

お客様のニーズにお応えする パナソニック エアプラズマ切断機

電源品番		フルデジタル			インバーター				
		YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3	YP-030PA2	YP-060PA2	YP-130PF1	YC-200TRCT00	
入力	相数	単相/三相			単相/三相		三相	単相/三相	
	電圧(変動許容範囲)	200 V~220 V (180 V~242 V)			200 V (180 V~220 V)		200/220 V 200 V時 (180 V~220 V) 220 V時 (198 V~242 V)	200/220 V 200 V時 (180 V~220 V) 220 V時 (198 V~242 V)	
	周波数	50/60 Hz			50/60 Hz		50/60 Hz	50/60 Hz	
定格使用率		60 %	60 %	100 %	40 %	40 %	100 %	60 % ^{※1}	
切断	定格出力電流(三相入力時)	35 A	60 A	80 A	35 A	60 A	130 A	60 A	
	最大切断能力(軟鋼)	外付コンプレッサー	12 mm	36 mm	40 mm	16 mm	35 mm	70 mm	35 mm
		内蔵コンプレッサー	—	—	—	16 mm	25 mm	—	—
エアプラズマ ガウジング ^{※2}		—	○	○	—	—	—	—	
直流TIG溶接		—	—	—	—	—	—	○	
直流手溶接		—	—	—	—	—	—	○	

トーチ品番(代表機種)		ケーブル長	使用率	冷却方式	適合表			
35A	YT-03PD3	カーブド形	60 %	空冷	○	○ ^{※3}		
	YT-03PE3	ペンシル形			○			
	YT-03PD3CB0	カーブド形			○	△ ^{※3※4}		
	YT-03PE3CB0	ペンシル形			○			
	YT-03PD3CC0	カーブド形			○	△ ^{※3※4}		
	YT-03PE3CC0	ペンシル形			○			
60A	YT-06PD3	カーブド形	100 %		○			○
	YT-06PD3TAE	カーブド形					○	
	YT-06PE3	ペンシル形			○			
	YT-06PD3CB0	カーブド形			○	△ ^{※4}		○
	YT-06PE3CB0	ペンシル形			○			
	YT-06PD3CC0	カーブド形			○	△ ^{※4}		○
80A	YT-08PD3	カーブド形	100 %			○		
	YT-08PE3	ペンシル形				○		
	YT-08PDA3	カーブド形(ロング)				○		
	YT-08PD3CB0	カーブド形				○		
	YT-08PE3CB0	ペンシル形				○		
	YT-08PD3CC0	カーブド形				○		
150A	YT-15PDW3	カーブド形(ロング)	100 %	水冷			○	
	YT-15PDW3TAC	カーブド形(ショート)					○	
	YT-15PEW3	ペンシル形					○	
	YT-15PDW3TAA	カーブド形					△ ^{※5}	
	YT-15PEW3TAA	ペンシル形					△ ^{※5}	
	YT-15PDW3TAB	カーブド形					△ ^{※5}	
YT-15PEW3TAB	ペンシル形				△ ^{※5}			

※ペンシル形(PEシリーズ)は自動機専用です。トーチスイッチは付属しておりません。 ※YT-08PDA3、YT-15PDW3TAC:20 m、30 mタイプもあります。
 ※1. 三相入力、切断時 ※2. ガウジング時は切断トーチのチップ(オプション)を交換してください。 ※3. トーチパイロット線の処理が必要です。詳しくは取扱説明書をご確認ください。
 ※4. 外付コンプレッサー接続時に使用可能。 ※5. 水頭:高さ10 m以下で使用可能。

Full Digital Controlled Cutting Machine

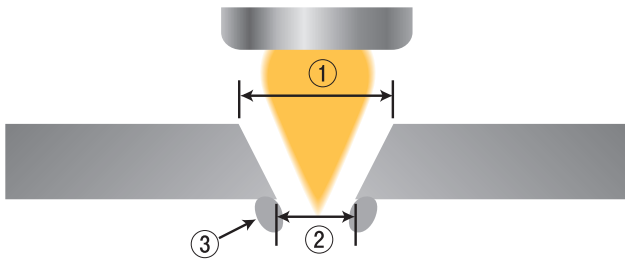
Full Digital

エアプラズマ切断機

PF3シリーズ

「高品質切断」を実現

切断作業が快適に!
切断品質が向上します。

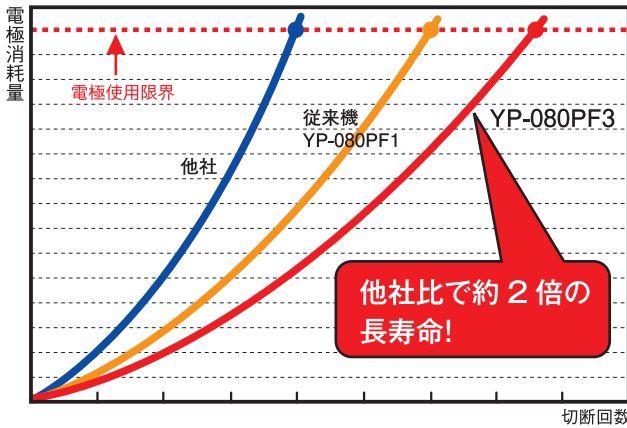


① 切断面(表面)	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3
② 切断面(裏面)	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3
③ ドロス	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3

(切断条件…材質:軟鋼、板厚:19 mm、電流:80 A、速度:30 cm/min、非接触切断)

「消耗部品」の長寿命化

■電極消耗量の比較(定格80 A機)



(施工条件…材質:軟鋼、板厚:19 mm、電流:80 A、切断時間:5 sec、スタンドオフ:5 mm)

フルデジタル切断波形で
消耗部品が長寿命化!

Full Digital Controlled Cutting Machine
Full Digital



YP-035PF3



YP-060PF3



YP-080PF3

エアプラズマガウジング(060PF3・080PF3)

チップ(オプション)を変えれば
エアプラズマガウジングも可能!

※詳細はトーチページをご確認ください。

材質	エアプラズマガウジング施工例
軟鋼	
ステンレス	
アルミ	

(切断条件…電流:80 A、速度:30 cm/min)

ガウジングチップ

ショート: TET2502

ロング: WSTET25001

- エアアークガウジングと比べて10 dB以上の騒音低減!
- 電極1ヶでカーボン5.6本分のガウジングが可能!

軟鋼以外にも
ステンレス・アルミへ適用可能!

コンプレッサ外付タイプ:PF3シリーズ(空冷) 切断・ガウジング

Full Digital Controlled Cutting Machine

Full Digital



エア
プラズマ
ガウジング
060/080PF3

切断
切断板厚
最高 **40** mm

エアプラズマガウジング
カーボン
電極径 **6.5** mm 相当

切断性能向上! フルデジタルに 進化した高機能 エアプラズマ切断機

切断
切断板厚
最高 **12** mm

切断
切断板厚
最高 **36** mm

エアプラズマガウジング
カーボン
電極径 **5.0** mm 相当



YP-035PF3



YP-060PF3



YP-080PF3

チップと電極の交換時期を知らせる**トーチモニター機能**付

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-035PF3

切断能力

薄板用～中板用 (接触専用)
0.1～12 mm

単位・mm	3	7	12
軟鋼	■	■	■
ステンレス	■	■	■
アルミニウム	■	■	■
銅	■	■	■

※三相入力時
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

185メートル

切断条件(接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 2.3 mm
- ・チップ: ロングチップ
- ・電極: ロング電極

※切断長さは用途により変わります。

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-060PF3

切断能力

薄板用～中板用 (接触&非接触)
0.1～36 mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

100メートル

切断条件(接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 12 mm
- ・チップ: ショートチップ
- ・電極: ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-080PF3

切断能力

薄板用～厚板用 (接触&非接触)
0.1～40 mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

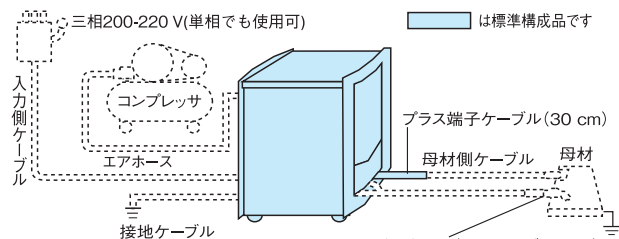
55メートル

切断条件(非接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 19 mm
- ・チップ: ショートチップ
- ・電極: ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

接続図



※YP-035PF3・060PF3は入力ケーブル3 m付です。

※自動機等からの制御信号をPF3電源に接続する場合、治具端子ユニット(YX-CB026:別売品)をご用意ください。

1 簡単操作で高機能!

●高機能なのに楽々簡単操作 YP-080PF3



視認性が高い
デジタル表示器

電極交換時期を
お知らせする
トーチモニター機能

デジタル数値で
調整可能な
エア加圧調整ノブ

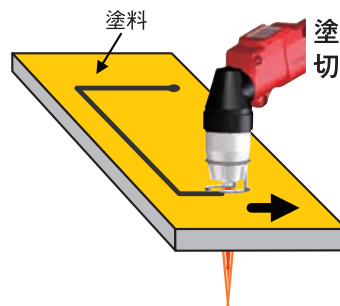
エア圧力低下を
お知らせする
エア圧力監視
機能

『切断ナビ』機能

材質・板厚を選べば切断電流を自動決定します。適切な電流設定で「高品質切断」と「省エネ効果」が期待できます。

※切断ナビ設定電流は目安であり、切断結果を保証するものではありません。

2 塗装鋼板の切断も可能! (035・060・080PF3)



塗料を除去しなくても
切断が可能

ご注意!

塗料が蒸発すると通常のヒュームに加えて**有害ガス**が発生する危険があります。換気対策あるいは呼吸器用保護具を着用してください。

3 フルデジタルの高い切断性能で、加工精度が向上!

パナソニックロボット(TS/TM/TL-GIIIシリーズ)と組み合わせ、高品質切断を!



デジタル通信機能付切断電源
(YP-080PF3TA1)

■切断電源定格仕様

品番		YP-035PF3		YP-060PF3		YP-080PF3		YP-030PA2		YP-060PA2		YP-130PF1※1
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200~220(180~242)						200(180~220)				200/220 後面スイッチ切替 200V時(180~220) 220V時(198~242)
相数、定格周波数	—	単相/三相、50/60 Hz						単相/三相、50/60 Hz				三相、50/60 Hz
定格入力	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相	三相	三相
	kVA	5.4	6.7	8.5	10.9	10.7	14.6	6.3	7.0	10	14	32
	kW	3.7	5.2	6.1	9.2	7.9	12.9	3.8	5.3	6.0	10.5	29.2
定格出力	A	25	35	40	60	50	80	25	35	40	60	130
定格使用率	%	60		60		100		40		40		100
制御方式	—	インバーター制御						インバーター制御				インバーター制御
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット内蔵)						コンプレッサ内蔵 ※2				外部供給式 (エアユニット内蔵)
外形寸法(W×D×H)	mm	220×490×355		220×490×355		290×490×559		210×515×460				376×896×764
質量	kg	19.5		22.5		37		29 ※3		32 ※3		117

※1. 水冷タイプ(専用冷却水液: 切断用 クーラントG 品番CWU00183を推奨)

※2. 外部コンプレッサ使用時はオプション(エアユニット: PWW03101)を別途ご購入ください。

※3. 入力ケーブルは含みません。

■コンプレッサおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番		YP-035PF3		YP-060PF3		YP-080PF3		YP-030PA2		YP-060PA2		YP-130PF1	
入力電源	—	AC200~220 V 50/60 Hz						AC200 V 50/60 Hz				AC200/220 V 50/60 Hz	
相数	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相/三相	単相/三相	単相/三相	三相	三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	5.4以上	6.7以上	8.5以上	10.9以上	10.7以上	14.6以上	7.0以上	14以上	32以上	32以上	
	エンジン発電機の場合	kVA	16.2以上	13.4以上	25.5以上	21.8以上	32.1以上	29.2以上	14以上	28以上	64以上	64以上	
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカ)	A	30 (30)	30 (30)	40 (40)	30 (30)	60 (60)	60 (60)	30 (40)	40 (50)	125 (100)	125 (100)	125 (100)	
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	本体付属 3 m(M6)				14以上(M5)		本体付属 3 m(M6)				38以上(M6)	
母材側ケーブル(端子穴)	mm ²	5.5以上 (M8)		8以上 (M8)		14以上 (M8)		14以上 (M8)		22以上 (M8)		標準付属 5 m	38以上(M6)
接地ケーブル	mm ²	3.5以上		5.5以上		14以上		本体付属				14以上	
コンプレッサ	kW	1.5以上		1.5以上		1.5以上		内蔵 ※1				0.75以上	
耐圧ホース	内径	mm		6.5		6.5		— ※2				6.5	
	耐圧力	MPa		0.98以上		0.98以上		— ※3				0.98以上	
圧縮空気 ※8	適正圧力	MPa		0.39以上		0.49以上		0.49以上		— ※4		— ※5	0.4以上
	容量	L/min		100以上		173以上		173以上		— ※6		— ※7	70以上

PA2シリーズで外部コンプレッサを使用する場合、下記をご用意ください。(オプション:エアユニットPWW03101が別途必要です。)

※1. 1.5 kW以上 ※2. 6.5 mm ※3. 1.0 MPa以上 ※4. 0.4 MPa以上 ※5. 0.5 MPa以上 ※6. 100 L/min以上 ※7. 173 L/min以上

※8. 圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)