

## 幅広い溶接性と簡単操作に こだわったフルデジタル溶接機



### 1 快適性を標準装備 フルデジタルで高品質溶接を実現

アークスタート時の素早い電流立ち上がりと、FTT制御による溶接終了時のワイヤ先端形状の均一化で、常に安定した快適なアークスタートになります。幅広い電流域に対応します。

#### 軟鋼

フルデジタルならではの  
低電流領域（50 A～120 A）  
での安定性。



80 A 18 V  
ワイヤ径 φ1.2  
板厚 1.0 mm  
CO<sub>2</sub> 100 %  
すみ肉

#### SUS

ステンレス溶接特性も大きく向上。



250 A 24.2 V  
ワイヤ径 φ1.2  
板厚 9.0 mm  
Ar80 % + CO<sub>2</sub>  
すみ肉

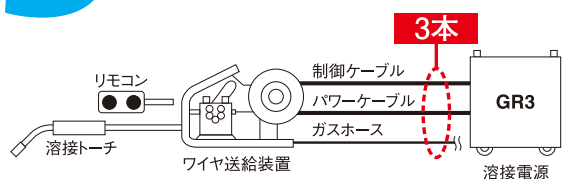
### 2 高精度なエンコーダー フィードバック制御



### 4 操作のしやすい タッチパネルとリモコン



### 3 機動性を高める リモコンケーブルレス



#### 簡易再生リモコンも用意

記憶した条件をリモコンから再生  
できます。（5条件）



#### アルミ仕様もラインナップ

硬質アルミニウム特性を追加。  
350GR3TAL

## ■溶接電源

品番	—	YD-350GR3	YD-500GR3
定格入力電圧	V	AC 200※1(変動許容範囲: 180~242)	
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz	
定格入力	—	17 kVA(16 kW)	28 kVA(26.5 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 68	DC 77
定格使用率(10分周期)	%	60	100
出力電流調整範囲	A	DC 30~350	DC 60~500
出力電圧調整範囲	V	DC 12~36	DC 14~45
制御方式	—	IGBT インバーター方式	
メモリー機能	—	9チャンネル 記憶・再生	
溶接法	—	CO <sub>2</sub> /MAG/MIG	
波形制御機能	—	デジタル設定	
適用溶接ガス	—	CO <sub>2</sub> (100%) MAG(Ar: 80%, CO <sub>2</sub> : 20%) ステンレス MIG(Ar: 98%, O <sub>2</sub> : 2%)	
適用ワイヤ径	mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼/軟鋼FCW/ステンレス/ステンレスFCW	
プリフロー時間	s	0.0~5.0(0.1単位で調整可能)	
アフターフロー時間	s	0.0~5.0(0.1単位で調整可能)	
アークスポット時間	s	0.3~10.0(0.1単位で調整可能)	
入力電源端子	—	端子台(M5ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト付属)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	380×540×640	380×540×810
質量	kg	45	65

※1. 公称電圧: 200/220 Vに対応しています。

## ■ワイヤ送給装置

ワイヤ送給装置	YW-35DG1	YW-35DG1CA0	YW-50DG1
接続可能トーチ	CC 取付金具接続方式		
定格電流	350 A		500 A
適用ワイヤの種類	軟鋼/ステンレス		
適用ワイヤ径※2	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm		1.2/1.4/(1.6) mm
ワイヤ駆動機構	2 駆 2 従方式		
スプール軸	プレーキ付		
ケーブル・ホース長	制御/パワーケーブル: 1.8 m ガスホース: 4.8 m	制御/パワーケーブル: 10 m ガスホース: 13 m	制御/パワーケーブル: 1.8 m ガスホース: 4.8 m
質量	12 kg	19 kg	13 kg

※2. ( )は別売オプションで対応可能です。

## ■リモコン(ケーブル長: 2 m)(選択してください)

品番	備考	品番	備考
350GR3用	YD-35GRR1 標準タイプ	500GR3用	YD-50GRR1 標準タイプ
	YD-35GRR1TAG 簡易再生機能付		YD-50GRR1TAG 簡易再生機能付

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(单相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。  
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

## ⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
  - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
  - 防音保護具の種類は\*は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 \* : 耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで  
panasonic.com/jp/sustainability



最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services\_welding



パナソニック  
溶接機・ロボット  
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い  
合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、12時45分~17時  
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社  
プロセスオートメーション事業部  
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社  
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。  
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は  
2022年7月現在のものです。

1-005P

- 製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
- 本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号 **カ1039**

## ■溶接用トーチ(選択してください)

品番	定格電流(A)	冷却方式	使用率(%)	適用ワイヤ径(mm)	ケーブル長(m)	備考
YT-18CS4	180	空冷	40(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(0.6)/0.8	3	
YT-20CS4	200	空冷	50(CO <sub>2</sub> )・25(MAG)	0.9/(1.0)/(1.2)	3	
YT-35CE4	350	空冷	20(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	軽量タイプ
YT-35CEM4	350	空冷	20(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	軽量タイプ
YT-35CS4	350	空冷	45(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2/(1.4)	3	
YT-35CSM4	350	空冷	45(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2/(1.4)	4.5	
YT-35CSL4	350	空冷	45(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	1.2/(1.4)	6	
YT-35CH4	350	空冷	60(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2/(1.4)	3	高使用率タイプ
YT-35CHM4	350	空冷	60(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2/(1.4)	4.5	高使用率タイプ
YT-35CHL4	350	空冷	60(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	1.2/(1.4)	6	高使用率タイプ
YT-50CE4	500	空冷	25(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	軽量タイプ
YT-50CEM4	500	空冷	25(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	軽量タイプ
YT-50CEL4	500	空冷	25(CO <sub>2</sub> )・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	軽量タイプ
YT-50CS4	500	空冷	40(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	
YT-50CSM4	500	空冷	40(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	
YT-50CSL4	500	空冷	40(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	

\*適用ワイヤ径の( )は別途オプション部品が必要です。 \*使用率はJIS規格に基づきます。  
\*ステンレス溶接は専用ライナーが必要です。また、Rチップに変更してください。(要相談)  
\*4.5 m/6 m トーチは鉄ソリッドワイヤ専用です。

## ■ガス調整器

YX-25AD1	CO <sub>2</sub> /MAG/MIG 用
----------	----------------------------

## ●電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源		YD-350GR3	YD-500GR3
	商用電源の場合	kVA	17以上	28以上
電源設備容量	エンジン発電機の場合	kVA	34以上	56以上
ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A		60(60)	100(100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>		14以上(M5用)	22以上(M5用)
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>		14以上	14以上

※記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

## ■オプション(必要に応じて別途お買い求めください。)

### ■接続ケーブル

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	品番	ケーブル長
YV-305GR3A	38 mm <sup>2</sup> 5 m	YV-610GR3A	60 mm <sup>2</sup> 10 m	YV-810GR3A	80 mm <sup>2</sup> 10 m
YV-310GR3A	38 mm <sup>2</sup> 10 m	YV-615GR3A	60 mm <sup>2</sup> 15 m	YV-815GR3A	80 mm <sup>2</sup> 15 m
YV-315GR3A	38 mm <sup>2</sup> 15 m	YV-620GR3A	60 mm <sup>2</sup> 20 m	YV-820GR3A	80 mm <sup>2</sup> 20 m
YV-320GR3A	38 mm <sup>2</sup> 20 m	備考	パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1 ※500GR3は60 mm <sup>2</sup> 以上かつご使用の状況に合わせて選択してください。		