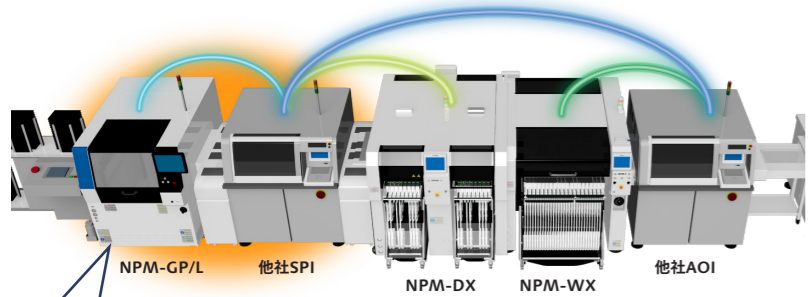


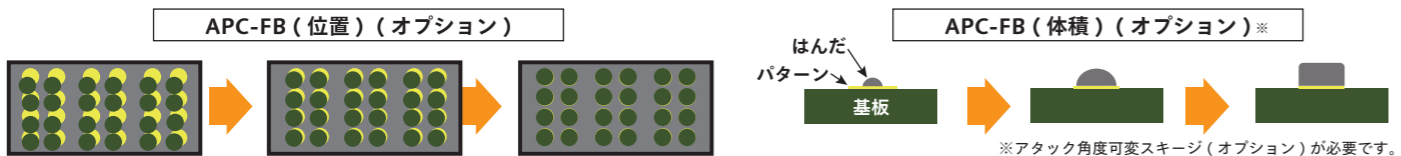
検査装置とのM2Mにより、高品質生産を実現



印刷条件最適化制御 (APC-5M) (オプション)
SPIの結果から、印圧・スキージ速度・版離れ速度、それぞれの条件を変更することで、最適な印刷状態 (体積) へ導き・維持します。

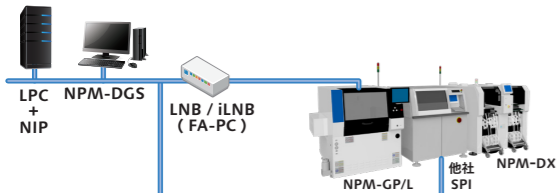
●APC-FB機能

SPIの結果から、印刷位置・体積を自動で補正します。位置補正・体積補正の2つのオプションがあります。APC-FB (体積) はスキージ角度の変更で体積を制御するため、スムーズに最適な印刷状態へ導き・維持します。

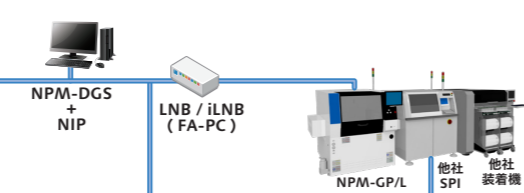


■システム構成

NPM-GP/L + パナソニック装着機 + APC-5M + APC-FB



NPM-GP/L + 他社装着機 + APC-5M + APC-FB



NIP: APC-5M制御ソフト (NPM-GP/L専用) + 他社検査機インターフェースソフト、LPC: APC-5M制御ソフト (実装機専用)、LNB/iLNB: ラインネットワークボックス、NPM-DGS: データ作成システム

機種名	NPM-GP/L
品番	NM-EJP2B
基板寸法 ^{※1}	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 510 mm
印刷サイクルタイム ^{※2}	12.0 s搬送、基板位置決め、基板認識、印刷、毎回クリーニング含む (基板 L 250 mm × W 150 mm 時)
繰り返し位置決め	2 Cpk ± 3.8 μm ± 3σ (当社指定条件)
印刷精度	2 Cpk ± 15.0 μm ± 6σ (当社指定条件) ※CeTaQ社製測定機使用
マスク枠寸法 ^{※3}	L 736 mm × 736 mm、L 750 mm × 750 mm、L 650 mm × 550 mm、L 600 mm × 550 mm L 550 mm × 650 mm、L 584 mm × 584 mm、L 736 mm × 584 mm、L 584 mm × 736 mm
電源 ^{※4}	単相 AC 200 V ± 10 V / AC 220 V ± 10 V / AC 230 V ± 10 V / AC 240 V ± 10 V (タップ切り替え可)、最大 3.3 kVA
空圧源	0.5 MPa、30 L / min (A.N.R.) (モーター吸引仕様)、400 L / min (A.N.R.) (エジェクター吸引仕様)
設備寸法 ^{※5}	W 1 580 mm × D 1 800 mm × H 1 500 mm
質量 ^{※6}	1 750 kg

詳細は『仕様説明書』を参照願います。
 ※1: 「ペーパーフリーワイピングユニット」、「下受けピン自動交換」、「アタック角度可変スキージ」選択時は、最大基板幅が異なります。
 ※2: 詳細は『仕様説明書』を参照願います。
 ※3: マスク仕様に関しては『仕様説明書』を参照願います。
 ※4: フロワー、真空ポンプ (オプション) を含む
 ※5: シングルタワー、タッチパネルを除く
 ※6: 本体搭載フルオプション時
 ※2: 基板入れ替え時間は、前後工程の設備や基板サイズ、基板押さえの使用等により異なります。

安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます [詳しくはこちら](#) **Panasonic GREEN IMPACT**

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
回路形成プロセス事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

このカタログの記載内容は
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2026

●仕様および外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●ホームページからのお問い合わせは <https://industrial.panasonic.com/jp/r/fw>

Panasonic CONNECT

2026

電子部品実装システム

スクリーン印刷機

カタログ

機種名

NPM-GP/L 品番 **NM-EJP2B**



NPM G



※オプション構成やお客仕様によっては機械指令及びEMC指令に適合しない場合があります。

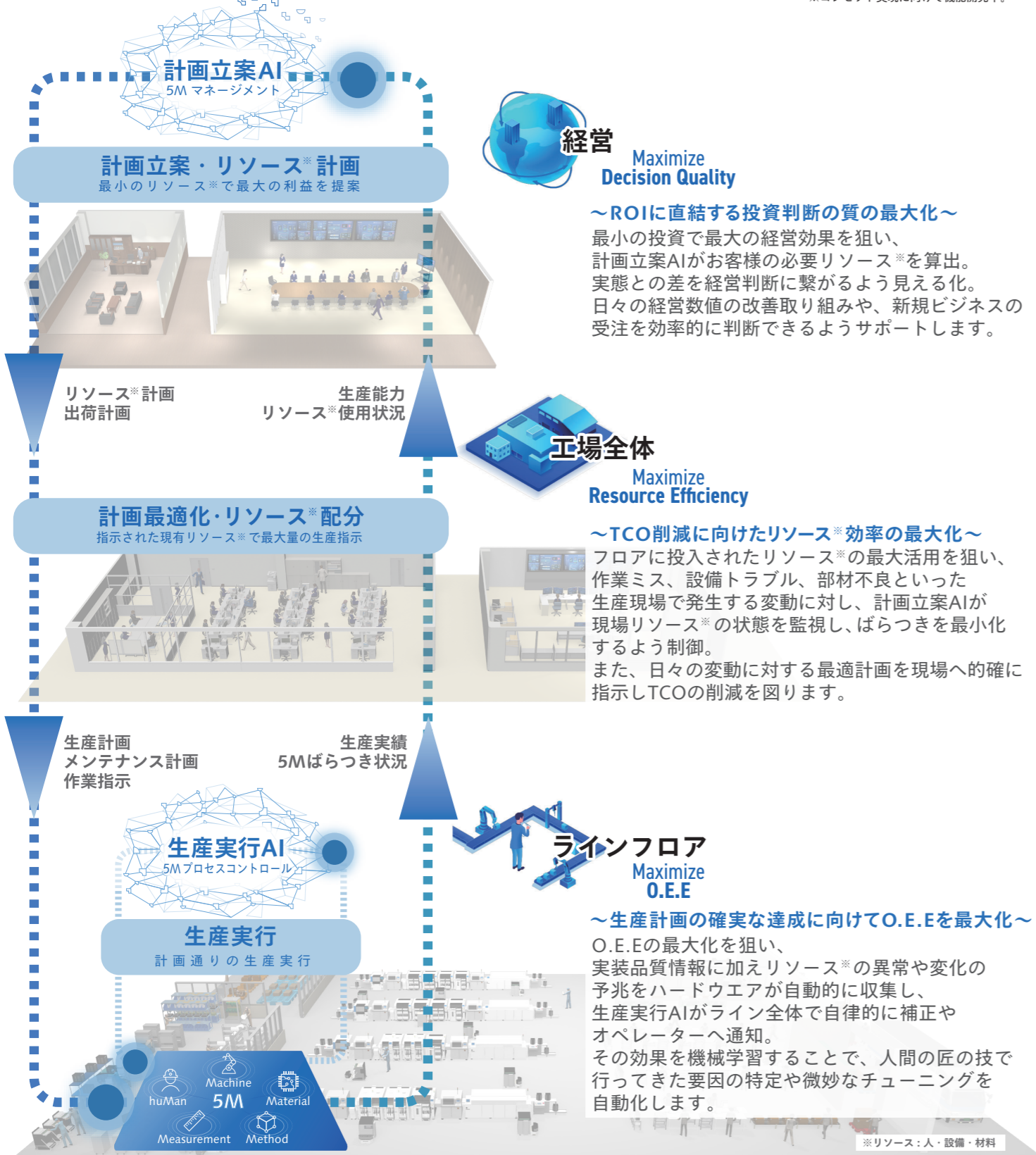
『Autonomous Factory』コンセプト*

あらゆる状況に即応し、自律的に進化し続ける工場

とまらない、ヒトの作業・判断に依らない自律する実装ラインとフロア統合制御で良品生産を保証



※コンセプト実現に向けて機能開発中。



自動化・省人化+智能化でさらに生産計画通りのモノづくり

iLNBによる『SMTライン一貫』制御

iLNB 充実したアライアンスネットワーク
接続連携社数 136社※

※2026年1月時点 自社調べ

自動化 省人化 | 智能化

印刷 供給 自動化	実装 供給 自動化	実装 供給 省人化
<p>スクリーン印刷機</p> <p>印刷工程を完全自動化し、生産時間拡大と良品生産によりO.E.Eを最大化。</p> <p>●はんだ移動</p> <p>●マスクチェンジャー</p> <p>※NPM-GP/Lオプション</p>	<p>ASF※1</p> <p>紙テープとエンボスステップの全幅に対応。※2 スキルレスで新規部品テープのセットを自動化。 LU※3搭載により、スプライシングレスで補給用部品テープの供給を自動化。</p> <p>●ワンボタンでセットできるため、部品供給の工数削減が可能。 ●任意のタイミングにスキルレスで部品供給作業が可能。</p> <p>※1: Auto Setting Feeder ※2: 4mm テープ用は開発中 ※3: Loading Unit</p>	<p>トレイスタッカー</p> <p>●設備停止なしでトレイマガジンを交換・補給が可能。 ●補給頻度削減により省人化。</p> <p>最大トレイ収納枚数 72枚</p> <p>※NPM-WXオプション</p>

ライン 智能化

プロセスコントロール APC-5M※1

リアルタイムな“5Mの状態”と“設備稼働”の監視により5Mの変化を把握し、智能化された5Mのプロセスコントロールと予知保全が、良品生産・安定稼働を実現。

※1:5M (huMan / Machine / Material / Method / Measurement)

O.E.E (設備総合効率) を最大化

APC-5M 生産実行AI※2 状態監視

補正実行

APC-5Mが課題に即応。効果確認・自己検証の学習を繰り返し、経験が蓄積され、課題解決力が成長。

※2:開発中

実装ラインの自律化を実現

NPM-GP/L 自動化とラインソリューションによりスキルレスでO.E.Eを最大化

特長

1 生産時間の拡大

- (1) 機種切り替えに必要な作業を自動化し、設備稼働ロスを削減。
- (2) 生産中に必要な作業を自動化し、設備性能ロスを削減。
- (3) 設備状態監視により適切なタイミングでメンテナンスをおこない生産時間を拡大。

2 高品質印刷を安定維持

高品質印刷を実現できるさまざまな機能と5Mの変化に対応する安定印刷で不良ロスを削減。

3 ラインソリューションへの対応

M2Mでラインでの高品質生産を実現。

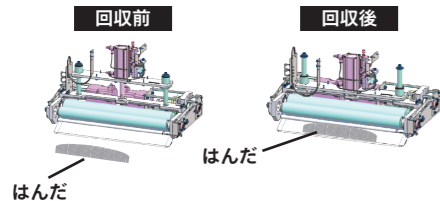
生産時間の拡大

機種切り替え作業の自動化

機種切り替えに必要な作業をすべて自動化します。

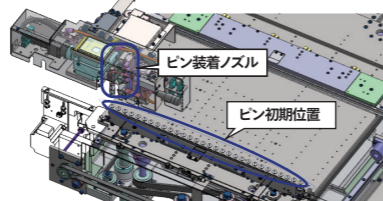
はんだ移載 (オプション)

印刷後のマスク上のはんだを自動で回収して、次機種用のマスクへはんだを自動で供給します。



下受けピン自動交換 (オプション)

機種切り替え時、下受けピンを自動回収・自動配置します。

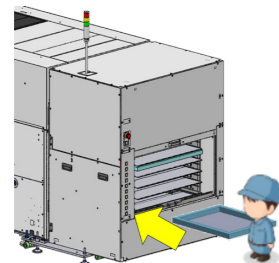


マスクチェンジャー (オプション)

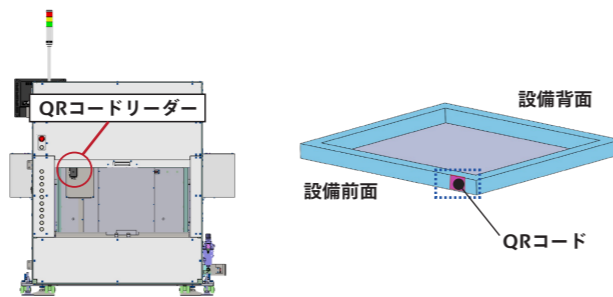
設備後方に最大10枚ストックが可能なマガジンを搭載しています。生産終了後、自動でマスクをマガジンへ収納し、次機種で使用するマスクを設備へセットします。

生産中もマガジンへのマスク出し入れが可能。

●マスクチェンジャー



マスクのQRコードを読み取りマスクのセット位置を認識。

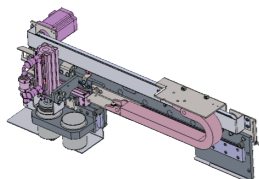


生産中の作業自動化

生産中に必要な作業をすべて自動化します。

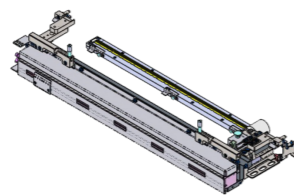
穴あきポット式はんだ自動供給 (オプション)

はんだポットの下面の穴からはんだを自動で供給します。残量検出センサーとの組み合わせで、マスク上のはんだを適量に保つことができます。



ペーパーフリーワイピングユニット (オプション)

クリーニングペーパー・溶剤を使用しないクリーニングです。ペーパー・溶剤を削減できます。



モレーヌブロック (オプション)

磁石の反力でマスクと接触し、印刷時のはんだ横漏れを抑制します。シンプルな構造で清掃も容易です。



設備状態監視 (予防・予知保全)

設備の状態をリアルタイムで監視。メンテナンス時期を最適化し生産時間を拡大します。

APC-5M (オプション)



※マスク高さ検出機能 (オプション) が必要です。

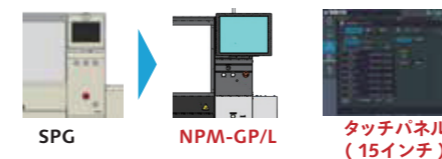
高品質印刷

さまざまな機能で高品質印刷を実現します。

新操作画面

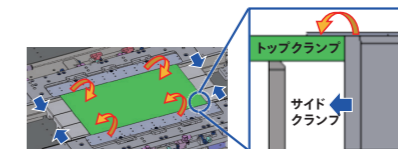
- ① 大型パネル (15インチ) 採用で、操作性・視認性向上を図りました。
- ② 画面構成見直し (画面数削減) で、操作時間の短縮が図られます。

8.4インチから15インチへサイズUP



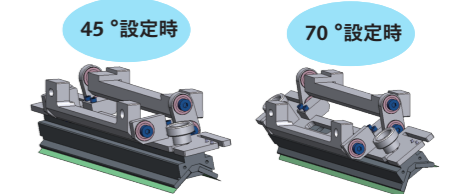
トップ/サイドクランパー (可動式) (オプション)

基板端面を上方から押さえることで、反り基板の印刷品質が向上します。基板上面規正、側面規正を選択することができます。



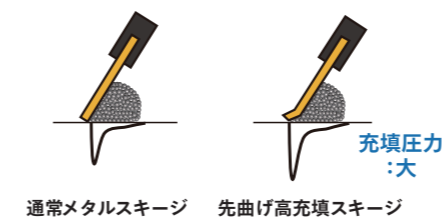
アタック角度可変スキージ (オプション)

アタック角度を45°~70°の範囲で1度単位で設定できます。APC-FB (体積) 機能との連携により、アタック角度を自動で変更します。



先曲げ高充填スキージ (オプション)

ブレード先端の曲げにより、充填性能を向上させたメタルスキージです。通常のメタルスキージと同様に取り扱いが簡単です。



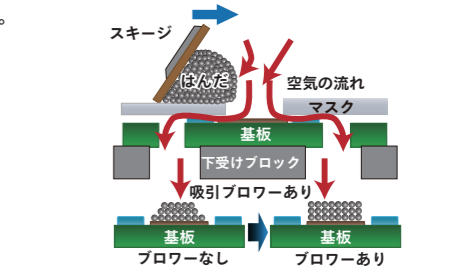
材料照合 (オプション)

マスク・スキージ・下受けブロック・はんだを照合し、材料のセットミスを防止します。誤照合・未照合の場合、設備を停止させます。



基板吸着ブLOWER (切り替え式) (オプション)

ブLOWERでマスクから基板へ空気の流れを作ることで、はんだの転写性が向上します。

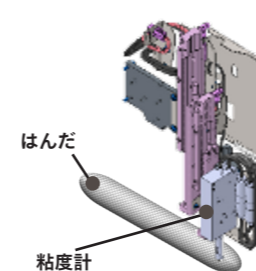


安定生産

APC-5Mにより材料の状態を監視し、設備のパラメーターを自動で変更することで安定生産を継続できます。

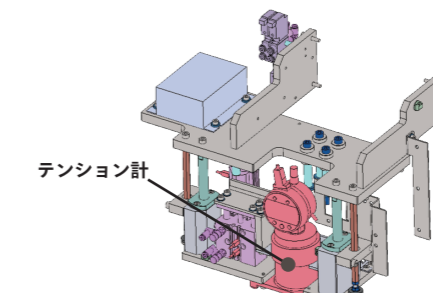
はんだ粘度フィードバック (オプション)

マスク上のはんだの粘度を測定&制御し、適正粘度に保ちます。



マスクテンションフィードバック (オプション)

印刷前にマスクテンションを計測し、版離れ動作を変更します。



溶剤吐出量フィードバック (オプション)

湿式クリーニング時の溶剤吐出量を監視し、吐出量を適正量に保ちます。

