

トレイ 1 パレット10品種

試作や小ロット生産への柔軟な対応力、カットテープ部品供給ソリューション！

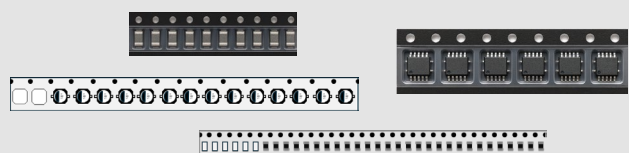
お困りごと

■ 様々な部品納入形態による作業影響

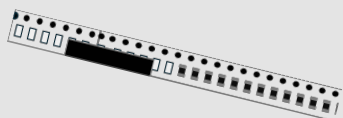
- ・ 試作品や小ロット生産時にカットテープ部品での納入形態が多い
- ・ 通常生産とは異なる対応
- ・ 段取り作業の煩わしさだけでなく生産性と品質へ影響



納入

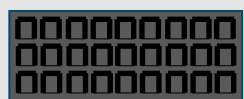


対応



テープ繋ぎ

非効率リスク



トレイへ載せ替え

ICリード曲げリスク

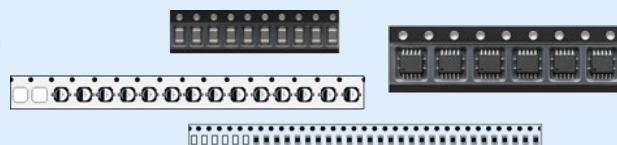
ライセンス導入後の効果

■ 段取り作業時間の効率化と実装品質リスクの軽減

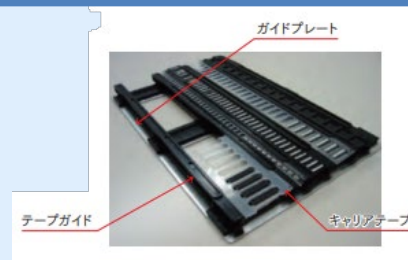
- ・ 専用トレイに部品納入形態のまま直接供給
- ・ 10品種まで1パレットに集約することが可能

カットテープ部品

紙／エンボステープ、トレイ部品



キャリアテープトレイ



- ・ 段取り作業の効率化
- ・ 載せ替えによる部品へのダメージ軽減
- ・ 試作品、小ロット生産への対応力向上



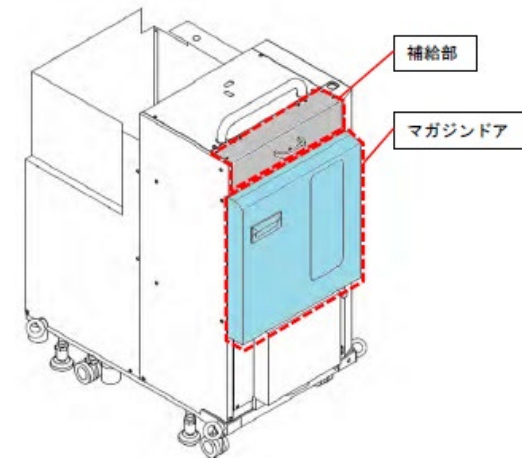
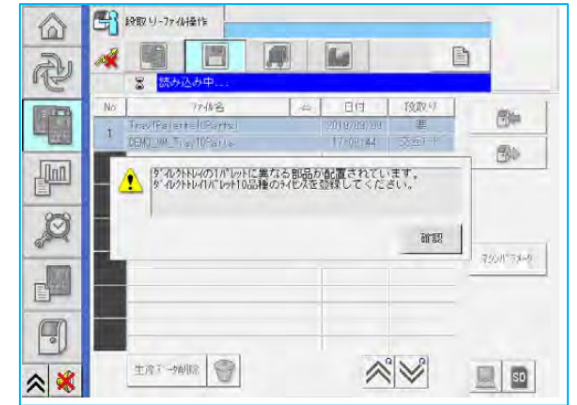
【カットテープ部品配置例】

トレイ1パレット10品種

試作や小ロット生産への柔軟な対応力、カットテープ部品供給ソリューション！

■ご使用上の注意点

1. シングルトレイ1パレットに複数品種(最大10 品種)の部品を配置したデータを読み込ませるときは、通常データを読み込ませるのと同様にLNBもしくはSDカードリーダーから行います
本機能を使用するには、設備ごとにオプションライセンスの登録が必要です
オプションライセンス登録を行わずに複数品種データを読み込ませようとすると警告メッセージが表示され読み込ませることができません
2. シングルトレイ1パレットに複数品種の部品を配置する時は補給部からトレイをセットできません
マガジンドアからトレイをセットしてください
3. 本機能の有効時は、以下の機能が無効となります
 - ・トレイ補給部使用
 - ・トレイ外部部品照合
 - ・トレイストック自動入替
4. 本機能は、軽量16ノズルヘッドV3Aでは利用できません



トレイ1パレット10品種

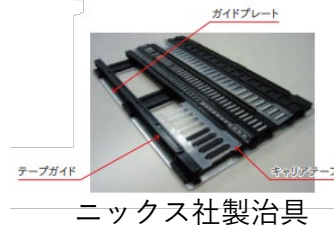
試作や小ロット生産への柔軟な対応力、カットテープ部品供給ソリューション！

■ご使用上の注意点

5. トレイ治具の設計規格については
供給部構成「トレイフィーダー」の「トレイ条件」に準じます
6. ご使用の治具・部品によっては、装着できない場合があります
装着可否については、お問合せください
7. その他注意点詳細は、取扱説明書、仕様説明書をご参照ください

【供給数】

最大200品種(トレイ設計規格に準じる)
ニックス社製治具使用時 最大100品種



■トレイ治具設計規格

トレイ治具の設計規格は、基本的に 4.3 供給部構成「トレイフィーダー」の「トレイ条件」に準じます。

| 項目 | 内容 |
|------|--|
| 部品配置 | <p>下図のようにテープ部品は、治具上に基板搬送方向と平行に設置してください。 (トレイ治具端面との平行度は、0.1 mm 以内を推奨)</p> |
| 高さ | <p>① 全ての部品高さがトレイ治具の最大高さ t1 (max) 以下の場合、 部品の最低高さ t2 (min) との差が、以下の式を満たすようにしてください。 $t1 (max) - t2 (min) \leq 6 \text{ mm}$</p> <p>② トレイ治具の最大高さ t1 (max) より高い部品がある場合、 部品の最大高さ t2 (max) と最低高さ t2 (min) の差が、 以下の式を満たすようにしてください。 $t2 (max) - t2 (min) \leq 5 \text{ mm}$</p> |

■対象モデル

NPMシリーズ
NPM-Xシリーズ
NPM-Gシリーズ
AM100

■制約事項

NPMシリーズ：Ver. 10.18.59B 以降
NPM-Xシリーズ：Ver. 02.18.19A以降
NPM-Gシリーズ：Ver.04.21.01
AM100：Ver. 03.19.03以降

※詳細はお問い合わせください