

吸着前検査(極性)

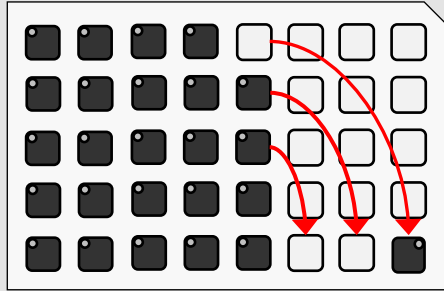
対象部品の廃棄数量低減と、設備停止回数削減による生産性向上！

お困りごと

■トレイ交換：トレイセット方向違い



■部品移し替え：部品方向違い



作業ミスによる方向違いで誤実装

ライセンス導入後の効果

■吸着前に、ヘッドカメラで極性検査、誤実装を防止

トレイ検査 モード	全部品検査 	1st部品検査 	指定間隔
部品検査 箇所	1箇所 	2箇所 	4箇所
部品検査 手法	輝度平均 	パターンマッチ 	面取り検出

自動吸着角度補正機能: 自動的に角度補正して、部品吸着/装着が可能です

吸着前検査(極性)

対象部品の廃棄数量低減と、設備停止回数削減による生産性向上！

■ご使用上の注意点

1. 本機能には、ライセンスと専用サーバの設定が必要です
2. 検査可能な極性マークなどの制約条件があります
3. その他注意点詳細は、取扱説明書、仕様説明書をご参照ください

■対象モデル

NPMシリーズ
NPM - Xシリーズ
NPM - Gシリーズ
AMシリーズ

■制約事項

NPMシリーズ：V10.09.06以降
NPM - Xシリーズ：V02.08.07E以降
NPM - Gシリーズ：ALL
AMシリーズ：V03.19.03以降

* 詳細はお問い合わせください