

機種名	RL133
品番	NM-EJR1B
基板寸法	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm Max. L 650 mm × W 381 mm (オプション)
挿入タクト	0.14 s / 点
部品搭載数	40
対象部品	ピッチ: 2.5 mm、5.0 mm、7.5 mm、10.0 mm 高さ: 最大 26 mm、直径: 最大 13 mm (オプション: 16 mm) 抵抗、電解コンデンサー、セラミックコンデンサー、LED、トランジスター、フィルター、抵抗ネットワーク
基板入れ替え時間	約 2 s ~ 約 4 s (室温 20 °C 時)
部品挿入方向	360° 方向 1° 単位
電源	三相 AC 200、220、380、400、420、480 V 3.5 kVA
空圧源	Min. 0.5 MPa、165 L / min (A.N.R.)
設備寸法	W 2 104 mm × D 2 183 mm × H 1 575 mm ※1
質量 ※2	1 900 kg

詳細は『仕様説明書』を参照願います。

※1: シグナルタワーを除く

※2: 部品BOX 2台を含む。

挿入タクトなどの値は、
条件により多少異なる場合があります。

機種名

RL133 品番
NM-EJR1B



⚠️ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
回路形成プロセス事業部

〒561-0854
大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

このカタログの記載内容は
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2026

- 仕様および外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- ホームページからのお問い合わせは <https://industrial.panasonic.com/jp/r/fw>



※オプション構成やお客様仕様によっては
機械指令及びEMC指令に適合しない
場合があります。

RL133 部品対応力と高速挿入を両立し、高度なシステム化に対応したラジアル部品挿入機

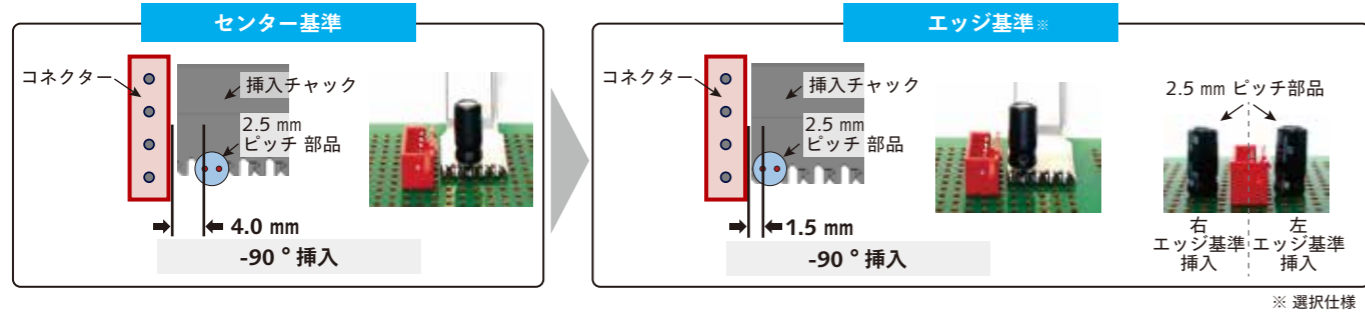
RL133の特長

- 1 部品対応力拡大**
 “左右エッジ基準 チャック技術（業界初※）”と、360°全範囲回転挿入により、従来高速挿入が不可能だった高密度挿入を実現しました。
※ 2025年1月パナソニック調べ
- 2 生産性向上と機能向上**
 最高タクト時のXY移動距離を 36 mm から 40 mm に拡大し、生産性を約 8%※ 向上しました。
※ RL132比
- 3 挿入機に特化したシステム・ソリューション**
 ソフトウェアと設備の連携により、工数削減とO.E.E改善を図ります。

部品対応力拡大

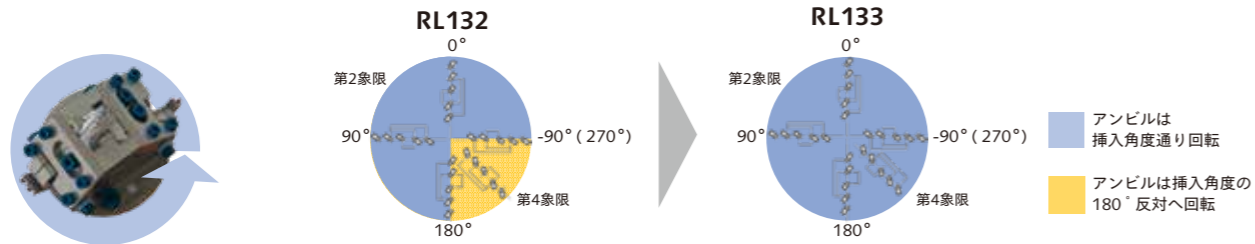
狭隣接挿入

左右のエッジ基準機能※により狭隣接挿入が可能となり、高密度実装を実現します。



360° アンビル回転

RL132と比較し、アンビルが360°全周回転します。これにより、エッジ基準挿入による狭隣接挿入を実現しました。



大型・重量部品対応

【mm】

RL132 (高さ: 23 mm, 直径: 13 mm) vs RL133 (高さ: 26 mm, 直径: 16 mm)

RL132対応部品: 抵抗ネットワーク, セラミックコンデンサー, フィルムコンデンサー, LED, 抵抗, トランジスター, コネクター※1

RL133対応部品: 挿入チャック A-11, 挿入チャック B-18, 電解コンデンサー

RL132に比べ、RL133ではより大型・重量部品に対応します。
 （高さ：23 → 26 mm；直径：13 → 16 mm※2）
 挿入チャックB-18※2
 直径16 mmに対応した新挿入チャックです。

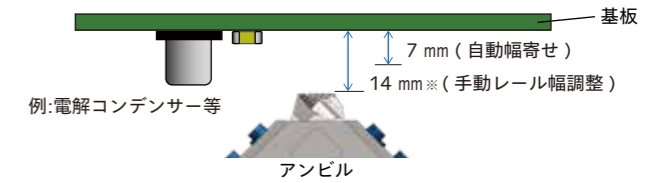
DDP-21 フィーダー※2
 テーピング重量が300 g/mを越える重量部品に対応した新フィーダーです。
 高さ：26 mm；直径：13 mm；テーピング質量：300～310 g/m
 フィーダー：DDP-21

高さ：26 mm；直径：16 mm；テーピング質量：～300 g/m
 フィーダー：DP-21

※1: コネクタ長 22.5 mm まで対応 ※2: オプション

基板下許容スペース拡大

基板下許容スペースを14 mm※まで拡大し、基板実装済背高部品に対応しました。

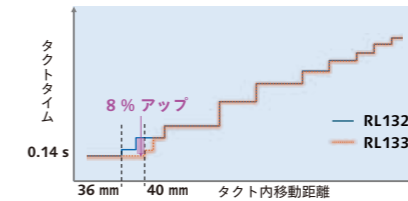


※ アンビルのリードカット&クリンチ後、X-Yテーブル移動前にアンビルは7 mm 下降します。次いで、X-Yテーブル移動中にもアンビルは14 mm まで下降動作を継続します。

生産性向上と機能向上

X-Y移動距離の拡大

新型サーボシステムの採用により、最高タクト (0.14 s) 内X-Yテーブル最大移動距離を、36 mm から 40 mm に拡大しました。これは、RL132に比べ約 8% の生産性向上になります。



※ 注意：最高タクト条件は、X-Yテーブル移動、挿入角度、部品フィード条件、部品サイズ等に依ります。詳細は、RL133仕様説明書をご確認ください。

部品対応レンジの拡大

4 ピッチ仕様をRL133では標準仕様としました。これにより、2.5 mm、5.0 mm、7.5 mm、10.0 mm のワイドレンジな部品に対応しました。（RL132：3ピッチ仕様、4ピッチ仕様はオプション）

操作性の向上

新型コントローラーの採用により、生産プログラム本数を200本から500本に増加しました。

無停止生産※1

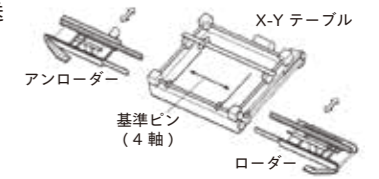
オートリカバリー機能により、挿入エラーを自動修正し、長時間連続生産を可能としました。

NCデータの互換性

従来機のNCデータは、RL133で使用可能です。従来機：RH、RH6、RHP、RHP2、RH2、RH3、RH5、RHSG、RHS、RHS2、RHS2B、RHU、RHU2、RHUP、RL131、RL132

機種切り替え時間の削減※1

自動幅寄せ※2により、基板搬送部のローダーレール、アンローダーレール、およびX-Yテーブル部のレールを基板幅に自動的に調整できます。



※1: RL132 共通 ※2: オプション

挿入機に特化したシステム・ソリューション [AR-DCE (モデルNo.NM-EJ54B) データ作成システム]

オフラインエディター (標準機能)

オフラインデータ作成と最適化を、設備操作を妨げることなく行なう事ができます。技術的な専門知識を必要とせず、部品振り分けなどを平易化し、CSVデータインポート機能を使うことにより、CADフォーマットから挿入位置などの情報を取り込むことができます。

コネクティビティ (オプション機能)

データ抽出機能とデータ分析機能により、自動データ抽出、保存、分析を行います。この考察は、プロセス改善の鍵となる領域を特定し、O.E.E (設備総合効率) を向上するのに役立ちます。設備制御機能は、リモート設備停止と設備インターロックにより、安全性拡大と機種切り替え時間削減を実現します。

■ データ抽出 ■ データ分析 ■ 設備制御

製造オフィス

- アラート機能**
エラー発生時MESによるアラート機能を可能とします。(接続時)
- リアルタイム生産モニタリング**
設備をMESに接続しデータ転送します。(接続時)

製造フロア

- AR-DCE インストール済 お客様サーバー/PC**
- 自動データ抽出**
設備の生産とイベント情報を、AR-DCEに自動的に収集・保存します。
- レポート作成**
データを日次・週次・月次に統合し、日時や分野別 (パレット等) のフィルタリングにより、O.E.E分析を行なう事ができます。

設備制御

- 自動パレットスキップ**
自動的に分析を行いパレットエラーが多い場合、パレットスキップを設定します。
- リモートストップ**
エラーや課題発生時に設備を自動的に停止します。
- 生産モード切り替え**
生産モードを連続供給モードからEOP供給モードに切り換えることができます。
- 設備インターロック**
材料照合システム (他社製) からのコマンドにより、設備インターロック (生産停止) ができます。

接続可能台数：10台まで
対応機種：RL133, RL132, RG131-S, RG131, AV132