

溶接機・ロボットカレッジ会場のご案内

2023年上期

大阪会場

プロセスエンジニアリングセンター

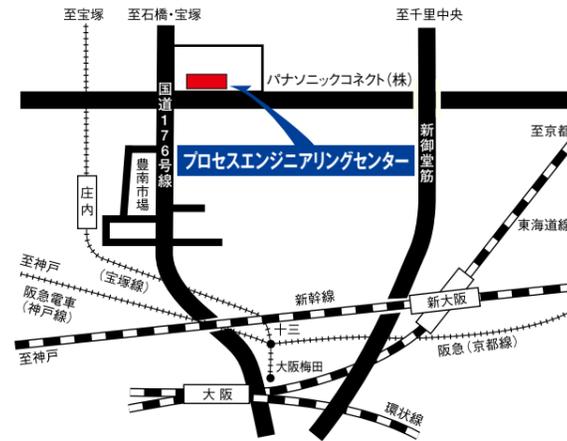
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号
TEL(06)6866-8672 FAX(06)6862-6625

電車でお越しの方

阪急電車大阪梅田駅から宝塚線の普通電車で4つ目(約10分)
庄内駅で下車、東出口から徒歩約8分
※普通しか止まりません。

タクシーでお越しの方

JR新大阪駅より約20分、JR大阪駅・阪急大阪梅田駅より約30分
大阪伊丹空港より約20分
※会場には受講者用の駐車場がございません。
公共交通機関のご利用をお願い致します。



首都圏会場

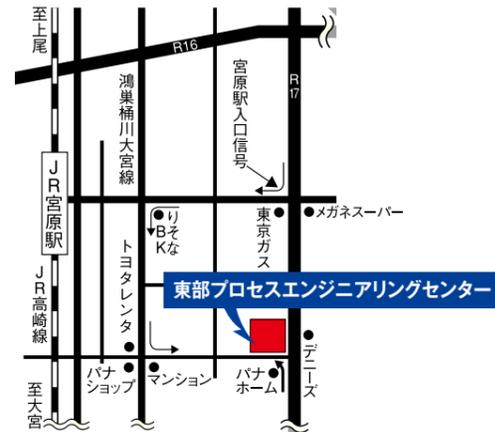
東部プロセスエンジニアリングセンター

〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2丁目15番5号
TEL(048)654-9871 FAX(048)654-9873

電車でお越しの方

JR宮原駅下車(東出口)よりR17号線沿い、徒歩5分

※会場には受講者用の駐車場がございません。
公共交通機関のご利用をお願い致します。



名古屋会場

中部プロセスエンジニアリングセンター

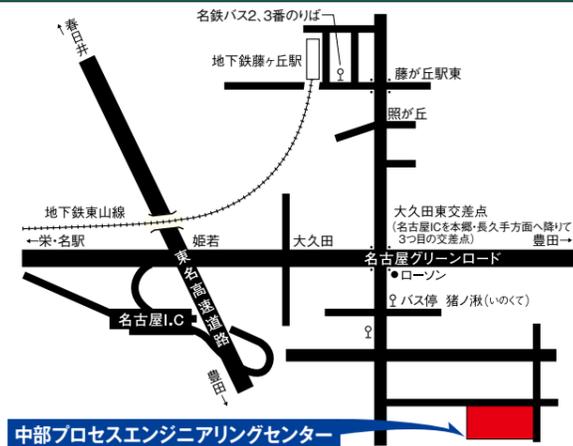
〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607
TEL(0561)63-1644 FAX(0561)63-5966

名鉄バスでお越しの方

藤ヶ丘駅の名鉄バスのり場2番又は3番から乗車、2つ目の「猪ノ湫」下車(1つ目の三叉路)左折すぐ

電車でお越しの方

地下鉄東山線藤ヶ丘駅(2番出口)下車、徒歩15分



携帯準備品

- 各コース共通の必須品は○印
- 筆記具
- 健康保険証(万一のケガや病気に備えて)
- 実習用具(服:上着は長袖、安全靴)
- ☆保護具ご持参のお願い(手袋、遮光面、帽子、ヘルメット、メガネ、防塵マスク)
- ※各カレッジの別途ご案内をご確認ください。
- ※感染予防対策のためご協力をお願いします。

補足事項

- 全コースとも日本語(テキストも日本語)での講習になります。
- JISおよびアルミJIS検定試験日以外は、弊社にてご昼食を準備します。

ご相談窓口 0120-700-912 [フリーダイヤル] 通話料無料
お問い合わせプッシュ番号は「#5」です。
【受付時間】
平日 9:00~12:00 及び 13:00~16:00 (土日、祝日、年末年始、当社所定の休日は除く)

パナソニック溶接カレッジ



パナソニック コネクト株式会社

プロセスオートメーション事業部
プロセスエンジニアリングセンター
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

溶接機・ロボットカレッジ
ご案内

JIS溶接技能者評価試験受験コース

- 半自動アーク(CO₂) (JIS Z 3841)
- ステンレス鋼(TIG) (JIS Z 3821)
- アルミニウム(MIG) (JIS Z 3811)
- アルミニウム(TIG) (JIS Z 3811)

産業用ロボット研修コース

- 操作研修基礎コース
労働安全衛生法第59条 同36条 31号に基づく作業者教示等安全特別教育研修
- 操作研修中級コース
- メンテナンス研修基礎コース
労働安全衛生法第59条 同36条 32号に基づく作業者保守等安全特別教育研修
- メンテナンス研修上級コース

Laser溶接ロボット研修コース

- 操作研修基礎コース(作業者教示等安全教育研修・Laser安全衛生教育研修)
労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育研修
- 操作研修基礎コース(Laser安全衛生教育研修)
労働安全衛生法第59条第1項又は第2項に基づく特別教育研修

一般溶接技術研修コース

- MAG(CO₂) 溶接技術研修コース(JIS資格取得強化プログラム)
- TIG溶接技術研修コース

お知らせ JIS 受験の受験申請手続きが「e-weld」システムからとなっております。
詳細については窓口迄お問合せ願います。

溶接技能者 e-Weld
Web申込窓口はこちら



https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/index.html

COVID-19 感染予防対策について

弊社では厚生労働省、自治体など公的機関の示す方針に従い、感染予防対策を実施しております。ご来場のお客様におかれましては、ご理解、ご協力の程何卒よろしくお願いいたします。今後も、政府、自治体等の方針に基づき、感染予防に最大限努めてまいります。

<会場および運営スタッフにおける対策>

○入口での検温の徹底

- 検温時の体温が37.5℃以上の方、また37.5℃以下であっても咳・頭痛・倦怠感等の風邪様症状のある方につきましてもご来場不可とさせていただきます（弊社スタッフも同様）

○アルコール除菌などによる対策

- センター入口にアルコール除菌液の設置
- ドアノブなど、多人数が頻繁に使用する箇所のアルコール除菌
- 机・テーブルの清掃及びアルコール除菌

○換気の徹底

- 研修室・実習場・休憩所など、継続的に換気を実施

○会場の広さの確保、人の密集の回避

- 当面の間、受講生間、講師との間隔を十分な距離を保ちつつ、密接しないようにする
- 1部屋あたりの人数を一定数までに制限する

○運営スタッフ及び講師による感染予防対策

- 運営スタッフならびに講師の感染予防（アルコール除菌、手洗い、マスク着用他）
- 運営スタッフの体調管理（日々体温チェック実施）

○講師の体調不良の場合

- 極力交代要員の調整を行います調整不可の場合、やむを得ず講習会を中止とさせていただく可能性があります。万が一中止の場合の再スケジュール等の調整については後日ご相談させていただきます。

<ご来場のお客様へのお願い>

- 入口での検温を実施させていただきますのでご協力をお願いいたします。
- 各所にアルコール消毒液を準備しておりますので、ご利用ください。
- 咳エチケットや手洗いの実施をお願いいたします。
- ご来場の際はマスク装着をお願いいたします。
- 受付時に同意書の提出をお願いいたします。発熱等風邪様症状がみられる場合はご来場を見合わせてください。（状況によってはご来場をお断りすることがあります）

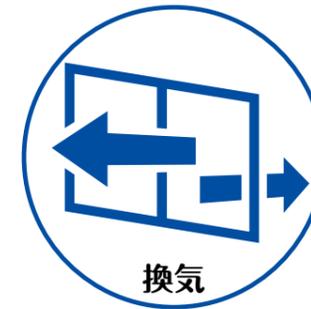
◆開催後に感染者、感染が疑わしい方が現れた場合の対応

※受講生に風邪様症状（発熱・咳など）がある場合

- 受講生については、日中に発熱・咳など、風邪様症状が出た場合は、速やかに講師に報告し、帰宅いただくようお願いいたします。（発熱を隠して受講を続け、後日クラスターとなった場合は、他の受講生への補償などが発生する可能性が有るため隠さずご報告願います。）
- 風邪様症状により帰宅後の2週間（1日毎）、弊社担当者より電話等により経過を確認させていただきますのでご協力をお願いいたします。風邪様症状による帰宅後の研修は続行させていただきます。他の受講生につきましても希望者については帰宅も可としますが、研修は未修了となります。（別日程でご受講可）
- 風邪様症状が出た受講生が受講していた研修の講師、受講生については、研修終了後2週間は様子見期間であることを伝え、その間に風邪様症状が現れた場合には弊社講師または事務担当者までご報告願います。
- 風邪様症状による帰宅者の経過（2.による確認情報）については同じ研修の受講生からの問い合わせには、概要をご回答させていただきます。
- 風邪様症状による帰宅者が2週間内に軽快し、COVID-19以外であった場合は、その旨を同じ研修の受講生にご連絡いたします。

ご不明な点などございましたら下記宛にご連絡いただきますよう宜しくお願い申し上げます。

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
プロセスエンジニアリングセンター



JIS溶接技能者評価試験受験コース 大阪会場

1 コース	<p>半自動CO₂評価試験</p> <p>ステンレス鋼TIG評価試験</p> <ul style="list-style-type: none"> ●新規……………2日間 ●再評価……………1日間 																																
2 研修内容	JIS溶接技能者評価試験の適格性証明書取得を目指す方のために、適切に指導を行い全員合格を期す研修コースです。																																
3 受講資格	<ul style="list-style-type: none"> ●新規……新しく資格を取得される方(学科と実技試験) 15才以上で基本級は1ヶ月以上、専門級は3ヶ月以上の実務経験のある方 ●再評価……適格性証明書の有効期限が切れる8ヶ月～2ヶ月前に受験される方(学科試験免除で実技試験のみとなります) ※●基本級と専門級を同時に受験し、基本級が不合格の場合、受験種目すべて不合格となります。 ●再評価受験の方で基本級免除で専門級のみ受験し、専門級が全て不合格の場合、基本級資格が失効となります。 <p>事業者対象コースにつき個人の申込・受講は受け付けておりません。</p>																																
4 スケジュール	<p>●新規取得受験者(学科免除の場合は2日目のみ) 定員……20名</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> <th>時間</th> <th>2日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9:00 集合</td> <td>受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)</td> <td>9:30 受付(検温) 集合 10:00</td> <td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散</td> </tr> <tr> <td colspan="4">昼食・休憩(禁煙)</td> </tr> <tr> <td>13:00</td> <td>実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)</td> <td>13:00 受付(検温) 集合 13:30</td> <td>受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散</td> </tr> <tr> <td>17:00</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>●再評価取得受験者(2日目のみ) 定員……10名</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>研修コースの2日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8:30 集合</td> <td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td> </tr> <tr> <td>10:30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12:30 集合</td> <td>受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散</td> </tr> <tr> <td>14:30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17:00</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	時間	1日目	時間	2日目	9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 受付(検温) 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散	昼食・休憩(禁煙)				13:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 受付(検温) 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散	17:00				時間	研修コースの2日目	8:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散	10:30		12:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散	14:30		17:00	
時間	1日目	時間	2日目																														
9:00 集合	受付(検温等) 受験要領解説 施工法解説 学科解説(半自動) 実技練習・試験材仮付け(TIG)	9:30 受付(検温) 集合 10:00	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散																														
昼食・休憩(禁煙)																																	
13:00	実技練習・試験材仮付け(半自動) 学科解説(TIG)	13:00 受付(検温) 集合 13:30	受付(検温) 学科復習 ○試験…学科→実技 終了者随時解散																														
17:00																																	
時間	研修コースの2日目																																
8:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																																
10:30																																	
12:30 集合	受付(検温等) 受験要領解説 実技練習・試験材仮付け ○試験…実技 終了者随時解散																																
14:30																																	
17:00																																	
5 開催日程	<table border="1"> <thead> <tr> <th>日程</th> <th>第858回</th> <th>4月6日～7日</th> <th>第861回</th> <th>6月7日～8日</th> <th>第864回</th> <th>7月26日～27日</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>第859回</td> <td>4月19日～20日</td> <td>第862回</td> <td>6月21日～22日</td> <td>第865回</td> <td>8月23日～24日</td> </tr> <tr> <td></td> <td>第860回</td> <td>5月10日～11日</td> <td>第863回</td> <td>7月5日～6日</td> <td>第866回</td> <td>9月20日～21日</td> </tr> </tbody> </table> <p>※こちらのコースは大阪会場のみとなりますので、ご注意ください。</p>	日程	第858回	4月6日～7日	第861回	6月7日～8日	第864回	7月26日～27日		第859回	4月19日～20日	第862回	6月21日～22日	第865回	8月23日～24日		第860回	5月10日～11日	第863回	7月5日～6日	第866回	9月20日～21日											
日程	第858回	4月6日～7日	第861回	6月7日～8日	第864回	7月26日～27日																											
	第859回	4月19日～20日	第862回	6月21日～22日	第865回	8月23日～24日																											
	第860回	5月10日～11日	第863回	7月5日～6日	第866回	9月20日～21日																											
6 申込方法及びご案内	<p>事前に受付状況確認の上、「JIS受験コース受講申込書」を作成・ご提出願います。窓口より折返し受験申込み手続きのご案内をさせていただきます。</p> <p>★2022-9月開催分より、試験申し込みは<e-weld>での受験申請が必要となります。(“紙”の申請書はありません) 事前にe-Weldシステムで<マイページ>の作成が必要です。</p>  <p>https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/index.html</p>																																

7 受講費 支払方法	<p>当会場での受講には下記①+②が必要になります。 JIS評価試験受験コース講習会費用につきましては「JIS受験コース申込書」に振込控を添付の上ご提出ください。</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px;"> <p>①右頁記載のJIS評価試験受験コース講習会費用 ②溶接技能者評価試験受験料<e-weld> 講習会費用と別に振込が必要です。</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ●講習会受講料振込先 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 口座名称 パナソニックコネク株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。 <p>(注意事項) ●未受講で1年が経過した受講費は返金できません。</p>																																																								
8 JIS評価試験 受験コース 講習会費用	<p>●講習会費用(練習材料・テキスト代他) ※受験料・認証登録料は含みません。</p> <p style="text-align: right;">※消費税込み費用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>受験種目</th> <th>専門級</th> <th>種別 / 種目数</th> <th>講習料 1種目</th> <th>講習料 2種目</th> <th>講習料 3種目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">■CO₂溶接中板 SA-2F SN-2F</td> <td rowspan="2">VHO</td> <td>新規(学科有)</td> <td>25,000</td> <td>32,500</td> <td>42,250</td> </tr> <tr> <td>更新(学科免除)</td> <td>15,000</td> <td>20,250</td> <td>27,500</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">■MAG溶薄中板 SN-1F</td> <td rowspan="2">VHO</td> <td>新規(学科有)</td> <td>20,000</td> <td>25,000</td> <td>31,250</td> </tr> <tr> <td>更新(学科免除)</td> <td>13,000</td> <td>16,250</td> <td>20,350</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">■CO₂溶接厚板 SA-3F</td> <td rowspan="2">VHO</td> <td>新規(学科有)</td> <td>33,000</td> <td>46,200</td> <td>64,680</td> </tr> <tr> <td>更新(学科免除)</td> <td>25,000</td> <td>35,000</td> <td>49,000</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">■ステンレスTIG溶接 TN-F</td> <td rowspan="2">VHO</td> <td>新規(学科有)</td> <td>24,000</td> <td>27,600</td> <td>31,740</td> </tr> <tr> <td>更新(学科免除)</td> <td>17,000</td> <td>19,550</td> <td>22,500</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">■ステンレスTIGパイプ溶接 TN-</td> <td rowspan="2">P</td> <td>新規(学科有)</td> <td>—</td> <td>TN-F.P 60,000</td> <td>TN-F.P+他1種目 66,000</td> </tr> <tr> <td>更新(学科免除)</td> <td>TN-Pのみ 32,000</td> <td>TN-P+他1種目 49,000</td> <td>TN-P+他2種目 51,550</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ F: 下向、V: 立向、H: 横向、O: 上向、P: パイプ</p>	受験種目	専門級	種別 / 種目数	講習料 1種目	講習料 2種目	講習料 3種目	■CO ₂ 溶接中板 SA-2F SN-2F	VHO	新規(学科有)	25,000	32,500	42,250	更新(学科免除)	15,000	20,250	27,500	■MAG溶薄中板 SN-1F	VHO	新規(学科有)	20,000	25,000	31,250	更新(学科免除)	13,000	16,250	20,350	■CO ₂ 溶接厚板 SA-3F	VHO	新規(学科有)	33,000	46,200	64,680	更新(学科免除)	25,000	35,000	49,000	■ステンレスTIG溶接 TN-F	VHO	新規(学科有)	24,000	27,600	31,740	更新(学科免除)	17,000	19,550	22,500	■ステンレスTIGパイプ溶接 TN-	P	新規(学科有)	—	TN-F.P 60,000	TN-F.P+他1種目 66,000	更新(学科免除)	TN-Pのみ 32,000	TN-P+他1種目 49,000	TN-P+他2種目 51,550
受験種目	専門級	種別 / 種目数	講習料 1種目	講習料 2種目	講習料 3種目																																																				
■CO ₂ 溶接中板 SA-2F SN-2F	VHO	新規(学科有)	25,000	32,500	42,250																																																				
		更新(学科免除)	15,000	20,250	27,500																																																				
■MAG溶薄中板 SN-1F	VHO	新規(学科有)	20,000	25,000	31,250																																																				
		更新(学科免除)	13,000	16,250	20,350																																																				
■CO ₂ 溶接厚板 SA-3F	VHO	新規(学科有)	33,000	46,200	64,680																																																				
		更新(学科免除)	25,000	35,000	49,000																																																				
■ステンレスTIG溶接 TN-F	VHO	新規(学科有)	24,000	27,600	31,740																																																				
		更新(学科免除)	17,000	19,550	22,500																																																				
■ステンレスTIGパイプ溶接 TN-	P	新規(学科有)	—	TN-F.P 60,000	TN-F.P+他1種目 66,000																																																				
		更新(学科免除)	TN-Pのみ 32,000	TN-P+他1種目 49,000	TN-P+他2種目 51,550																																																				

アルミJIS

<h3>JIS 評価試験受験コース申込みの流れ</h3> <p>JIS評価試験受験コースのお申込みは開催日の60日前までになります。</p>	
<p>ステップ1 講習会の空き状況を確認下さい(☑もしくは☎) ☐ yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com フリーダイヤル(無料) 0120-700-912(#5) ☎ (有料) 06-6866-8672</p>	<p>ワード]を用いて受験申請を行ってください。 試験日40日前までに受験申請(入金完了)されない場合、受験できませんのでご注意ください。 ※従来の「紙」での申込書は廃止になりました。</p>
<p>ステップ2 受講できる日程が確認できたら、JIS受験コース申込書をダウンロードし、必要事項記入の上、メールもしくはFAXにて送付ください。(仮受付) ※受講料お振込みはe-Weldによる受験申請が終了してから願います。 ☐ yousetsu_college@gg.jp.panasonic.com FAX 06-6862-6625</p>	<p>ステップ4 e-Weld(溶接協会)への支払と同時に、パナソニックコネクにて講習会受講料振込手続きをお願いします。<支払は別々に必要です。> 振込手続き後、パナソニックコネク宛てにあらためて、「JIS受験コース申込書(最初に送付済)」と送金控のご提出をお願いします。</p>
<p>ステップ3 検定試験開催日50日前に、カレッジより<(一社)日本溶接協会「e-Weld」>受験申請用の「パスワード」を連絡させていただきます。(ご登録済の勤務先マイページ登録アドレス宛にご連絡致します。) マイページへログインし、当方よりお知らせした「受験申請用パス</p>	<p>e-Weld (溶接技能者各種WEB申込み)日本溶接協会公式サイト https://www.e-weld.jwes.or.jp/wo/ 事前に登録用の写真を準備の上、画面に従って溶接試験受験を申請してください。 ※期間内に受験料入金を行わないと、自動的にキャンセルになります。 講習会のご案内は検定日の約2週間前までに送付させていただきます。 ※新規受験の方には先行しテキストを送付いたします。 日時をお間違えないよう、ご参集願います。</p>

9 アルミJIS 溶接技術検定 受験の方 (大阪会場)	<p>アルミJIS検定試験受講・受験の方は下記事務局までお問い合わせください。 <事務局>一般社団法人軽金属溶接協会 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町4丁目20番 溶接会館6F 電話 03(3863)5545(代表)</p>
10 試験日程	<p>2023年度上期 パナソニック株式会社での開催日 受験の為の講習会: 5月22日～5月25日 JIS 検定試験: 5月26日</p>

産業用ロボット研修コース

操作研修基礎コース
(作業員教示等安全特別教育研修)

操作研修中級コース

→ 全会場

TAWERS(GⅢシリーズ)

TAWERS (GⅢシリーズ)

1 コース及び受講費

操作研修基礎コース
(作業員教示等安全特別教育研修)

……2日間…… ¥38,500
(消費税含む)

2 研修内容

産業用ロボットの基礎的な操作・教示について学ぶ基礎コース

産業用ロボット作業員教示等安全特別教育研修も実施します。
(産業用ロボット作業員必修の安全教育です。)

労働安全衛生法第59条・同規則36条、31号規定の業務に関する特別教育の受講証明書を発行します。
弊社ロボット取り扱い、教示・操作の基礎と安全上の注意点を学ぶ研修コースです。

3 受講資格

弊社ロボットを使用されロボット作業に従事される方。
事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。

4 スケジュール



ティーチングペンダント

時間	1日目	2日目
午前	関連法令と安全講習 ロボット概論 基礎操作説明	プログラム編集説明 教示応用操作説明 ロボット基礎設定
昼食・休憩(禁煙)		
午後	教示基礎操作方法 基礎操作実習	総合課題実習 理解度テスト

●開講時間 各会場共通
9:00~17:00

●研修機種
TAWERS (GⅢシリーズ)

**機種間違いに
ご注意ください!**

5 日程と定員

会場	大阪		首都圏		名古屋	
定員	8名		6名		8名	
日程	325回	4月12日~13日	444回	4月4日~5日	401回	4月6日~7日
	326回	5月30日~31日	445回	4月18日~19日	402回	4月26日~27日
	327回	6月28日~29日	446回	5月9日~10日	403回	5月24日~25日
	328回	7月12日~13日	447回	5月22日~23日	404回	6月6日~7日
	329回	8月1日~2日	448回	6月7日~8日	405回	6月21日~22日
	330回	8月30日~31日	449回	6月22日~23日	406回	7月4日~5日
	331回	9月25日~26日	450回	7月6日~7日	407回	7月19日~20日
			451回	7月20日~21日	408回	8月22日~23日
			452回	8月2日~3日	409回	9月5日~6日
			453回	8月28日~29日	410回	9月20日~21日
			454回	9月7日~8日		
			455回	9月21日~22日		

※受講申し込みが、定員の1/2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。

TAWERS/TM1400WGⅢ

1 コース及び受講費

操作研修中級コース

……1日間…… ¥41,800
(消費税含む)

2 研修内容

溶接ロボットに必要な応用操作および溶接ノウハウの知識を学ぶ中級コース

3 受講資格

弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方限定です。
さらなるスキルアップを目指すロボット溶接施工担当者の方。
受講されるタイミングは良くご検討ください。
事業者対象コースにつき個人の申し込み、受講は受け付けておりません。

4 スケジュール

時間	1日目
午前	[1]操作・機能編 1) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチング前の事前設定) ①座標系設定・トーチ角度表示・相対座標/絶対座標 ②ユーザー座標系の設定方法 ③ツールオフセット 2) 便利な機能活用でティーチングの効率化(ティーチングの勘所) ①各種シフト機能 ②平行シフト・ツール姿勢シフト・RTシフト ③ウィーピングの振り方向・振り幅方向変化 ④円弧分離点の応用 ⑤タクト短縮
	昼食・休憩(禁煙)
午後	[2]溶接施工編 1) 溶接品質向上 ①適正なワイヤキャスト ②チョコ防止 ③アークスタート性向上 ④アークスタート・エンド微調整方法 ⑤スロープ命令の使用法 ⑥命令による溶接法切替 ⑦溶接欠陥対策 2) 溶接施工ノウハウ [3]実技実習

●開催時間 各会場共通
9:00~17:00

●研修機種
TAWERS
/TM1400WGⅢ

**機種間違いに
ご注意ください!**

5 日程と定員

会場	大阪		首都圏		名古屋	
定員	4名		4名		4名	
日程	第11回	7月14日	第16回	6月9日	第17回	5月26日
			第17回	8月30日	第18回	7月21日
					第19回	9月22日

※受講申し込みが、2~4名の場合のみ開催。

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。

●オプション研修コースのご案内(全会場)●

DTPS(オフライン教示・編集ソフト)基礎コース(2日間…¥205,700)消費税含む

DTPSを活用したオフライン
ティーチングの基本操作研修
を実施します。

- DTPS概要
- ロボット設備データ、外部軸モデル、部品データの作成

- オフラインティーチング
- 各種機能紹介(干渉チェック、教示ナビなど)
- キャリブレーション



TAWERS/TM1400WGⅢ

1	コース及び受講費	メンテナンス研修基礎コース ……2日間…¥57,200 <small>(産業用ロボット作業保守等安全特別教育研修)</small> <small>(消費税含む)</small>																																			
2	研修内容	産業用ロボットの保守・修理・点検作業に必要な知識と、安全上の注意点を学ぶ メンテナンス基礎コース 産業用ロボット作業保守等安全特別教育研修も実施します。 (産業用ロボット作業、保守・修理担当者必須の安全教育です。) ・労働安全衛生法第59条・同規則36条、32号規定の業務に関する特別教育の受講証明書を発行します。																																			
3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方で、ロボットの保守・管理をされる方。 上記、「操作研修基礎コース」を受講されていない方は、受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																																			
4	スケジュール	●開講時間 各会場共通 9:00~17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> <th>2日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>午前</td> <td> 安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について) </td> <td> ロボットの検査の知識 ・各部位の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応 </td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">昼食・休憩(禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td> ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部位の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割 </td> <td> ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ/質疑応答 </td> </tr> </tbody> </table>		時間	1日目	2日目	午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部位の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応	昼食・休憩(禁煙)			午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部位の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ/質疑応答																						
時間	1日目	2日目																																			
午前	安全教育 ・安全講習(操作、心構えなど) ・関係法令(教示と検査について)	ロボットの検査の知識 ・各部位の交換と復旧手順(基礎) ・日常点検の項目と部品ごとの点検箇所 ・不具合の初期対応																																			
昼食・休憩(禁煙)																																					
午後	ロボットの基礎知識(1) ・ロボットの分類と定義 ・ロボットの動作原理 ロボットの基礎知識(2) ・使用されている各部位の動きと原理 ・サーボモータ、エンコーダ、原点の役割	ロボットメンテナンス実習(基礎) ・バッテリーの交換方法 ・原点調整方法(エンコーダ、多回転メニュー) ・日常点検 講義まとめ/質疑応答																																			
5	日程と定員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>会場</th> <th colspan="2">大阪</th> <th colspan="2">首都圏</th> <th colspan="2">名古屋</th> </tr> <tr> <th>定員</th> <td colspan="2">4名</td> <td colspan="2">4名</td> <td colspan="2">4名</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">日程</td> <td>第64回</td> <td>5月11日~12日</td> <td>第47回</td> <td>5月30日~31日</td> <td>第41回</td> <td>6月8日~9日</td> </tr> <tr> <td>第65回</td> <td>9月7日~8日</td> <td>第48回</td> <td>7月12~13日</td> <td>第42回</td> <td>8月24日~25日</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>第49回</td> <td>9月14日~15日</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※受講申し込みが、2~4名の場合のみ開催。		会場	大阪		首都圏		名古屋		定員	4名		4名		4名		日程	第64回	5月11日~12日	第47回	5月30日~31日	第41回	6月8日~9日	第65回	9月7日~8日	第48回	7月12~13日	第42回	8月24日~25日				第49回	9月14日~15日		
会場	大阪		首都圏		名古屋																																
定員	4名		4名		4名																																
日程	第64回	5月11日~12日	第47回	5月30日~31日	第41回	6月8日~9日																															
	第65回	9月7日~8日	第48回	7月12~13日	第42回	8月24日~25日																															
			第49回	9月14日~15日																																	

機種間違いにご注意ください!

1	コース及び受講費	メンテナンス研修上級コース ……3日間…¥115,500 <small>(消費税含む)</small>																		
2	研修内容	保有しておられる弊社産業用ロボットを、お客様自身が修理を行えるメンテナンス知識・技能を修得する。 1) プリント基板をはじめ、コントローラーの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 2) サーボモーター、ギア、機内ハーネスをはじめ、マニピュレーターの主ユニット部品の交換と復旧ができる。 ※研修終了後、メンテナンスキーカード(セキュリティメモリーカード)をお渡しします。																		
3	受講資格	溶接ラインのトラブルに対して、自身で設備(ロボット)の修理をされる方 1) 弊社操作研修(基礎コース)を受講済みの方で、ロボットの基本操作ができる方。 2) メンテナンス研修(基礎コース)を修了された方。 「操作研修基礎コース」および「メンテナンス研修基礎コース」を受講されていない方は受講できません。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																		
4	スケジュール	●開講時間 9:00~17:00 ●研修機種 TAWERS/TM1400WGⅢ <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> <th>2日目</th> <th>3日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>午前</td> <td> ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明 </td> <td> 原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方 </td> <td> モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸) </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">昼食・休憩(禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td> TTPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換 </td> <td> モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧 </td> <td> マニピュレーター機内ハーネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明又は作業 </td> </tr> </tbody> </table>			時間	1日目	2日目	3日目	午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)	昼食・休憩(禁煙)				午後	TTPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内ハーネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明又は作業
時間	1日目	2日目	3日目																	
午前	ロボットシステムの概略 ブロック図による全体構成 ソフトウェアのダウンロード 補修部品の説明	原点姿勢の概念 原点調整方法説明と調整実習 ベクトルゲージの使い方	モーター交換と復旧 (基本軸) 減速機ユニット交換と復旧 (基本軸)																	
昼食・休憩(禁煙)																				
午後	TTPの分解と組み立て コントローラ部品のユニット交換 ヒューズの場所と溶断時の症状 内蔵溶接電源の交換	モーター交換と復旧(手首軸) 減速機ユニット交換と復旧 (手首軸) フィーダユニット交換と復旧	マニピュレーター機内ハーネス交換説明又は作業 定期メンテナンス(グリス交換など)の説明又は作業																	
5	日程と定員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>会場</th> <th colspan="2">大阪</th> <th colspan="2">首都圏</th> </tr> <tr> <th>定員</th> <td colspan="2">4名</td> <td colspan="2">4名</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>日程</td> <td>第21回</td> <td>5月17日~19日</td> <td>第1回</td> <td>7月25日~27日</td> </tr> </tbody> </table> ※受講申し込みが、2~4名の場合のみ開催。			会場	大阪		首都圏		定員	4名		4名		日程	第21回	5月17日~19日	第1回	7月25日~27日	
会場	大阪		首都圏																	
定員	4名		4名																	
日程	第21回	5月17日~19日	第1回	7月25日~27日																

機種間違いにご注意ください!

ロボットコース共通	申込方法及び案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、 受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。
	受講費支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。

Laser溶接ロボット研修コース<LAPRISS>コース

大阪会場

A-1	コース及び受講費	操作研修基礎コース (作業員教示等安全教育研修) (Laser安全衛生教育研修)	……3日間…… ¥110,000 (消費税含む)												
A-2	研修内容	①産業用ロボットの基礎的な操作・教示について学ぶ 基礎コース ②LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ 基礎コース													
A-3	受講資格	弊社ロボットを使用されロボット作業に従事される方。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。													
A-4	スケジュール	<table border="1"> <tr> <th>時間</th> <th>1, 2日目</th> <th>3日目</th> </tr> <tr> <td>午前</td> <td>産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明</td> <td>LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明</td> </tr> <tr> <td colspan="3">昼食・休憩(禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>基礎操作実習</td> <td>基礎操作実習</td> </tr> </table>	時間	1, 2日目	3日目	午前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明	昼食・休憩(禁煙)			午後	基礎操作実習	基礎操作実習	<ul style="list-style-type: none"> ●開催時間 各会場共通 9:00~17:00 ●研修機種 TAWERS (GⅢシリーズ)
時間	1, 2日目	3日目													
午前	産業用ロボット 安全衛生講習 基礎操作説明	LAPRISS 安全衛生講習 基礎操作説明													
昼食・休憩(禁煙)															
午後	基礎操作実習	基礎操作実習													

B-1	コース及び受講費	操作研修基礎コース (Laser安全衛生教育研修)	……1日間…… ¥71,500 (消費税含む)								
B-2	研修内容	LAPRISSの基礎的な操作・教示・施工について学ぶ 基礎コース									
B-3	受講資格	弊社産業用ロボット「操作研修基礎コース」を受講済の方限定です。 事業者対象コースに付き個人の申し込み、受講は受け付けておりません。									
B-4	スケジュール	<table border="1"> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> </tr> <tr> <td>午前</td> <td>安全衛生講習 基礎操作説明</td> </tr> <tr> <td colspan="2">昼食・休憩(禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>基礎操作実習</td> </tr> </table>	時間	1日目	午前	安全衛生講習 基礎操作説明	昼食・休憩(禁煙)		午後	基礎操作実習	<ul style="list-style-type: none"> ●開催時間 各会場共通 9:00~17:00 ●研修機種 TAWERS (GⅢシリーズ)
時間	1日目										
午前	安全衛生講習 基礎操作説明										
昼食・休憩(禁煙)											
午後	基礎操作実習										

日程と定員 (A,Bコース より選択)

会場	大阪		
定員	3名		
日程		Aコース	Bコース
	LAPRISS20	6月28日~30日	6月30日
	LAPRISS21	8月30日~9月1日	9月1日

※Aコースは、「産業用ロボット操作研修基礎コース」を含んだ日程となります。
※受講申し込みが、2名または3名の場合のみ開催。

空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。 ※全てのLaser溶接ロボット研修は首都圏会場では実施しておりません。

申込方法 及び案内

販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。
ご記入後の申込書は**講習日2週間前までに必着**するように、
受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可)
講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講の
ご案内をお送りいたします。
※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付願います。

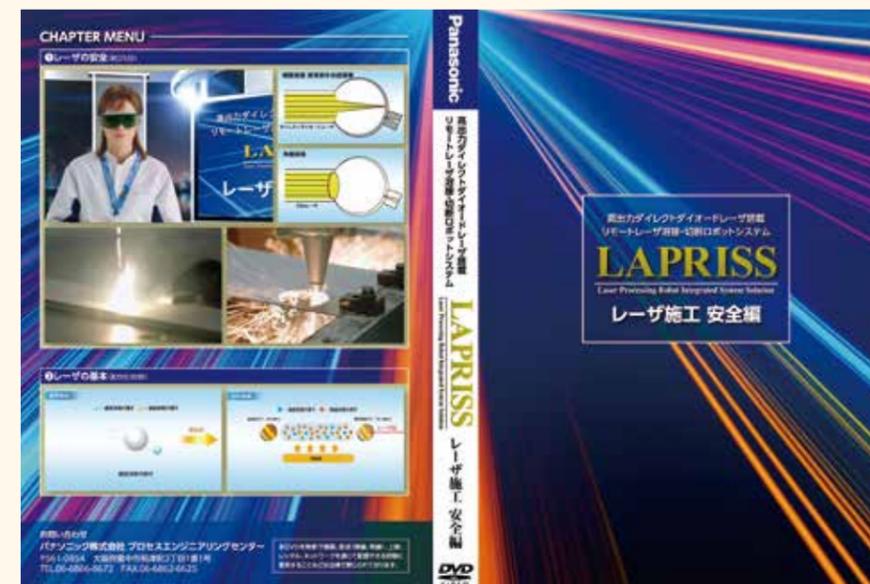
受講費 支払方法

申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。
(注意事項)
●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。
●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。
●入金後は速やかに受講してください。未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。

三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
パナソニックコネク株式会社
※振込手数料はお客様負担になります。

安全DVD

◎レーザ業務従事者教育にお役立てください
☆英語版あり



- 【1】レーザの安全編(約25分)
- 【2】レーザの基本編(約9分30秒)

- 1 レーザ光線の性質、危険性及び有害性
- 2 レーザ機器の原理及び構造
- 3 レーザ機器の取扱い方法
- 4 安全装置及び保護具の性能並びにこれらの取扱い方法
- 5 緊急時の措置及び退避

Youtube URL <https://channel.panasonic.com/jp/contents/29315/>

販売価格 … 100,000円(税込)
お問合せ先 … プロセスエンジニアリングセンター



MAG(CO₂)溶接技術研修コース 大阪会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び受講費	MAG(CO ₂)溶接技術研修コース ……2日間…¥24,200 (消費税含む)													
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 JIS溶接技能者評価試験 (SA-2F) を受験される方に特化した実技実習になっています。													
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。													
4	スケジュール	<p>MAG(CO₂)コース</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> <th>2日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>午前</td> <td>溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎</td> <td>安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明</td> </tr> <tr> <td colspan="3">昼食・休憩 (禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習</td> <td>JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト</td> </tr> </tbody> </table> <p>●開講時間 各会場共通 9:00~17:00</p>	時間	1日目	2日目	午前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎	安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明	昼食・休憩 (禁煙)			午後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習	JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト	
時間	1日目	2日目													
午前	溶接法の原理と特長 アーク溶接法の基礎 溶接施工の基礎	安全・保守・点検 JIS資格試験の概要説明													
昼食・休憩 (禁煙)															
午後	鉄鋼材料の基礎 機器取り扱い 溶接基礎実習	JIS資格試験 (SA-2F) 練習 理解度テスト													
5	日程と定員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>会場</th> <th>大阪</th> <th>首都圏</th> <th>名古屋</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>定員</td> <td>10名</td> <td>6名</td> <td>8名</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">MAG(CO₂) 日程</td> <td>第966回 4月3日~4日</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>第967回 8月17日~18日</td> </tr> </tbody> </table> <p>※受講申し込みが、定員の1/2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。</p> <p>首都圏・中部会場での開催につきましては随時開催となります。 (最低挙行受講者数:3名)</p>	会場	大阪	首都圏	名古屋	定員	10名	6名	8名	MAG(CO ₂) 日程	第966回 4月3日~4日			第967回 8月17日~18日
会場	大阪	首都圏	名古屋												
定員	10名	6名	8名												
MAG(CO ₂) 日程	第966回 4月3日~4日														
	第967回 8月17日~18日														
6	申込方法及びご案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。													
7	受講費支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニックコネク株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。													



TIG溶接技術研修コース 全会場

〈このコースは、アーク溶接安全衛生特別教育ではありません。〉

1	コース及び受講費	TIG溶接技術研修コース ……2日間…¥24,200 (消費税含む)																		
2	研修内容	溶接の基本理論から、実技操作の基礎と取り扱い上の注意点を学びます。 将来JIS溶接技能者評価試験を受験される方の為の概要をご説明します。																		
3	受講資格	弊社溶接機を使用されている御会社様に勤務されている、技術習得に意欲のある初心者の方。 アーク溶接等の業務に係わる特別安全教育を修了された方。 事業者対象コースにつき個人の申し込み・受講は受け付けておりません。																		
4	スケジュール	<p>TIGコース</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間</th> <th>1日目</th> <th>2日目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>午前</td> <td>(講義) 溶接法概論解説</td> <td>(講義) 安全・保守・点検 応用編解説</td> </tr> <tr> <td colspan="3">昼食・休憩 (禁煙)</td> </tr> <tr> <td>午後</td> <td>(実習) 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ</td> <td>(実習) 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)</td> </tr> </tbody> </table> <p>●開講時間 各会場共通 9:00~17:00</p>	時間	1日目	2日目	午前	(講義) 溶接法概論解説	(講義) 安全・保守・点検 応用編解説	昼食・休憩 (禁煙)			午後	(実習) 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	(実習) 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)						
時間	1日目	2日目																		
午前	(講義) 溶接法概論解説	(講義) 安全・保守・点検 応用編解説																		
昼食・休憩 (禁煙)																				
午後	(実習) 機器取り扱い 溶接基礎練習 材質:SUS、アルミ	(実習) 溶接練習 (※大阪会場のみ JIS検定要領説明)																		
5	日程と定員	<table border="1"> <thead> <tr> <th>会場</th> <th>大阪</th> <th>首都圏</th> <th>名古屋</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>定員</td> <td>10名</td> <td>6名</td> <td>8名</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">TIG 日程</td> <td>第534回 4月25日~26日</td> <td>第331回 8月17日~18日</td> <td>第211回 6月27日~28日</td> </tr> <tr> <td>第535回 7月19日~20日</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>第536回 9月12日~13日</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※受講申し込みが、定員の1/2に満たない場合は予定のコースを中止する場合があります。</p> <p>空席状況は、各会場にご確認をお願い致します。</p>	会場	大阪	首都圏	名古屋	定員	10名	6名	8名	TIG 日程	第534回 4月25日~26日	第331回 8月17日~18日	第211回 6月27日~28日	第535回 7月19日~20日			第536回 9月12日~13日		
会場	大阪	首都圏	名古屋																	
定員	10名	6名	8名																	
TIG 日程	第534回 4月25日~26日	第331回 8月17日~18日	第211回 6月27日~28日																	
	第535回 7月19日~20日																			
	第536回 9月12日~13日																			
6	申込方法及びご案内	販売店又は各会場へお申し出いただき、受講申込書をお受け取りください。 ご記入後の申込書は 講習日2週間前までに必着 するように、受講を希望される各会場へ直接ご送付ください。(FAX可) 講習会開催日1週間前までに郵送又はFAXにて、御会社様又は個人事業主様へ受講のご案内をお送りいたします。 ※受講申込書には銀行振込控(コピー)をかならず貼付お願いします。																		
7	受講費支払方法	申込書に振込控のコピーが添付できるよう申込書送付の前にご送金ください。 (注意事項) ●現金での受付は出来ませんのでご注意ください。 ●振込が複数受講者一括振込の場合は余白に内訳をご記入ください。 ●入金後は速やかに受講してください。未受講で1年が経過した受講費は返金いたしません。 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020 パナソニックコネク株式会社 ※振込手数料はお客様負担になります。																		



JIS受験コース申込書



販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付) 記入日:

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【JIS受験コース】(大阪会場のみ) <input type="checkbox"/> JIS評価試験受験コース・半自動(<input type="checkbox"/> 新規 <input type="checkbox"/> 新規(学科免除) <input type="checkbox"/> 再評価 <input type="checkbox"/> 学科追試) <input type="checkbox"/> JIS評価試験受験コース・TIG (<input type="checkbox"/> 新規 <input type="checkbox"/> 新規(学科免除) <input type="checkbox"/> 再評価 <input type="checkbox"/> 学科追試)
	【受験種目】※受験する種目に○印を付けてください。 <input type="checkbox"/> SN-1 (F・V・H・O) 再評価受験の場合は既得資格の有効期限を記入下さい <input type="checkbox"/> SA-2 (F・V・H・O) <input type="checkbox"/> SN-2 (F・V・H・O) 資格名称() <input type="checkbox"/> SA-3 (F・V・H・O) 期 限() <input type="checkbox"/> TN- (F・V・H・O・P)
研修期間	第 回 年 月 日 ~ 月 日 ()日間

※太枠内へ記入ください。

申 込 人 (法人・個人 事業者)	フリガナ	電話番号 () -
	法人名 個人事業者名	FAX番号 () -
	フリガナ	
	法人住所 個人事業者住所	〒
	フリガナ e-Weld 担当者氏名	e-Weld 担当者 所属属部 課名
*e-Weldマイページ登録アドレス(必ずご記入下さい)		
受験者	フリガナ 氏名	年齢層 <input type="checkbox"/> ~19歳 <input type="checkbox"/> 20~29歳 <input type="checkbox"/> 30~39歳 <input type="checkbox"/> 40~49歳 <input type="checkbox"/> 50~59歳 <input type="checkbox"/> 60歳~

※太枠内へ記入ください。なお申込みは、事業者の方であることを前提とさせていただきます。

販売店名	担当者名	電話番号 () -
弊社営業所 (代理店名)	担当者名	

●仮受付(お申込み時点)での受講料貼付けは不要です。
(一社)日本溶接協会e-weldシステムでの受験申請完了後に振込控えを添付の上ご提出願います。
※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

◎振込先: 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
パナソニックコネクト株式会社

銀行振込控(写)貼付欄

◎ご記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。

◎キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡下さい(8:30~16:00)
●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。

<申込書提出先>
☆申込書、問合せがEメールでも受付できるようになりました。
アドレス: yousetu_college@gg.jp.panasonic.com
メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名<東部・中部・大阪>を記載願います。
記載例「東部(中部、大阪)・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック コネクト株式会社プロセスオートメーション事業部
 ■プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1 0120-700-912(＃5) [フリーダイヤル]
 ■東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5 受付時間: 平日9:00~12:00及び13:00~16:00
 ■中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607 (土・祝日・年末年始、当社指定の休日除く) 2023.2.1 改訂

溶接機・ロボットカレッジ受講申込書



販売店(必要箇所事前記入の上、書式を提供) → 申込人(記入) → 各会場(申込受付) 記入日:

受講コース (希望コース、 該当項目に レ印)	【溶接機カレッジ】 <input type="checkbox"/> MAG(CO2)溶接技術研修コース <input type="checkbox"/> TIG溶接技術研修コース
	【ロボットカレッジ】 <input type="checkbox"/> ロボット操作研修基礎コース <input type="checkbox"/> ロボット操作研修中級コース <input type="checkbox"/> ロボットメンテナンス研修基礎コース <input type="checkbox"/> ロボットメンテナンス研修上級コース <input type="checkbox"/> LAPRISS操作 Aコース(3日間) (レーザ安全教育 <input type="checkbox"/> 要・ <input type="checkbox"/> 不要) <input type="checkbox"/> LAPRISS操作 Bコース(1日間) (レーザ安全教育 <input type="checkbox"/> 要・ <input type="checkbox"/> 不要) 中級・メンテ基礎・上級 ●操作基礎受講履歴: 年 月受講 コースお申込の方 ●メンテ基礎受講履歴: 年 月受講
研修期間	第 回 年 月 日 ~ 月 日 ()日間

※太枠内へ記入ください。

申 込 人 (法人・個人 事業者)	フリガナ	電話番号 () -
	法人名 個人事業者名	FAX番号 () -
	フリガナ	
	法人住所 個人事業者住所	〒
	フリガナ 申込責任者 氏名	申込責任 者の所属 部課名
*ご連絡先メールアドレス		
受講者	フリガナ 氏名	年齢層 <input type="checkbox"/> ~19歳 <input type="checkbox"/> 20~29歳 <input type="checkbox"/> 30~39歳 <input type="checkbox"/> 40~49歳 <input type="checkbox"/> 50~59歳 <input type="checkbox"/> 60歳~

※太枠内へ記入ください。なお申込みは、事業者の方であることを前提とさせていただきます。

販売店名	担当者名	電話番号 () -
弊社営業所 (代理店名)	担当者名	

●受講費お振込の上、この欄に振込控えを貼付してお申し込みください。
※指定の振込用紙はありません。振込手数料はお客様にてご負担願います。

◎振込先: 三井住友銀行 ラベンダー支店 普通預金 4254020
パナソニックコネクト株式会社

銀行振込控(写)貼付欄

◎ご記入頂いた個人情報につきましては、弊社にて適切に保護し、お申込み対象のカレッジの運営、諸連絡、JIS認定協会への評価試験申込み、受講生管理、その他カレッジ実施に関連して必要な範囲でのみ利用させて頂き、それ以外の目的では利用致しません。当該個人情報に関するお問合せ等は、末尾記載の各センターへご連絡ください。

◎キャンセルポリシー ●受講日3営業日前までにご連絡下さい(8:30~16:00)
●受講日3営業日前を過ぎますと受講料の20%を頂くこととします。

<申込書提出先>
☆申込書、問合せがEメールでも受付できるようになりました。
アドレス: yousetu_college@gg.jp.panasonic.com
メール送付の際、件名頭に申込希望拠点名<東部・中部・大阪>を記載願います。
記載例「東部(中部、大阪)・ロボット受講申込書送付」等

パナソニック コネクト株式会社プロセスオートメーション事業部
 ■プロセスエンジニアリングセンター 〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3-1-1 0120-700-912(＃5) [フリーダイヤル]
 ■東部プロセスエンジニアリングセンター 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町2-15-5 受付時間: 平日9:00~12:00及び13:00~16:00
 ■中部プロセスエンジニアリングセンター 〒480-1144 愛知県長久手市熊田1607 (土・祝日・年末年始、当社指定の休日除く) 2023.2.1 改訂