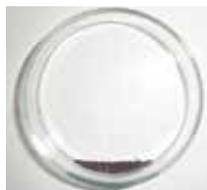


CO₂/MAG溶接の 極低スパッタを実現



1 新MTS制御による 極低スパッタCO₂溶接

CO₂溶接に新MTS制御を搭載しました。精密な波形制御により、スパッタの多い中電流域でのスパッタを削減します。アーク力を強くすることで、アーク期間中に起きる微小短絡を減らし低スパッタを実現します。



軟鋼すみ肉 200 A 22.0 V 40 cm/min ワイヤ径 Φ 1.2

2 新SP制御による 高品質MAG溶接

新SP制御の導入により、MAG/MIG溶接における美しいビード外観と低スパッタを実現します。

130 A 板厚2.3 mm



190 A 板厚3.2 mm



軟鋼すみ肉 30 cm/min ワイヤ径 Φ 1.2

3 出力管理機能で 現場をサポート

あらかじめ設定した上限値・下限値を超えると、液晶画面を点滅させてお知らせします。



4 分かりやすい画面で 直感的な操作が可能



5 条件はお任せ 溶接ナビ・板厚指令

継手形状や板厚など各種条件を設定していくことで、本溶接条件を自動決定します。板厚指令では板厚入力のみで設定が可能です。初めての材料や板厚でも安心です。



6 デジタルリモコン等の 豊富なオプション

デジタルリモコン等の多彩なオプションがあります。



■溶接電源

品番	YD-350VZ1	
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)
相数、定格周波数	—	三相、50/60 Hz共用
定格入力	—	17.0 kVA、15.5 kW
最高無負荷電圧	V	DC78
定格出力電流	A	DC350
定格出力電圧	V	DC36
定格使用率(10分周期)	%	60
出力電流調整範囲	A	DC30~350
出力電圧調整範囲	V	DC12~36
制御方式	—	IGBT インバーター方式
メモリー機能	—	100チャンネル 記憶・再生
溶接法	—	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG
波形制御機能	—	デジタル設定[-99(弱)~0(標準)~99(強)]
シーケンス機能	—	本溶接、本溶接~クレータ、 初期~本溶接~クレータ、アークスポット
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100%)、MAG(Ar:80%、CO ₂ :20%) ステンレスMIG(Ar:98%、O ₂ :2%)
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2
適用ワイヤ材質	—	軟鋼(ソリッド/FCW) ステンレス(ソリッド/FCW)
入力電源端子	—	端子台(M6ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト付属)
外形寸法(W×D×H)*2	mm	380×540×640
質量	kg	54

*1.ソリッド、FCWの適用ワイヤ径はアーク特性表をご確認ください。

*2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ワイヤ送給装置

品番	YW-35DG2TAB	YW-35DG2TAC
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式	
定格電流	350 A	
適用ワイヤの種類	ソリッドワイヤおよびFCW	
適用ワイヤ径*3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm	
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式	
スプール軸	プレーキ付	
パワーケーブル長	1.8 m	10.0 m
制御ケーブル長	2.1 m	10.3 m
ガスホース長	4.8 m	13.2 m
質量	12 kg	19 kg

*3. 適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。

また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類は*は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 *：耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、12時45分~17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
プロセスオートメーション事業部
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2022年7月現在のものです。

1-005P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

重伝物注文略号 **カ・1038**

■リモコン(ケーブル長:2m)(選択してください)

品番	YD-00DCR1	YD-35GRR1	YD-35GRR1TAG
タイプ	デジタル	標準	5チャンネル再生機能付

■溶接用トーチ(選択してください)

品番	YT-35CE4TAB	YT-20CS4TAB	YT-35CS4TAB	YT-35CSM4TAB
定格電流	A	350	200	350
冷却方式	—	空冷		
ケーブル長	m	3.0		4.5
適用ワイヤ径	mm	(0.9)/(1.0)/ 1.2	(0.8)/0.9/ (1.0)/(1.2)	(0.9)/(1.0)/ 1.2
使用率	%	CO ₂ :20 MAG:20	CO ₂ :50 MAG:25	CO ₂ :45 MAG:35
質量	kg	2.1	1.9	2.8

※適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。

※ステンレス溶接は専用ライナーが必要です。また、Rチップに変更してください。(要相談)

※4.5mトーチは鉄ソリッドワイヤ専用です。

※水冷仕様はありません。

■ガス調整器

YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG用
----------	---------------------------

■電源設備容量および必要ケーブルの太さ

項目	溶接電源		YD-350VZ1
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	17.0以上
	エンジン発電機の場合	kVA	34.0以上
ヒューズ(B種)	A		60
ブレーカ(漏電ブレーカ)	A		75
入力側ケーブル	mm ²		14以上
接地ケーブル	mm ²		14以上

※記載内容は『内線規程 JEAC8001—2005』を基にしています。

■オプション(必要に応じて別途お買い求めください。)

■接続ケーブル

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	品番	ケーブル長
YV-305GR3A	38 mm ² 5m	YV-610GR3A	60 mm ² 10m	YV-810GR3A	80 mm ² 10m
YV-310GR3A	38 mm ² 10m	YV-615GR3A	60 mm ² 15m	YV-815GR3A	80 mm ² 15m
YV-315GR3A	38 mm ² 15m	YV-620GR3A	60 mm ² 20m	YV-820GR3A	80 mm ² 20m
YV-320GR3A	38 mm ² 20m	備考	パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1		

■送給装置用オプションあり