

高性能と多彩な機能を 両立したフルデジタル溶接機



1 全電流域で アークの追従性が向上

フルソフトウェア制御により、アークの追従性が向上するため、アークを思いのままにコントロールでき、全電流域の溶接を快適にし、スパッタを低減させます。

120 A



軟鋼すみ肉

50 cm/min

240 A



ワイヤ径 Φ1.2

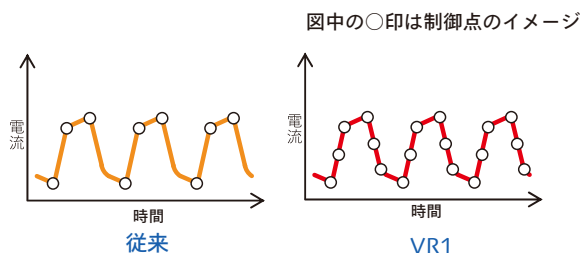
CO₂溶接

320 A



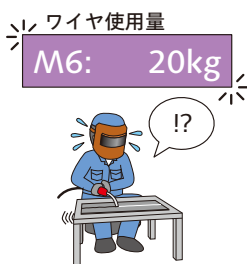
2 全電流域の最適化 ハイブリッド電子リアクトル

フルソフトウェア制御により溶接電流波形を最適化します。



3 出力管理機能で 現場をサポート

あらかじめ設定した上限値・下限値を超えると、液晶画面を点滅させてお知らせします。



4 分かりやすい画面で 直感的な操作が可能



5 条件はお任せ 溶接ナビ・板厚指令

継手形状や板厚など各種条件を設定していくことで、本溶接条件を自動決定します。板厚指令では板厚入力のみで設定が可能です。初めての材料や板厚でも安心です。



6 デジタルリモコン等の 豊富なオプション

デジタルリモコン等の多彩なオプションがあります。



■溶接電源

品番	—	YD-350VR1	YD-500VR1
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)	
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz 共用	
定格入力	—	16.4 kVA (15.0 kW)	27.6 kVA (25.8 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 68	DC 78
定格使用率(10分周期)	%	60	100
出力電流調整範囲	A	DC 30~350	DC 60~500
出力電圧調整範囲	V	DC 12~36	DC 14~45
制御方式	—	IGBT インバーター方式	
メモリー機能	—	100 チャンネル 記憶・再生	
溶接法	—	CO ₂ /MAG/ ステンレスMIG	
波形制御機能	—	デジタル設定	
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100%)、MAG(Ar: 80%、CO ₂ : 20%) ステンレス MIG(Ar: 98%、O ₂ : 2%)	
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼 / 軟鋼 FCW / ステンレス / ステンレス FCW	
プリフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)	
アフターフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)	
アークスポット時間	s	0.3~10.0(0.1単位で調整可能)	
入力電源端子	—	端子台(M6 ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8 ボルト付属)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)*2	mm	380×540×640	380×540×800
質量	kg	48	67

*1.ソリッド、FCWの適用ワイヤ径は詳細カタログをご確認ください。
*2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ワイヤ送給装置

ワイヤ送給装置	YW-35DG2	YW-35DG2CA0	YW-50DG2	YW-50DG2CA0	YW-50DGW2
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式				
定格電流	350 A		500 A		
適応ワイヤの種類	軟鋼 / 軟鋼FCW / ステンレス / ステンレスFCW				
適応ワイヤ径*3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm		1.2/1.4/(1.6) mm		
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式 ブレーキ付				
スプール軸					
ケーブル・ホース長	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:10 m 制御ケーブル:10.3 m ガスホース:13.2 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:10 m 制御ケーブル:10.3 m ガスホース:13.2 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m 給排水ホース:3.5 m
質量	12 kg	19 kg	13.5 kg	25 kg	14.5 kg

*3. ()は別売オプションで対応可能です。

■リモコン(ケーブル長: 2 m)(選択してください)

	350VR1用	500VR1用
デジタル	YD-00DCR1	
標準	YD-35GRR1	YD-50GRR1
5チャンネル再生機能付	YD-35GRR1TAG	YD-50GRR1TAG

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。

また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

■溶接用トーチ(選択してください)

品番	定格電流(A)	冷却方式	使用率(%)	適用ワイヤ径(mm)	ケーブル長(m)	備考
YT-18CS4	180	空冷	40(CO ₂)・20(MAG)	0.8	3	
YT-20CS4	200	空冷	50(CO ₂)・25(MAG)	0.9/(1.0)/(1.2)	3	
YT-35CS4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	軽量タイプ
YT-35CE4	350	空冷	20(CO ₂)・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	高使用率タイプ
YT-35CH4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	高使用率タイプ
YT-35CSM4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	軽量タイプ
YT-35CEM4	350	空冷	20(CO ₂)・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	高使用率タイプ
YT-35CHM4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	高使用率タイプ
YT-35CSL4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	1.2	6	
YT-35CHL4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	1.2	6	高使用率タイプ
YT-50CS4	500	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	
YT-50CE4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	軽量タイプ
YT-50CSM4	500	空冷	40(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	
YT-50CEM4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	軽量タイプ
YT-50CSL4	500	空冷	40(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	
YT-50CEL4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	軽量タイプ
YT-50CSW4	500	水冷	80(CO ₂)・50(MAG)	1.2/1.4/1.6	3	水冷タイプ

*適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。

*ステンレス溶接は専用ライナーが必要ですが、また、Rチップに変更してください。(要相談)

*4.5 m/6 mトーチは鉄ソリッドワイヤ専用です。

■ガス調整器

YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG用
----------	---------------------------

●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源		
	YD-350VR1	YD-500VR1	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	16.4以上 27.6以上
	エンジン発電機の場合	kVA	32.8以上 55.2以上
ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A	40(60)	100(100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	8以上(M6用)	22以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²	8以上	14以上

*記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

■オプション(必要に応じて別途お買い求めください。)

■接続ケーブル

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	品番	ケーブル長
YV-305GR3A	38 mm ² 5 m	YV-610GR3A	60 mm ² 10 m	YV-810GR3A	80 mm ² 10 m
YV-310GR3A	38 mm ² 10 m	YV-615GR3A	60 mm ² 15 m	YV-815GR3A	80 mm ² 15 m
YV-315GR3A	38 mm ² 15 m	YV-620GR3A	60 mm ² 20 m	YV-820GR3A	80 mm ² 20 m
YV-320GR3A	38 mm ² 20 m	備考	パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1		

■送給装置用オプションあり

■水冷オプションあり(500VR1)

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類は*は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 * : 耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、12時45分~17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2022年7月現在のものです。

1-005P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号 **カ・1041**