

## “フードディフェンス”の目的でカメラを導入

## 睦化学工業株式会社様



## 納入システム

- ネットワークカメラ  
全方位タイプ  
PTZタイプ  
屋外ハウジング一体型  
メガピクセルドーム型 他
- ネットワークディスクレコーダー

## 納入時期

2014年5月

## お客様情報

睦化学工業株式会社様は、食品及び医薬品包装を通してお客様のニーズにあった商品と機能を有する包材を提供しています。

## ●導入のきっかけは？

4～5年前から取引先の食品メーカー様や外食チェーン企業様より、セキュリティ強化のためにカメラ設置を推奨されてきました。部外者の立ち入り防止や生産工程でのトラブル回避のためにも、いつかはカメラを導入しなくてはいけないと考えていました。昨今の食品事故をきっかけに、導入を決めました。

## ●防犯以外の用途ではカメラをどのように活用されていますか？

工場内で物を紛失した場合、異物混入の原因になるため徹底的に探す必要があります。カメラを導入したおかげで、紛失した場所や時間を絞り込めるので、捜索が容易になりました。

先日携帯電話を紛失した従業員がいたのですが、録画をチェックして、ある時間までは携帯電話を持っていたことが確認でき、そこから後に行動した場所を中心に捜索して無事に見つけることができました。

また、動作検知も活用しています。

夜中など通常は人がいない時間帯に動作検知の記録が残っていたら、その時間帯の映像をチェックして不審者がとどまっていないか、いたづらをされていないか確認します。

工場内の他に、工場の出入り口、手洗い場、入出荷口、資材倉庫、タイムカード設置場所にカメラを設置し、事務所でモニタリングしています。





## フードディフェンス以外でもカメラを活用

### ●生産工程管理に

工程ごとに部屋が分かれていますので、作業員はこの先どのタイミングでどの程度の量の仕事がかかるのかを把握することが困難です。そこで、事務所で工程ごとの映像を見て、次の工程に「そろそろ次が来るから準備して」など指示をしています。

また、本日出荷予定の製品の仕上がり状況を確認し、出荷準備に取り掛かるタイミングも計っています。今までは最終工程担当者に電話で進捗を確認していましたが、その間は担当者の手が止まってしまいます。映像なら、担当者の手を煩わせることなく状況を確認できるため、効率的です。



### ●設置場所ごとに最適なカメラを選択

大きな機械を設置するため天井が高い部屋があったり、多くの機械が設置されているため死角が多い場所があったりと同じ工場内でも、場所によって条件が異なります。設置場所やチェックしたいものによって、最適なカメラを提案してもらいました。

### ●工場内の安全管理にも

工場内の機械は地震等の非常時には緊急停止するようになっています。しかし、機械は高速回転している部分がありますので、急に回転が止まるとショートし、そこから火災が発生してしまう危険性があります。

何かあった時は、事務所で工場全体の様子を映像で把握することができるので、すばやい対応が可能になると思います。



お問い合わせは

パナソニック  
システムお客様ご相談センター



0120-878-410

受付：9時～17時30分  
(土・日・祝祭日は受付のみ)

ホームページからのお問合せは <https://sec.panasonic.biz/solution/info/>

パナソニック システムネットワークス株式会社 システムソリューションズジャパンカンパニー 〒104-0061 東京都中央区銀座8丁目21番1号 汐留パルコビル

●製品の色は印刷物ですので実際の色と若干異なる場合があります。●製品の定格およびデザインは予告無く変更する場合があります。  
●画面・機能説明写真はイメージです。実際の製品の見え方と異なる場合があります。  
●実際の製品には、ご使用上の注意を表示しているものがあります。

SSJ-JJ4D401-24

発行：2015