調整方法 ⑤スロープ命令の使用法 ⑥命令による溶接法切替 ⑦溶接欠陥対策 2) 溶接施工ノウハウ 【3】実技実習																																
	5	日程と定員	<table><tr><td>会 場</td><td colspan="2">大 阪</td><td colspan="2">首都圏</td><td colspan="2">名古屋</td></tr><tr><td>定 員</td><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td></tr><tr><td rowspan="2">日 程</td><td>第10回</td><td>12月9日</td><td>第14回</td><td>11月25日</td><td>第15回</td><td>10月28日</td></tr><tr><td></td><td></td><td>第15回</td><td>2月28日</td><td>第16回</td><td>1月31日</td></tr></table> ※受講申し込みが、2～4名の場合のみ開催。					会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	4名		4名		4名		日 程	第10回	12月9日	第14回	11月25日	第15回	10月28日			第15回	2月28日	第16回
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																												
定 員	4名		4名		4名																												
日 程	第10回	12月9日	第14回	11月25日	第15回	10月28日																											
			第15回	2月28日	第16回	1月31日																											

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。

● オプション研修コースのご案内(全会場) ●

DTPS (オフライン教示・編集ソフト) 基礎コース (2日間…¥205,700) 消費税含む

DTPSを活用したオフライン
ティーチングの基本操作研修
を実施します。

■ DTPS概要
■ ロボット設備データ、外部軸モデル、
部品データの作成

■ オフラインティーチング
■ 各種機能紹介
(干渉チェック、教示ナビなど)
■ キャリブレーション



産業用ロボット研修コース

メンテナンス研修基礎コース
(産業用ロボット作業保守等安全特別教育研修)

→ 全会場

メンテナンス研修上級コース

→ 大阪会場

TAWERS/TM1400WGⅢ

1	コース及び 受講費	メンテナンス研修基礎コース (産業用ロボット作業保守等安全特別教育研修) 2日間.....¥57,200 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)																											
2	研修内容	産業用ロボットの保守・修理・点検作業に必要な知識と、安全上の注意点を学ぶ メンテナンス基礎コース 産業用ロボット作業保守等安全特別教育研修も実施します。 (産業用ロボット作業、保守・修理担当者必須の安全教育です。) ・労働安全衛生法第59条・同規則36条、32号規定の業務に関する特別教育の 受講証明書を発行します。																											
3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方で、ロボットの保守・管理をされる方。 上記、「操作研修基礎コース」を受講されていない方は、受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																											
4	スケジュール	●開講時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table><tr><th>時間</th><th>1 日目</th><th>2 日目</th></tr><tr><td>午前</td><td>安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)</td><td>ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応</td></tr><tr><td colspan="3">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午後</td><td>ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割</td><td>ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答</td></tr></table>	時間	1 日目	2 日目	午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応	昼食・休憩(禁煙)			午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答															
時間	1 日目	2 日目																											
午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部品の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応																											
昼食・休憩(禁煙)																													
午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部品の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ／質疑応答																											
5	日程と定員	<table><tr><th>会 場</th><th colspan="2">大 阪</th><th colspan="2">首都圏</th><th colspan="2">名古屋</th></tr><tr><th>定 員</th><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td><td colspan="2">4名</td></tr><tr><th rowspan="2">日 程</th><td>第62回</td><td>10月17日～18日</td><td>第45回</td><td>11月17日～18日</td><td>第39回</td><td>12月15日～16日</td></tr><tr><td>第63回</td><td>1月19日～20日</td><td>第46回</td><td>2月9日～10日</td><td>第40回</td><td>3月16日～17日</td></tr></table> ※受講申し込みが、2～4名の場合のみ開催。	会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	4名		4名		4名		日 程	第62回	10月17日～18日	第45回	11月17日～18日	第39回	12月15日～16日	第63回	1月19日～20日	第46回	2月9日～10日	第40回	3月16日～17日
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																								
定 員	4名		4名		4名																								
日 程	第62回	10月17日～18日	第45回	11月17日～18日	第39回	12月15日～16日																							
	第63回	1月19日～20日	第46回	2月9日～10日	第40回	3月16日～17日																							

ロボットコース共通	申込方法及び案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、 受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。
	受講費支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。

1	コース及び 受講費	メンテナンス研修上級コース ……………3日間…………… ￥115,500 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)																
2	研修内容	保有しておられる弊社産業用ロボットを、お客様自身が修理を行えるメンテナンス知識・技能を修得する。 1) プリント基板をはじめ、コントローラーの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 2) サーボモーター、ギア、機内ハーネスをはじめ、マニピュレーターの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 ※研修終了後、メンテナンスキーカード(セキュリティメモリーカード)をお渡しします。																
3	受講資格	溶接ラインのトラブルに対して、自身で設備(ロボット)の修理をされる方 1) 弊社操作研修(基礎コース)を受講済みの方で、ロボットの基本操作ができる方。 2) メンテナンス研修(基礎コース)を修了された方。 「操作研修基礎コース」および「メンテナンス研修基礎コース」を受講されていない方は受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																
4	スケジュール	●開講時間 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table><tr><th>時間</th><th>1 日目</th><th>2 日目</th><th>3 日目</th></tr><tr><td>午前</td><td>ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明</td><td>原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方</td><td>モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)</td></tr><tr><td colspan="4">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午後</td><td>TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換</td><td>モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧</td><td>マニピュレーター機内ハー ネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交 換など)の説明又は作業</td></tr></table>	時間	1 日目	2 日目	3 日目	午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)	昼食・休憩(禁煙)				午後	TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内ハー ネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交 換など)の説明又は作業
時間	1 日目	2 日目	3 日目															
午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)															
昼食・休憩(禁煙)																		
午後	TPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内ハー ネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交 換など)の説明又は作業															
5	日程と定員	<table><tr><td>会 場</td><td colspan="2">大 阪</td></tr><tr><td>定 員</td><td colspan="2">4名</td></tr><tr><td>日 程</td><td>第20回</td><td>10月19日～21日</td></tr></table> ※上級コースは大阪会場のみで開催となります。 ※受講申し込みが、2～4名の場合のみ開催。	会 場	大 阪		定 員	4名		日 程	第20回	10月19日～21日							
会 場	大 阪																	
定 員	4名																	
日 程	第20回	10月19日～21日																

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。

Laser溶接ロボット研修コース<LAPRISS>コース

/ ➡ 名古屋会場

A 1	コース及び 受講費	操作研修基礎コース (作業者教示等安全教育研修) (Laser安全衛生教育研修) ……………3日間…………… ￥110,000 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)												
A 2	研修内容	①産業用ロボットの基礎的な操作・教示について学ぶ基礎コース ②LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ基礎コース 産業用ロボット作業者教示等安全特別教育研修を実施します。 Laser安全衛生教育研修も実施します。(Laser取扱者必修の安全教育) 労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育の受講証明書 を発行します。												
A 3	受講資格	弊社ロボットを使用されロボット作業に従事される方。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。												
A 4	スケジュール	<table><tr><td>時 間</td><td>1, 2日目</td><td>3日目</td></tr><tr><td>午 前</td><td>産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明</td><td>LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明</td></tr><tr><td colspan="3">昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>基礎操作実習</td><td>基礎操作実習</td></tr></table> ●開催時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS (GⅢシリーズ)	時 間	1, 2日目	3日目	午 前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明	昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)			午 後	基礎操作実習	基礎操作実習
時 間	1, 2日目	3日目												
午 前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明												
昼 食 ・ 休 憩 (禁煙)														
午 後	基礎操作実習	基礎操作実習												

B 1	コース及び 受講費	操作研修基礎コース (Laser安全衛生教育研修) ……………1日間……………¥71,500 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)								
B 2	研修内容	LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ基礎コース Laser安全衛生教育研修を実施します。(Laser取扱者必修の安全教育) 労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育の受講証明書を発行します。								
B 3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方限定です。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。								
B 4	スケジュール	<table><tr><td>時 間</td><td>1日目</td></tr><tr><td>午 前</td><td>安全衛生講習 基礎操作説明</td></tr><tr><td colspan="2">昼食・休憩(禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>基礎操作実習</td></tr></table> ●開催時間 各会場共通 9:00～17:00 ●研修機種 TAWERS(GⅢシリーズ)	時 間	1日目	午 前	安全衛生講習 基礎操作説明	昼食・休憩(禁煙)		午 後	基礎操作実習
時 間	1日目									
午 前	安全衛生講習 基礎操作説明									
昼食・休憩(禁煙)										
午 後	基礎操作実習									

日程と定員
(A,Bコース
より選択)

会 場	名古屋		
定 員	3名		
日 程		Aコース	Bコース
	第19回	2月14日～16日	2月16日

※Aコースは、「産業用ロボット操作研修基礎コース」を含んだ日程となります。

※受講申し込みが、2名または3名の場合のみ開催。

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。 ※全てのLaser溶接ロボット研修は首都圏会場では実施しておりません。

ロボットコース共通	申込方法 及び案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、 受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。
	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック コネクト株式会社 (☎4月1日から変更) ※振込手数料はお客様負担になります。

安全DVD

◎レーザ業務従事者教育にお役立てください
☆英語版あり



CHAPTER MENU
●レーザの安全 約25分
●レーザの基本 約9分30秒

最新ダイレクトダイオードレーザ搭載
リモートレーザ制御・切戻システム
LAPRISS
Laser Processing Robot Integrated System Solution
レーザ施工 安全編

【1】レーザの安全編(約25分)
【2】レーザの基本編(約9分30秒)

- 1 レーザ光線の性質、危険性及び有害性
- 2 レーザ機器の原理及び構造
- 3 レーザ機器の取扱い方法
- 4 安全装置及び保護具の性能並びにこれらの取扱い方法
- 5 緊急時の措置及び退避

Youtube URL <https://channel.panasonic.com/jp/contents/29315/>

販売価格… 100,000円(税込)
お問合せ先… プロセスエンジニアリングセンター

DVD告知は
↓
こちら



MAG(CO₂)溶接技術研修コース 全会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び 受講費	MAG(CO ₂)溶接技術研修コース ……2日間……¥24,200 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)																																
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 JIS溶接技能者評価試験 (SA-2F) を受験される方に特化した実技実習になっています。																																
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																																
4	スケジュール	MAG(CO₂)コース <table><tr><th>時 間</th><th colspan="2">1日目</th><th colspan="2">2日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td colspan="2">溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎</td><td colspan="2">安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明</td></tr><tr><td colspan="4">昼 食・休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td colspan="2">鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習</td><td colspan="2">JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト</td></tr></table> ●開講時間 各会場共通 9:00～17:00						時 間	1日目		2日目		午 前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎		安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明		昼 食・休 憩 (禁煙)				午 後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習		JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト									
時 間	1日目		2日目																															
午 前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎		安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明																															
昼 食・休 憩 (禁煙)																																		
午 後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習		JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト																															
5	日程と定員	 <table><tr><th>会 場</th><th colspan="2">大 阪</th><th colspan="2">首都圏</th><th colspan="2">名古屋</th></tr><tr><th>定 員</th><td colspan="2">10名</td><td colspan="2">6名</td><td colspan="2">8名</td></tr><tr><td rowspan="2">MAG (CO₂) 日 程</td><td>第964回</td><td>12月7日～8日</td><td>第170回</td><td>1月26日～27日</td><td>第97回</td><td>1月12日～13日</td></tr><tr><td>第965回</td><td>2月15日～16日</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ※受講申し込みが、定員の1／2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。 空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。						会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	10名		6名		8名		MAG (CO ₂) 日 程	第964回	12月7日～8日	第170回	1月26日～27日	第97回	1月12日～13日	第965回	2月15日～16日				
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																													
定 員	10名		6名		8名																													
MAG (CO ₂) 日 程	第964回	12月7日～8日	第170回	1月26日～27日	第97回	1月12日～13日																												
	第965回	2月15日～16日																																
6	申込方法 及びご案内	販売店又は各会場 へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は講習日2週間前までに必着するように、受講を希望される各 会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ 受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																																
7	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意 願います。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は 余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返 金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック コネクト株式会社 (☎4月1日から変更) ※振込手数料はお客様負担になります。																																



TIG溶接技術研修コース 全会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び 受講費	T I G 溶 接 技 術 研 修 コ ー ス ……2日間……¥24,200 (消費税含む) (4月1日より価格改訂)																																					
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 将来JIS溶接技能者評価試験を受験される方の為の概要をご説明します。																																					
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																																					
4	スケジュール	TIGコース <table><tr><th>時 間</th><th>1日目</th><th>2日目</th></tr><tr><td>午 前</td><td>〔講義〕 溶接法概論解説</td><td>〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説</td></tr><tr><td colspan="3">昼 食・休 憩 (禁煙)</td></tr><tr><td>午 後</td><td>〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ</td><td>〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)</td></tr></table> ●開講時間 各会場共通 9:00～17:00					時 間	1日目	2日目	午 前	〔講義〕 溶接法概論解説	〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説	昼 食・休 憩 (禁煙)			午 後	〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)																					
時 間	1日目	2日目																																					
午 前	〔講義〕 溶接法概論解説	〔講義〕 安全・保守・点検 応用編解説																																					
昼 食・休 憩 (禁煙)																																							
午 後	〔実習〕 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	〔実習〕 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)																																					
5	日程と定員	<table><tr><th>会 場</th><th colspan="2">大 阪</th><th colspan="2">首都圏</th><th colspan="2">名古屋</th></tr><tr><th>定 員</th><td colspan="2">10名</td><td colspan="2">6名</td><td colspan="2">8名</td></tr><tr><td rowspan="3">T I G 日 程</td><td>第531回</td><td>11月16日～17日</td><td>第330回</td><td>10月25日～26日</td><td>第210回</td><td>2月21日～22日</td></tr><tr><td>第532回</td><td>1月11日～12日</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>第533回</td><td>3月22日～23日</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ※受講申し込みが、定員の1／2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。 空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。					会 場	大 阪		首都圏		名古屋		定 員	10名		6名		8名		T I G 日 程	第531回	11月16日～17日	第330回	10月25日～26日	第210回	2月21日～22日	第532回	1月11日～12日					第533回	3月22日～23日				
会 場	大 阪		首都圏		名古屋																																		
定 員	10名		6名		8名																																		
T I G 日 程	第531回	11月16日～17日	第330回	10月25日～26日	第210回	2月21日～22日																																	
	第532回	1月11日～12日																																					
	第533回	3月22日～23日																																					
6	申込方法 及びご案内	販売店又は各会場 へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は講習日2週間前までに必着するように、受講を希望される各 会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ 受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																																					
7	受講費 支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注 意願います。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は 余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。 未受講で1年が経過した受講費は返 金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニック コネクト株式会社 (☎4月1日から変更) ※振込手数料はお客様負担になります。																																					



注) 2022.10月より受講費用変更しております

JIS受験コース申込書

Panasonic

販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付) 記入日:

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【JIS受験コース】 (大阪会場のみ) ☐ JIS評価試験受験コース・半自動 ☐ 新規 ☐ 新規(学科免除) ☐ 再評価 ☐ 学科追試 ☐ JIS評価試験受験コース・T I G ☐ 新規 ☐ 新規(学科免除) ☐ 再評価 ☐ 学科追試
	【受験種目】 ※受験する種目に○印を付けてください。 ☐ SN-1 (F・V・H・O) ☐ SA-2 (F・V・H・O) ☐ SN-2 (F・V・H・O) ☐ SA-3 (F・V・H・O) ☐ TN- (F・V・H・O・P) ※ご注意※ JIS受験コース申請には(一社)日本溶接協会 e-Weldシステムにて マイページの登録が必要です。
研修期間	第 回 年 月 日 ～ 月 日 〈 〉日間

申込人 (法人・個人事業者)	フリガナ		電話番号		() -	
	法人名 個人事業者名		FAX番号		() -	
	フリガナ					
	法人住所 個人事業者住所		〒			
	フリガナ		e-Weld 担当者 所属属部 課名			
	e-Weld 担当者氏名		(印)			
	*e-Weldマイページ登録アドレス(必ずご記入下さい)					
	受験者	フリガナ			年齢層	☐ チェックして下さい。 ☐ ~19歳 ☐ 20~29歳 ☐ 30~39歳 ☐ 40~49歳 ☐ 50~59歳 ☐ 60歳~
		氏名				

＜販売店記入欄＞

販売店名		担当者名		電話番号	() -
弊社営業所 (代理店名)		担当者名			

●講習会受講料お振込みの上、振込控えを添付してお申込みください。
※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

注) 4月1日よりお振込先が
変更になっています

◎振込先：三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
パナソニック コネクト株式会社 (☎ 4月1日から変更)

銀行振込控（写）貼付欄

ご記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。
当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。

●キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡下さい(8:30～16:00)
●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。

<申込書提出先>

☆申込書、問合せがEメールでも受付できるようになりました。
アドレス：yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com
メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名＜東部・中部・大阪＞を記載願います。
記載例「東部（中部、大阪）・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック コネクト株式会社プロセスオートメーション事業部

■ プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1
 ■ 東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5
 ■ 中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607

0120-700-912(＃5) [フリーダイヤル]
受付時間：平日9:00～12:00及び13:00～16:00
(土・日・祝日・年末年始。当社指定の休日除く)

2022.7.1 改訂

注) 受講費を改訂しています

溶接機・ロボットカレッジ受講申込書

Panasonic

販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付) 記入日:

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【溶接機カレッジ】 ☐ MAG(CO2)溶接技術研修コース ☐ TIG溶接技術研修コース
	【ロボットカレッジ】 ☐ ロボット操作研修基礎コース ☐ ロボット操作研修中級コース ☐ ロボットメンテナンス研修基礎コース ☐ ロボットメンテナンス研修上級コース ☐ LAPRISS操作 Aコース(3日間) 〈レーザ安全教育 ☐ 要・ ☐ 不要〉 ☐ LAPRISS操作 Bコース(1日間) 〈レーザ安全教育 ☐ 要・ ☐ 不要〉
	中級・メンテ基礎・上級 コースお申込の方 ●操作基礎受講履歴： 年 月受講 ●メンテ基礎受講履歴： 年 月受講
研修期間	第 回 年 月 日 ～ 年 月 日 〈 〉日間

申込 人 (法人・個人事業者)	フリガナ		電話番号		() -	
	法人名 個人事業者名		FAX番号		() -	
	フリガナ					
	法人住所 個人事業者住所		〒			
	フリガナ		申込責任者の所属 部課名			
	申込責任者 氏名		(印)			
	※ご連絡先メールアドレス					
受講者	フリガナ				年齢層	☐ チェックして下さい。 ☐ ~19歳 ☐ 20~29歳 ☐ 30~39歳 ☐ 40~49歳 ☐ 50~59歳 ☐ 60歳~
	氏名					

<販売店記入欄>

販売店名		担当者名		電話番号	() -
弊社営業所 (代理店名)		担当者名			

●受講費お振込の上、この欄に振込控えを貼付してお申し込みください。
※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

◎振込先：三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
パナソニック コネクト株式会社 (☎4月1日から変更)

この記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。
当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。

キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡下さい(8:30～16:00)
●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。

＜申込書提出先＞

申込書、問合せが E メールでも受付できるようになりました。
アドレス: yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com
メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名<東部・中部・大阪>を記載願います。
記載例「東部(中部、大阪)・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック コネクト株式会社プロセスオートメーション事業部

プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1
 ■ 東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5
 ■ 中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607

0120-700-912(＃5) [フリーダイヤル]
受付時間：平日9:00～12:00及び13:00～16:00
(土・祝日・年末年始。当社指定の休日除く)

2022.7.1 改訂