

TIGフィラー溶接の『両手操作』を『片手操作』に変えて溶接難易度を低減！

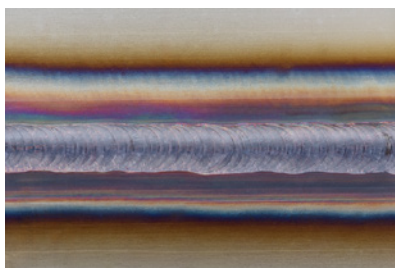
溶加棒の追加交換なく 継目の無い溶接が可能



※TIGトーチは別途必要です。

1 Comfortable『快適』

- 豊富な送給モード、細かな設定により最適なフィラー送給が可能



溶接機:YC-350NA1
材質:ステンレス(SUS304)
板厚:3.0 mm × 3.0 mm
ワイヤ:φ1.2 mm (308Lsi)
電流:120 A / 15 A
送給速度:0.5 m/min / 0.1 m/min

2 Capable『能力』

- デジタル制御により、溶接プロセスの再現性、送給精度を向上



溶接機:YC-350NA1
材質:アルミ(A5052)
板厚:3.0 mm × 3.0 mm
ワイヤ:φ1.2 mm (A5183)
電流:130 A / 20 A
送給速度:1.4 m/min / 0.1 m/min

3 Connectable『接続』

- 350NA1(その他溶接機)とのデジタル/アナログ通信接続により、幅広い機種に対応可能



YC-BP4 / BZ3シリーズ



YC-350NA1

デジタル通信接続



TIGフィラー送給装置(YE-10NJ1)

アナログ通信接続



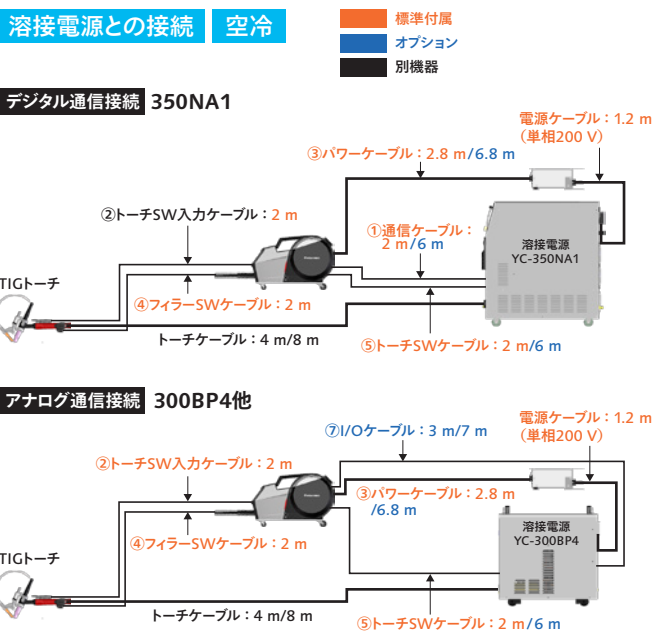
YC-WX4 / TR6シリーズ



■ 定格仕様

品 番		YE-10NJ1
定格入力電圧	V	AC200～220 (変動許容範囲：180～242)
相数	－	単相
定格入力	kVA	0.21
	kW	0.1
接続可能溶接電源	－	(デジタル通信接続) YC-350NA1 (アナログ通信接続)※別途ケーブル必要 YC-BP4 / BZ3シリーズ YC-WX4 / TR6シリーズ
取付可能 溶接トーチ	－	YT-15TS2 / YT-20TS2 / YT-30TS2 シリーズ YT-20TSW2 / YT-30TSW2 / YT-35TSW2 シリーズ
定格送給速度	m/min	10.0
送給速度調整範囲	m/min	0～10.0
定格使用率	%	100
送給モード	－	定速送給 / 2条件送給(自動) / パルス同期送給 / 2条件送給(手動) / インチング
送給速度設定	－	第1 / 第2 / クレータ / リトラクト / インチング
パルス同期条件	Hz	10 以下
送給時間設定範囲 2条件送給(自動)	秒	0.01～9.90
	Hz	※第1、第2送給時間の合計:0.1～10 0.1～10 相当
クレータ切替	－	溶接電源で設定(YC-350NA1 デジタル通信接続) マニュアル設定
メモリー機能	－	溶接電源に保存(YC-350NA1 デジタル通信接続) 50 チャンネル記憶、再生
適用 ワイヤ スプール	軸径	mm 50
	外径	mm 最大 300
	幅	mm 最大 105
スプール軸	－	ブレーキ付き
適用ワイヤ質量	kg	最大 20
適用ワイヤ種類	－	アルミニウム(軟鋼/ ステンレス/ プレージング)
適用ワイヤ径	mm	1.2 (0.8, 0.9, 1.0, 1.4, 1.6)
送給方式	－	4駆方式(軟鋼ワイヤ使用時:2駆2従方式)
外形寸法(W×L×H)	mm	送給装置:247×638×416 電源ユニット:263×265×121
質量	kg	送給装置:14.5(アダプターユニット0.8含まず) 電源ユニット:4.2
保護等級	－	送給装置:IP2X(屋内仕様限定) 電源ユニット:IP21S(屋内仕様限定)
準拠規格	－	JIS C 9300-5

■ 接続図



適用電源とオプション

	デジタル通信接続	アナログ通信接続		
適用電源	YC-350NA1	YC-200/300WX4 YC300/500BP4 YC-300BZ3	YC-500WX4	YC-200TR6 YC-300TR6
電源ユニット	標準(同梱)	オプション (別売)	オプション (別売)	オプション (別売)
取付金具				
固定イメージ				
その他オプション (別売)	● 適応ワイヤ(φ1.2アルミ用以外) 対応部品(フィードローラー、ワイヤガイド、ライナー、チップ) ● 当社各種トーチスイッチ変換アダプター ● 既存電源I/O接続ケーブル(電検、パルス信号)			



安全に関するご注意

●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧ください。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い
合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2025年8月現在のものです。

1-005P